



Doorslijpschijven voor stationair gebruik

Doorslijpschijven voor stationair gebruik

- Highlights in het PFERD-programma – speciale fabricages 3
- Algemene informatie 4
- Veiligheidsvoorschriften 4
- Transport en opslag 5
- Kwaliteitslijnen en kleurcodes 6
- De snelle weg naar het optimale gereedschap 6
- Speciale producties 8



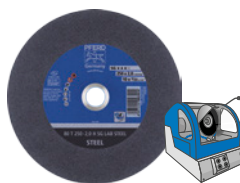
CHOPSAW ø 300–400 mm

- Universele lijn PSF ★★★☆☆ 10
- Prestatielijn SG ★★★☆☆ 11



CHOPSAW HD ø 300–400 mm

- Prestatielijn SG ★★★☆☆ 12



LABOR ø 150–400 mm

- Prestatielijn SG ★★★☆☆ 14



RAIL ø 300–400 mm

- Prestatielijn SG ★★★☆☆ 15



HEAVY DUTY ø 250–600 mm

- Speciale lijn SGP ★★★★★ 16



Reduceerringen

- Reduceerringen 18

Hoe kunt u het beste te werk gaan bij het uitkiezen van een stationaire doorslijpschijf?

Eerst maken onze ervaren technische adviseurs een eerste inventarisatie. Ze bekijken ter plekke uw machine, de toepassing en de schijfafmetingen. Bij het bepalen van de schijfbreedte door PFERD wordt rekening gehouden met de mate waarin de schijf tijdens het snijden wordt belast. Tot de belangrijkste informatie voor de keuze van de juiste stationaire doorslijpschijf behoren bovendien: de opgave van het vermogen van de machinemotor evenals de diameter van de opspanflens. Aan de hand van deze en andere gegevens wordt nagegaan welke maatoplossing PFERD voor u kan produceren.



Wat zijn de gebruiksomstandigheden en welke diameters moeten worden doorgeslepen?

Naast de informatie over de machine is het van essentieel belang om te weten onder welke gebruiksomstandigheden het doorslijpen plaatsvindt. Afhankelijk van de materiaaltemperatuur van de door te slijpen werkstukken wordt een keuze gemaakt tussen koud (tot 100°), warm (100 tot 600°) en heet doorslijpen (600 tot boven 1.000°). Er worden overwegend dwarsdoorsnedes doorgeslepen van 20 mm tot 500 mm rond, alsmede vierkante van 50 mm tot 250 mm (afhankelijk van de eisen en de branche) en de meest verschillende profielen zoals diverse soorten rails. Op basis van de gebruiksomstandigheden en dwarsdoorsnedes kan worden bepaald welke schijfdiameter nodig is/aanbevolen wordt.



Middelgrote doorslijpschijven hebben een maatbereik van 400 – 600 mm (klassieke toepassingen in gieterijen, nabewerking en op maat snijden), grote doorslijpschijven van 800 – 2.000 mm (toepassingen in walserijen en smederijen in de staalproductie).

Welke eisen worden aan de doorslijpsnedes gesteld?

Bij het koud doorslijpen is er een goed resultaat behaald als de snijvlakken blank zijn (geen blauwe of bruine verkleuring vertonen) en de snede recht is. Bovendien moet er zo min mogelijk warmteontwikkeling in het materiaal optreden, zodat er aan de uiteinden van de snede geen verhardingen optreden, die tot scheurvorming in het staal kunnen leiden.

In het ideale geval is de braamvorming op het materiaal zo gering mogelijk om extra nabewerkingen te voorkomen. Bij het warm en heet doorslijpen is een blanke snede niet van belang – hierbij gaat het vooral om een hoge standtijd, rechte snede en veilig slijpproces.



Maatwerkoplossingen

Op aanvraag produceert PFERD speciaal voor uw toepassing stationaire doorslijpschijven tot een diameter van 2.000 mm in de robuuste PFERD-kwaliteit. Neem a.u.b. contact met ons op. Onze ervaren technische adviseurs helpen u graag verder. Scan de QR-code om naar het contactformulier te gaan.



Doorslijpschijven voor stationair gebruik

Algemene informatie



Voordelen van stationair doorslijpen

- Universeel slijpprocedé voor alle staal- en gietsoorten, non-ferrometaallegeringen, speciale legeringen zoals legeringen op nikkel- en titaanbasis, evenals materialen waarbij zagen of snijbranden lastig of niet mogelijk is.
- Door gladde snijoppervlakken en blanke snedes bij het koud doorslijpen is geen nabewerking nodig.
- Korte doorslijptijden onafhankelijk van de materiaalkwaliteit.
- Merkbaar minder braamvorming bij het heet doorslijpen dan bij heet zagen.
- Lager geluidsniveau dan bij heet zagen.
Voorbeeld:
heet doorslijpen: 85 tot 95 dBA
heet zagen: 105 tot 110 dBA
- Gelijkblijvende kwaliteit van de snede over het totale gebruik van de doorslijpschijf op basis van het voortdurende zelfscherpeffect van de doorslijpschijf.
- Het doorslijpen van reeds afgekoelde wals- of smeedstukken bij het heet snijden is mogelijk.

Toepassingsgebieden

Het doorslijpen is een van de krachtigste en kostungunstigste slijpprocedés en wordt in de volgende branches gebruikt:

- walsen
- gieterijen
- machinebouw
- staalbouw
- onderhoud van rails
- smederijen
- laboratoria

Veiligheidsvoorschriften

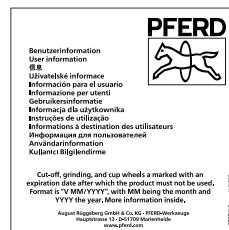
PFERD is een oprichtingslid van de oSa

PFERD heeft zich samen met andere belangrijke producenten vrijwillig verplicht kwaliteitsgereedschappen volgens de hoogste veiligheidsnormen te produceren. De leden van de organisatie voor de veiligheid van slijpgereed- schappen e.V. (oSa) garanderen de constante bewaking van de veiligheid en kwaliteit van hun producten. PFERD-gereedschappen zijn voorzien van het oSa-kenteken. Scan de QR-code voor meer informatie.



Veiligheidsnorm:

- Doorslijpschijven van PFERD voldoen aan de hoogste veiligheidseisen en zijn volgens de EN 12413 voor slijpgereed- schappen uit gebonden slijpmaterialen aangeduid.



Verband Deutscher Schleifmittelwerke (Vereniging van Duitse slijpmiddelfabrieken)

Let a.u.b. op de veiligheidsvoorschriften van de VDS. Overige informatie vindt u op: www.pferd.com

Gebruikersinformatie

Let a.u.b. op de bij alle producten bijgevoegde gebruikersinformatie voor het veilig gebruik van stationaire doorslijpschijven alsmede de gebruikersinformatie van de gebruikte slijpmachine.

FEPA

De veiligheidsinstructies van de FEPA kunt u downloaden op www.pferd.com.

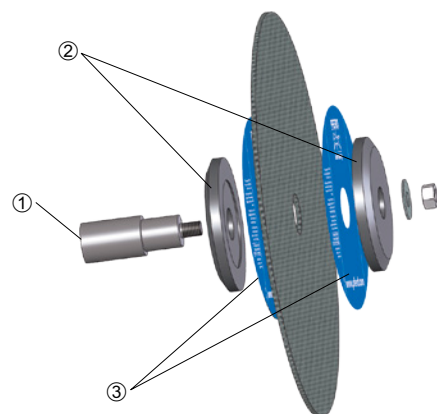
Correct opspannen van de doorslijpschijven

Het correct opspannen van de doorslijpschijf is de voorwaarde voor een optimaal vermogen en is onontbeerlijk voor de veiligheid van de gebruiker. De nevenstaande tekening toont de juiste handelswijze:

- ① Machineas met hoge rondloopnauwkeurigheid.
- ② Opspanflenzen met dezelfde maat.
- ③ Papieren flenzen, vereist voor een veilig opspannen en een veilig gebruik.

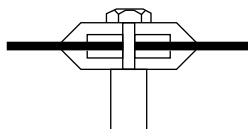
Onze adviezen:

- Na iedere tweede schijfwissel de papieren flenzen vervangen.
- Vanaf een schijfdiameter > 400 mm verplicht papieren flenzen gebruiken.

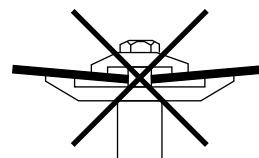


Veiligheidsvoorschriften

Het veilig gebruik van PFERD-gereedschappen hangt in zeer belangrijke mate af van de correcte opspansystemen. Beide flenzen waartussen een slijplichaam is gemonteerd, moeten dezelfde buitendiameter en identieke contactoppervlakken hebben (volgens EN 13218, ANSI B7.1).



Juist



Fout

Transport en opslag

Transport en opslag

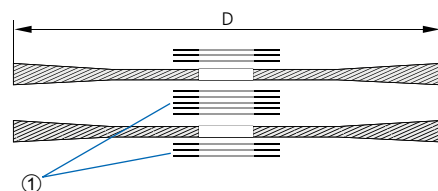
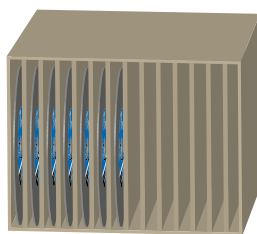
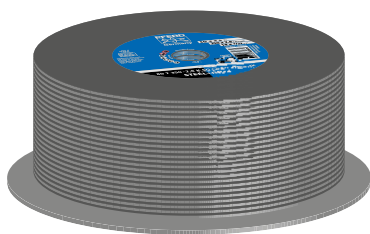
Ter voorkoming van beschadiging van de doorslijpschijven door ondeskundig vervoer of ongunstige omgevingsinvloeden bij de opslag, zoals UV-straling, temperatuur of vochtigheid, dient u de volgende aanwijzingen op te volgen:

- Transporteer en sla de doorslijpschijven indien mogelijk op in de originele verpakking op een vlakke ondergrond, bijvoorbeeld in rekken of loodrecht staand in stellages.
- Vermijd het doorbuigen van de gereedschappen.
- Let erop dat de doorslijpschijven bewaard worden in ruimtes, die droog en vorstvrij zijn en een gelijkmatige temperatuur hebben.
- Verbruik de leveringen in de volgorde van binnenkomst.

Advies voor de opslag van conische schijven (CT):


Conische doorslijpschijven moeten met papieren tussenlagen gestapeld worden, zodat het conische bereik gesteund wordt en het doorbuigen van de doorslijpschijven vermeden wordt.


PFERD levert conische doorslijpschijven reeds met papieren tussenlagen aan.




① Papieren tussenlagen

Aanbeveling

 Ruimtetemperatuur: 18-22 °C

 Relatieve luchtvochtigheid: 45-65%

 Geen directe inval van zonlicht



Doorslijpschijven voor stationair gebruik

Kwaliteitslijnen en kleurcodes



Universele lijn PSF ★★☆☆

Het instapprogramma van de universele lijn PSF biedt **solide gereedschappen** voor het bewerken van de **meest gangbare materialen**. Gereedschappen uit de universele lijn PSF bereiken **goede werkresultaten** met een **hoog rendement**.



Prestatielijn SG ★★☆☆

Het brede programma van de prestatielijn SG biedt **voor elke toepassing en ieder materiaal een hoogwaardige gereedschapsoplossing**. Gereedschappen uit de prestatielijn SG bereiken **zeer goede werkresultaten** met een **zeer hoog rendement**.



Speciale lijn SGP ★★★★★

Gereedschappen van de speciale lijn SGP zijn speciaal voor **bijzondere bewerkingsopgaven** ontwikkeld en bieden de gebruiker **beslissende voordelen ten opzichte van traditionele producten**. Verder omvat de speciale lijn SGP gereedschappen, die op basis van hun **bijzonder hoog vermogen** tijdens het gebruik een excellent rendement bieden.

De snelle weg naar het optimale gereedschap

Productetiketten

① oSa – Organisatie voor de veiligheid van slijpgereedschappen e.V.

PFERD heeft zich als medeoprichter van de oSa vrijwillig verplicht kwaliteitsgereedschappen volgens de hoogste veiligheidsnormen te produceren. De leden van de oSa garanderen de constante bewaking van de veiligheid en kwaliteit van hun producten.

② Veiligheidsinformatie

De omgang met slijpgereedschap is gevaarlijk. Neem alle veiligheidsvoorschriften en -geboden.

③ Aanwijzing machine

Aan de hand van het pictogram herkent u op welke machine het gereedschap kan worden gebruikt.

④ Materiaalinformatie

In het onderste deel van het etiket ziet u voor welk materiaal resp. welke materialen het gereedschap geschikt is.

⑤ Informatiebalken

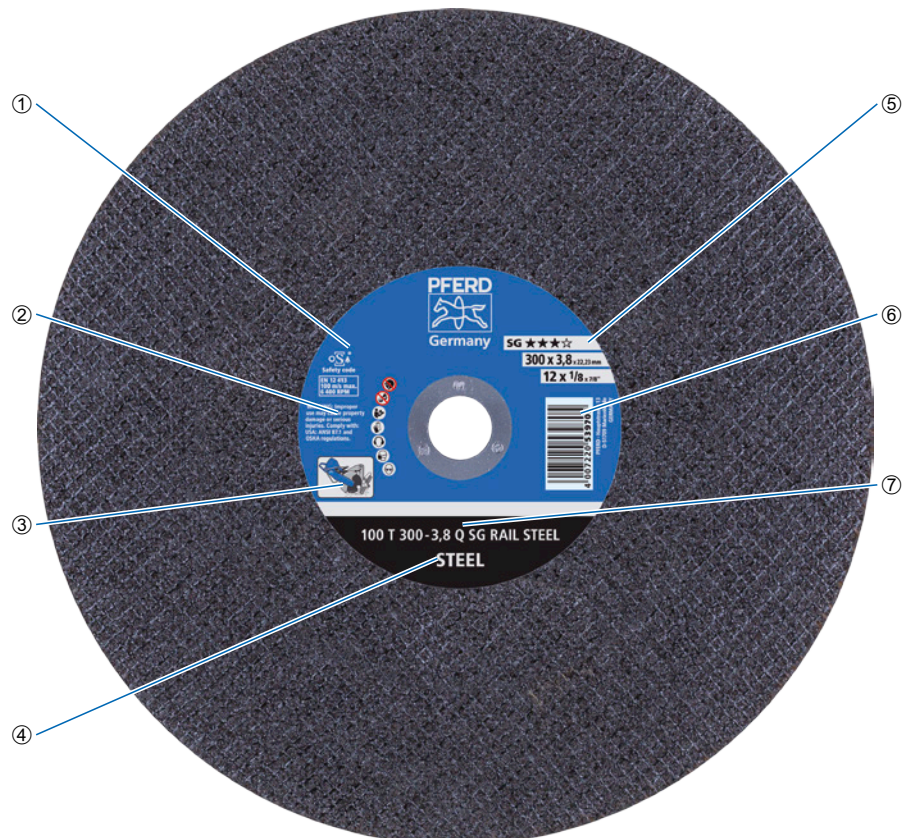
Op deze plaats vindt u de kwaliteitslijn en de afmetingen.

⑥ EAN (European Article Number)

⑦ Hardheidsgraad

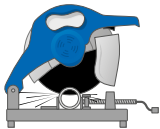












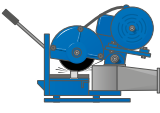










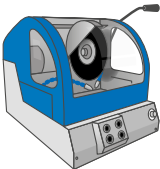









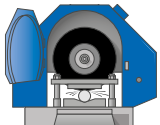









De hardheid kenmerkt de stevigheid, waarmee de slijpkorrel van de binding in het slijplichaam gehouden wordt. De hardheid wordt met lettercodes aangegeven:

K, H = zeer zacht / L, N = zacht /
O, P, Q = middelhard / R, S = hard /
T = zeer hard



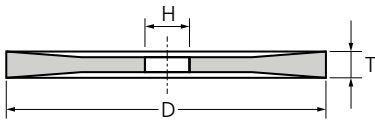


Keuze van de productgroep

Machine	Bewerkings-opgave	Kwaliteits-lijn	Staal (STEEL)		Edelstaal (INOX)	Gietijzer (CAST)	Steen (STONE)
CHOPSAW ø 300–400 mm ø 12–16" < 3 KW 	Doorslijpen van volmateriaal, profielen en buizen	Universele lijn PSF ★★★☆☆	  PSF CHOP STEEL Hardheid K	  PSF CHOP STEELOX Hardheid K	  PSF CHOP STEELOX Hardheid K		
		Prestatie-lijn SG ★★★☆☆	  SG CHOP STEEL Hardheid K	  SG CHOP STEELOX Hardheid K	  SG CHOP STEELOX Hardheid K		
CHOPSAW HD ø 300–400 mm ø 12–16" 	Doorslijpen van volmateriaal, profielen en buizen	Prestatie-lijn SG ★★★☆☆	  SG CHOP HD STEEL Hardheid L + O	  SG CHOP HD STEELOX Hardheid L	  SG CHOP HD STEELOX Hardheid L	  SG CHOP HD CAST + STONE Hardheid L	  SG CHOP HD CAST + STONE Hardheid L
LABOR ø 150–400 mm ø 6–16" 	Verkrijgen van precisiesnedes, doorslijpen bij laboratoriumproeven	Prestatie-lijn SG ★★★☆☆	  SG LAB STEEL Hardheid H	  SG LAB HD STEELOX Hardheid H	  SG LAB HD STEELOX Hardheid H		
RAIL ø 300–400 mm ø 12–16" 	Doorslijpen van rails	Prestatie-lijn SG ★★★☆☆	  SG RAIL STEEL Hardheid Q				
HEAVY DUTY ø 250–600 mm ø 10–26" 	Doorslijpen van volmateriaal, profielen en buizen	Speciale lijn SGP ★★★★★	  SGP HD STEEL Hardheid L, N, Q + S	  ZIRKON SGP HD CAST + STEEL Hardheid P, R + T		  ZIRKON SGP HD CAST + STEEL Hardheid P, R + T	
Speciale fabricages tot ø 2.000 mm ø 10–80" 	Speciaal voor uw toepassing produceren wij op aanvraag doorslijpschijven voor stationair gebruik tot een diameter van 2.000 mm in de robuuste PFERD-kwaliteit. Spreek ons hier a.u.b. over aan. Onze ervaren technische adviseurs helpen u graag verder.						
 Met een inwendige bewapening voor agressief, braamarm doorslijpen			 Met twee bewapeningen aan de buitenzijden voor hoge zijdelingse stabiliteit				



Afmetingen en uitvoeringen naar wens van de klant

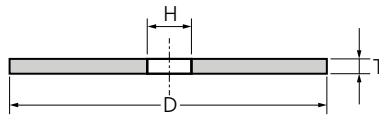


CT – Conische uitvoering

Bijzonder goed geschikt voor het gebruik in de staalindustrie.

Voordelen:

- Geringere zijdelingse wrijving.
- Bijzonder economisch bij diepe snedes en bij het transversaal slijpen.

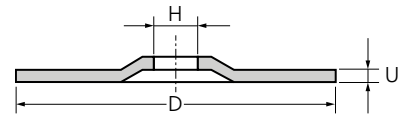


T – Vlakke uitvoering

Geschikt voor het gebruik in de staal- en constructiebouw, in de staalindustrie en gieterijen.

Voordelen:

- Universeel te gebruiken.



PT – Doorgezette uitvoering

Bijzonder goed geschikt voor het gebruik in gieterijen.

Voordelen:

- De opspanflens steekt niet over het zijvlak van de doorslijpschijf uit.
- Kort afslijpen van opkomers bij gietstukken is mogelijk.
- In de regel is geen nabewerking nodig.

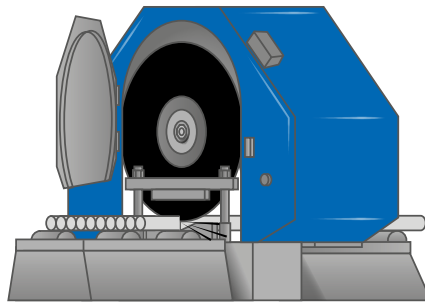
Buiten- ϕ D [mm]	Asgat- ϕ H [mm]
2.000	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/280
1.840	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/280
1.600	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/280
1.500	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/280
1.380	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/280
1.250	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230/250/280
1.000	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230
800	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230

Buiten- ϕ D [mm]	Asgat- ϕ H [mm]
800	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230
700	80/100/127/152,4/200/ 203,3/230
660	25,4/40/60/76,2/80/100
600	25,4/40/60/76,2/80/100
500	25,4/40/60/76,2/80/100
450	25,4/32/40/60/80
400	25,4/32/40/60/80
350	25,4/32/40
300	25,4/32/40
250	25,4/30/32

Buiten- ϕ D [mm]	Asgat- ϕ H [mm]
800	80/100
700	80/100
600	60/76,2/80/100
500	40/60/76,2/80/100
400	40/60/80

Overige uitvoeringen en asgat- ϕ zijn op aanvraag verkrijgbaar. Neem a.u.b. contact met ons op!

Doorslijpschijf METALCORE



Uitvoering METALCORE

De door PFERD ontwikkelde doorslijpschijf met stalen kern kenmerkt zich in vergelijking met de traditionele uitvoering door een massief stalen basislichaam in een sandwich opbouw, dat geen slijpmiddelen bevat.

De gereedschapsopbouw biedt de volgende voordelen:

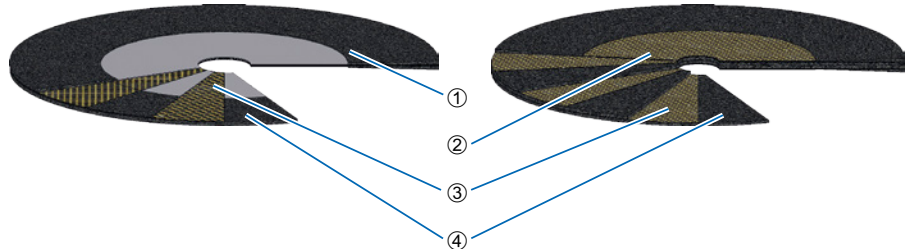
- Vermindering van de snijkosten door het gebruik van kleinere opspanflenzen.
- Hogere standtijd.
- Reducering van de slijpschijfdikte bij het kapsnijden door hogere zijdelingse stabiliteit.
- Geen kosten voor de afvoer van schijfresten.

Traditionele uitvoering

Voor het stationaire doorslijpen worden kunstharz gebonden, vezelstofbewapende doorslijpschijven toegepast, die in essentie uit de vier componenten slijpmiddel, bindmiddel, weefsellagen/flensbewapening en slijpactieve vulstoffen bestaan.

Opbouw van de doorslijpschijven

- ① Stalen kern
- ② Flensbewapening
- ③ Weefsellagen
- ④ Gebonden slijpmiddelen



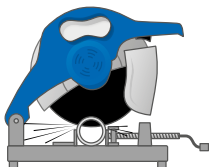
CHOPSAW Ø 300–400 mm

Universele lijn PSF ★★☆☆



PSF CHOP STEEL ★★☆☆

Zeer snedig gereedschap in hardheid K met een inwendige bewapening voor staal. Voor het agressief en braamarm doorslijpen. Geschikt voor het doorslijpen van volmateriaal, profielen en buizen. Geschikte machine: CHOPSAW tot 3 kW.



Technische gegevens:

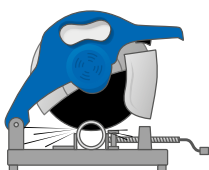
- Hoog rendement door hoge standtijd.
- Snelle arbeidsvoortgang door goed doorslijpvermogen.
- Braamvrij doorslijpen door minder zijdelingse wrijving.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM	Slijp-middel		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Maximaal toegestane omtreksnelheid 80 m/s, vlakke uitvoering T (vorm 41)								
300	2,8	25,4	5.100	A	20	66323074	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4	-
350	2,8	25,4	4.400	A	10	66323574	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4	-
400	3,8	25,4	3.800	A	10	66324095	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEEL/25,4	-



PSF CHOP STEELOX ★★☆☆

Zeer snedig gereedschap in hardheid K met een inwendige bewapening voor staal en edelstaal (INOX). Voor het agressief en braamarm doorslijpen. Geschikt voor het doorslijpen van volmateriaal, profielen en buizen. Geschikte machine: CHOPSAW tot 3 kW.



Technische gegevens:

- Hoog rendement door hoge standtijd.
- Snelle arbeidsvoortgang door hoog doorslijpvermogen.
- Braamvrij doorslijpen door minder zijdelingse wrijving.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM	Slijp-middel		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Maximaal toegestane omtreksnelheid 80 m/s, vlakke uitvoering T (vorm 41)								
300	2,8	25,4	5.100	A	20	66323075	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4	-
350	2,8	25,4	4.400	A	10	66323575	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4	-
400	3,8	25,4	3.800	A	10	66324096	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4	-

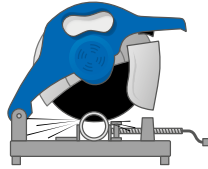
7






SG CHOP STEEL ★★☆☆

Zeer snedig gereedschap in hardheid K met een inwendige bewapening voor staal. Voor het agressief en braamarm doorslijpen. Geschikt voor het doorslijpen van volmateriaal, profielen en buizen. Geschikte machine: CHOPSAW tot 3 kW.



Technische gegevens:

- Zeer hoge efficiency door zeer hoge standtijd.
- Zeer snelle arbeidsvoortgang door zeer hoog doorslijpvermogen.
- Braamvrij doorslijpen door minder zijdelingse wrijving.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM	Slijpmiddel		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Maximaal toegestane omtreksnelheid 80 m/s, vlakke uitvoering T (vorm 41)								
300	2,8	25,4	5.100	A	20	66323070	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4	-
		32	5.100	A	20	66323071	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0	-
350	2,8	25,4	4.400	A	10	66323570	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4	-
		32	4.400	A	10	66323571	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0	-
400	3,8	25,4	3.800	A	10	66324093	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/25,4	-
		32	3.800	A	10	66324094	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/32,0	-




SG CHOP STEELOX ★★☆☆

Zeer snedig gereedschap in hardheid K met een inwendige bewapening voor staal en edelstaal (INOX). Voor het agressief en braamarm doorslijpen. Geschikt voor het doorslijpen van volmateriaal, profielen en buizen. Geschikte machine: CHOPSAW tot 3 kW.



Technische gegevens:

- Zeer hoge efficiency door zeer hoge standtijd.
- Zeer snelle arbeidsvoortgang door zeer hoog doorslijpvermogen.
- Braamvrij doorslijpen door minder zijdelingse wrijving.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM	Slijpmiddel		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Maximaal toegestane omtreksnelheid 80 m/s, vlakke uitvoering T (vorm 41)								
300	2,8	25,4	5.100	A	20	66323052	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4	-
350	2,8	25,4	4.400	A	10	66323572	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4	-
400	2,8	25,4	3.800	A	10	66324091	80 T 400-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4	-



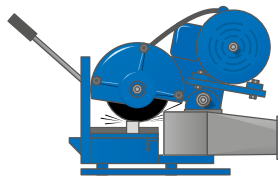
CHOPSAW HD ø 300–400 mm

Prestatielijn SG ★★★☆



SG CHOP HD STEEL ★★★☆

Gereedschap in de hardheden L en O met twee bewapeningen aan de buitenzijden voor staal. Voor doorslijpogaven, die een hoge stabiliteit vereisen. Geschikt voor het doorslijpen van volmateriaal, profielen en buizen. Geschikte machine: CHOPSAW HD.



Technische gegevens:

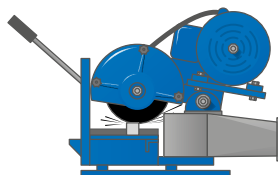
- Hoge zijdelingse stabiliteit door versterkend buitenweefsel.
- Zeer hoge efficiency door zeer hoge standtijd.
- Voor veeleisende doorslijpogaven.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM	Slijp-middel		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Maximaal toegestane omtreksnelheid 80 m/s, vlakke uitvoering T (vorm 41)								
300	3	25,4	5.100	A	20	66323080	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4	-
		32	5.100	A	20	66323081	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0	-
	3,4	25,4	5.100	A	20	66323013	80 T 300-3,4 O SG CHOP HD STEEL/25,4	-
350	3	25,4	4.400	A	10	66323580	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4	-
		32	4.400	A	10	66323581	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0	-
	3,8	25,4	4.400	A	10	66323513	80 T 350-3,8 O SG CHOP HD STEEL/25,4	-
400	4	25,4	3.800	A	10	66324080	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4	-
		32	3.800	A	10	66324081	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0	-
Maximaal toegestane omtreksnelheid 100 m/s, vlakke uitvoering T (vorm 41)								
350	4,2	25,4	5.500	A	10	66323613	100 T 350-4,2 O SG CHOP HD STEEL/25,4	-



SG CHOP HD STEELOX ★★★☆

Snedig gereedschap in hardheid L met twee bewapeningen aan de buitenzijden voor staal en edelstaal (INOX). Voor doorslijpogaven, die een hoge stabiliteit vereisen. Geschikt voor het doorslijpen van volmateriaal, profielen en buizen. Geschikte machine: CHOPSAW HD.



Technische gegevens:

- Hoge zijdelingse stabiliteit door versterkend buitenweefsel.
- Zeer hoge efficiency door zeer hoge standtijd.
- Voor veeleisende doorslijpogaven.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM	Slijp-middel		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Maximaal toegestane omtreksnelheid 80 m/s, vlakke uitvoering T (vorm 41)								
300	3	25,4	5.100	A	20	66323082	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4	-
350	3	25,4	4.400	A	10	66323582	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4	-
400	4	25,4	3.800	A	10	66324082	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4	-

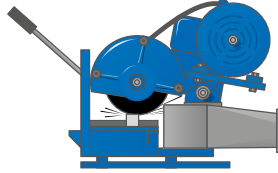
7






SG CHOP HD CAST + STONE ★★☆☆

Snedig gereedschap in hardheid L met twee bewapeningen aan de buitenzijden voor het gebruik op gietijzer, steen, kunststoffen, aluminium, overige non-ferrometalen. Geschikt voor het doorslijpen van volmateriaal, profielen en buizen. Geschikte machine: CHOPSAW HD.



Technische gegevens:

- Hoge zijdelingse stabiliteit door versterkend buitenweefsel.
- Zeer hoge efficiency door zeer hoge standtijd.
- Voor veeleisende doorslijpogaven.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM	Slijpmiddel		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Maximaal toegestane omtreksnelheid 80 m/s, vlakke uitvoering T (vorm 41)								
350	3,4	25,4	4.400	C	10	66623583	80 T 350-3,4 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4	-
400	4	25,4	3.800	C	10	66624083	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4	-



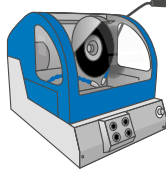
LABOR Ø 150–400 mm

Prestatielijn SG ★★☆☆



SG LAB STEEL ★★☆☆

Zeer snedig gereedschap in hardheid H met een inwendige bewapening voor staal en gietijzer. Geschikt voor het maken van precisiesnedes, het snel doorslijpen van laboratorium-monsters, volmateriaal, profielen en buizen. Geschikte machine: Labor doorslijpmachine.



Technische gegevens:

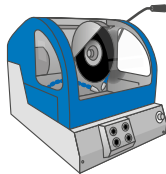
- Speciaal voor de metallografische proeven door agressief slijpmiddel.
- Veilig doorslijpen door de hoogste snijkwaliteit.
- Hoge stabiliteit door versterkt linnen in het midden.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM	Slijp-middel		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Maximaal toegestane omtreksnelheid 80 m/s, vlakke uitvoering T (vorm 41)								
250	2	32	6.100	A	20	66300060	80 T 250-2,0 H SG LAB STEEL/32,0	-
300	2	32	5.100	A	20	66300100	80 T 300-2,0 H SG LAB STEEL/32,0	-
350	2,5	32	4.400	A	10	66300130	80 T 350-2,5 H SG LAB STEEL/32,0	-
400	3	32	3.800	A	10	66300150	80 T 400-3,0 H SG LAB STEEL/32,0	-



SG LAB HD STEELOX ★★☆☆

Zeer snedig gereedschap in hardheid H met twee bewapeningen aan de buitenzijden voor staal en edelstaal (INOX). Geschikt voor het maken van precisiesnedes, het snel doorslijpen van laboratoriummonsters, volmateriaal, profielen en buizen. Geschikte machine: Labor doorslijpmachine.



Technische gegevens:

- Speciaal voor de metallografische proeven door agressief slijpmiddel.
- Veilig doorslijpen door de hoogste snijkwaliteit.
- Zeer hoge stabiliteit door versterkend buitenweefsel.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM	Slijp-middel		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Maximaal toegestane omtreksnelheid 80 m/s, vlakke uitvoering T (vorm 41)								
150	1	22,23	10.200	A	25	66300010	80 T 150-1,0 H SG LAB HD STEELOX/22,23	-
230	1,5	22,23	6.600	A	25	66300030	80 T 230-1,5 H SG LAB HD STEELOX/22,23	-

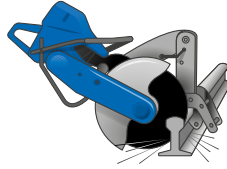
7






SG RAIL STEEL ★★☆☆

Gereedschap in hardheid Q voor het snel en economisch doorslijpen van rails. Geschikte machine: RAIL doorslijpmachine.



Technische gegevens:

- Zeer snelle arbeidsvoortgang door aggressief slijpmiddel.
- Veilig doorslijpen door de hoogste snijkwaliteit.
- Hoog rendement door optimale standtijd.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Max. RPM	Slijpmiddel		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Maximaal toegestane omtreksnelheid 100 m/s, vlakke uitvoering T (vorm 41)								
300	3,8	22,23	6.400	A	20	66323162	100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/22,23	-
		25,4	6.400	A	20	66323163	100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/25,4	-
350	3,8	22,23	5.500	A	10	66323662	100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/22,23	-
		25,4	5.500	A	10	66323663	100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/25,4	-
400	4,2	25,4	4.800	A	10	66324163	100 T 400-4,2 Q SG RAIL STEEL/25,4	-



HEAVY DUTY Ø 250–600 mm

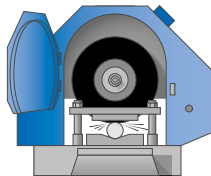
Speciale lijn SGP ★★★★★

PFERD




SGP HD STEEL ★★★★★

Gereedschap voor de hoogste eisen aan de doorslijptaken op staal. Bijzonder geschikt voor gebruik bij nabewerkingen en voor het doorslijpen van volmateriaal, profielen, buizen en grote dwarsdoorsnedes. Geschikte machine: HEAVY DUTY doorslijpmachine.



Technische gegevens:

- Uitzonderlijk rendement door optimale standtijd.
- Snelle arbeidsvoortgang door hoog snijvermogen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Hardheidsgraad	Max. RPM	Slijpmiddel		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Maximaal toegestane omtreksnelheid 80 m/s, vlakke uitvoering T (vorm 41)									
300	3,4	25,4	Q (middelhard)	5.100	A	20	66323025	80 T 300-3,4 Q SGP HD STEEL/25,4	-
350	3,8	25,4	Q (middelhard)	4.400	A	10	66323525	80 T 350-3,8 Q SGP HD STEEL/25,4	-
400	4,2	40	Q (middelhard)	3.800	A	10	66324040	80 T 400-4,2 Q SGP HD STEEL/40,0	-
500	5,5	40	Q (middelhard)	3.100	A	5	66325040	80 T 500-5,5 Q SGP HD STEEL/40,0	-
Maximaal toegestane omtreksnelheid 100 m/s, vlakke uitvoering T (vorm 41)									
250	1,8	30	Q (middelhard)	7.600	A	20	66322130	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/30,0	-
		32	Q (middelhard)	7.600	A	20	66322132	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/32,0	-
300	3	40	N (zacht)	6.400	A	20	66323195	100 T 300-3,0 N SGP HD STEEL/40,0	-
	3,6	40	Q (middelhard)	6.400	A	20	66323140	100 T 300-3,6 Q SGP HD STEEL/40,0	-
350	3,8	40	N (zacht)	5.500	A	10	66323695	100 T 350-3,8 N SGP HD STEEL/40,0	-
	4	25,4	Q (middelhard)	5.500	A	10	66323625	100 T 350-4,0 Q SGP HD STEEL/25,4	-
400	4,3	40	N (zacht)	4.800	A	10	66324195	100 T 400-4,3 N SGP HD STEEL/40,0	-
	4,6	40	S (hard)	4.800	A	10	66324140	100 T 400-4,6 S SGP HD STEEL/40,0	-
	4,8	40	Q (middelhard)	4.800	A	10	66324205	100 T 400-4,8 Q SGP HD STEEL/40,0	-
500	5,8	40	N (zacht)	3.800	A	5	66325205	100 T 500-5,8 N SGP HD STEEL/40,0	-
			Q (middelhard)	3.800	A	5	66325140	100 T 500-5,8 Q SGP HD STEEL/40,0	-
			S (hard)	3.800	A	5	66325225	100 T 500-5,8 S SGP HD STEEL/40,0	-
			L (zacht)	3.800	A	5	66325050	100 T 500-6,3 L SGP HD STEEL/40,0	-
600	7,6	60	N (zacht)	3.200	A	5	66397706	100 T 600-7,6 N SGP HD STEEL/60,0	-
			S (hard)	3.200	A	5	66397707	100 T 600-7,6 S SGP HD STEEL/60,0	-

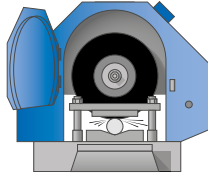
7






ZIRKON SGP HD CAST + STEEL ★★★★★

Voor de hoogste eisen aan de doorslijptaken op gietijzer en staal. Geschikt voor het afslijpen van opkomers, aangietfels, volmateriaal, profielen, buizen en grote dwarsdoorsnedes. Ontwikkeld voor het gebruik in gieterijen. Geschikte machine: HEAVY DUTY doorslijpmachine.

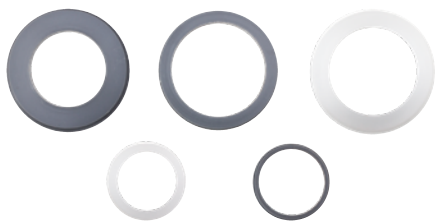


Technische gegevens:

- Uitzonderlijk rendement door optimale standtijd.
- Snelle arbeidsvoortgang door hoog snijvermogen.
- Speciale uitvoeringen op aanvraag mogelijk.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Hardheidsgraad	Max. RPM	Slijpmiddel		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
Maximaal toegestane omtreksnelheid 100 m/s, vlakke uitvoering T (vorm 41)									
400	4,8	40	T (zeer hard)	4.800	Z/A	10	66323235	100 T 400-4,8 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0	-
500	5,6	40	T (zeer hard)	3.800	Z/A	5	66325065	100 T 500-5,6 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0	-
600	7,8	60	P (middelhard)	3.200	Z/A	5	66397708	100 T 600-7,8 ZIRKON P SGP HD CAST+STEEL/60,0	-
	8	60	R (hard)	3.200	Z/A	5	66397196	100 T 600-8,0 ZIRKON R SGP HD CAST+STEEL/60,0	-






Reduceerringen

Door de reduceerringen kunnen de standaardasgaten veilig aangepast worden naar een kleinere boringsmaat.

Technische gegevens:

- Flexibele aanpassingen aan de voorwaarden van de machine.
- Met aanslagband, om een doordrukken van de ring door de asgat van de schijf te vermijden.

Buiten- \emptyset [mm]	Binnen- \emptyset [mm]	Breedte [mm]		Artikelnr.	Omschrijving	Prijs/stuk EUR
25,4	20	3	5	69900173	RDR 25,4-20-3,0	-
	22,23	3	5	69900174	RDR 25,4-22,2-3,0	-
40	25,4	3	5	69900172	RDR 40-25,4-3,0	-
		4,5	5	69900009	RDR 40-25,4-4,5	-
	30	3	5	69900171	RDR 40-30-3,0	-
		4,5	5	69900007	RDR 40-30-4,5	-
	32	3	5	69900170	RDR 40-32-3,0	-
		4,5	5	69900006	RDR 40-32-4,5	-
60	40	6,5	5	69900175	RDR 60-40-6,5	-