



Dischi da taglio per uso stazionario

Dischi da taglio per uso stazionario

- I pezzi forti del programma PFERD – Prodotti speciali 3
- Informazioni generali 4
- Consigli per la sicurezza 4
- Trasporto e stoccaggio 5
- Linee di prodotto e codifica a colori 6
- La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto 6
- Prodotti speciali 8



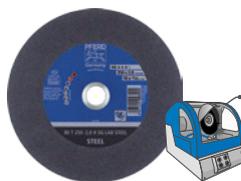
CHOPSAW ø 300–400 mm

- Linea universale PSF ★★★☆☆ 10
- Linea specialistica SG ★★★☆☆ 11



CHOPSAW HD ø 300–400 mm

- Linea specialistica SG ★★★☆☆ 12



LABOR ø 150–400 mm

- Linea specialistica SG ★★★☆☆ 14



RAIL ø 300–400 mm

- Linea specialistica SG ★★★☆☆ 15



HEAVY DUTY ø 250–600 mm

- Linea a massima prestazione SGP ★★★★★ 16



Bussole di riduzione

- Bussole di riduzione 18

Qual è il modo corretto di procedere nella scelta di un disco da taglio per uso stazionario?

Per prima cosa i nostri tecnici esperti faranno il punto della situazione. Si recheranno presso la vostra sede per vedere da vicino la macchina, l'applicazione e il dimensionamento del disco. La larghezza del disco viene definita da PFERD tenendo in considerazione la forza di taglio richiesta. Tra le informazioni principali per la scelta del disco da taglio per uso stazionario corretto rientrano inoltre: la potenza del motore della macchina nonché il diametro della flangia di serraggio. Con queste e altre informazioni si valuta quale soluzioni su misura PFERD può realizzare per voi.



Quali sono le condizioni di impiego e quali sezioni si devono tagliare?

Oltre alle informazioni sulla macchina è fondamentale sapere quali sono le condizioni di taglio. A seconda della temperatura e dei pezzi da tagliare si distingue il taglio a freddo (fino a 100°), a caldo (da 100 a 600°) e a elevate temperature (da 600 a oltre 1.000°). Si tagliano prevalentemente sezioni da 20 mm a 500 mm, sia rotonde che quadre, in un range compreso tra 50 mm e 250 mm (a seconda delle esigenze e del settore) così come i più svariati profili quali ad es. rotaie di vario tipo. In base alle condizioni di utilizzo e alle sezioni è possibile definire il diametro disco richiesto/congiunto.



Nei dischi da taglio di media grandezza è sufficiente un serraggio di 400 – 600 mm (applicazioni classiche nelle fonderie, nelle fucine e nei laboratori di taglio) e di 800 – 2.000 mm nei dischi da taglio di grandi dimensioni (applicazioni in laminatoi e fucine nella produzione di acciaio).

Cosa ci si aspetta dal taglio?

Un buon risultato nel taglio a freddo si ottiene quando la superficie di taglio non presenta bave (assenza di colorazione blu o marrone) e il taglio è perpendicolare. Si consiglia inoltre di ridurre al minimo l'apporto di calore nel materiale, al fine di evitare la comparsa di indurimenti sulle estremità di taglio che possono provocare crepe nell'acciaio.



Per evitare la rifinitura occorre ridurre il più possibile la formazione di bave. Nel taglio a caldo e a elevate temperature un taglio senza bave non ha importanza: l'obiettivo in questo caso è garantire una durata elevata, un taglio perpendicolare e la sicurezza del processo.

Soluzioni su misura

Su richiesta PFERD produce per la vostra applicazione dischi da taglio per uso stazionario con un diametro massimo di 2.000 mm nella rinomata qualità PFERD. Non esitate a contattarci. I nostri tecnici esperti saranno lieti di consigliarvi. Scansionate il codice QR per visualizzare il modulo di contatto.



Dischi da taglio per uso stazionario

Informazioni generali



Vantaggi del taglio stazionario tramite abrasivi

- Taglio universale di tutti i tipi di acciaio e ghisa, leghe di metalli non ferrosi, leghe speciali, come le leghe di nichel e titanio, nonché materiali difficili o impossibili da tagliare con segatrici o macchine per ossitaglio.
- Grazie alle superfici di taglio piane e senza bave ottenute nel taglio a freddo, non è necessaria alcuna altra lavorazione.
- Tempi di taglio ridotti indipendentemente dal tipo di materiale.
- La formazione di bave è nettamente minore nel taglio a caldo rispetto alla lama metallica.
- Rumorosità inferiore nel taglio a caldo.

Esempio:

Taglio a caldo: da 85 a 95 dBA

Lama metallica: da 105 a 110 dBA

- Qualità costante del taglio per tutto il periodo di utilizzo del disco, grazie all'effetto autoravvivante.
- È possibile il taglio di pezzi laminati o forgiati su linee di taglio a caldo.

Campi d'applicazione

Il taglio tramite abrasivi è uno dei metodi più efficaci ed economici e viene impiegato nei seguenti settori:

- Laminati
- Fonderie
- Costruzione di macchine
- Costruzioni in acciaio
- Manutenzione e posa di rotaie
- Fucine e loro reparti
- Laboratori

Consigli per la sicurezza

PFERD è membro fondatore di oSa

Insieme ad altri produttori di chiara fama PFERD si è volontariamente impegnata a produrre i suoi utensili di qualità in conformità con i più rigorosi standard di sicurezza. Le aziende membro dell'organizzazione per la sicurezza degli utensili abrasivi (oSa), garantiscono il costante monitoraggio della sicurezza e della qualità dei propri prodotti. Gli utensili PFERD sono contrassegnati dal marchio oSa. Scansionate il codice QR per maggiori informazioni.



Normativa di sicurezza:

- I dischi da taglio di PFERD soddisfano i più rigorosi requisiti di sicurezza e sono contrassegnati in conformità con la Norma EN 12413 per utensili costituiti da abrasivo legato.



Verband Deutscher Schleifmittelwerke

Si prega di attenersi alle indicazioni di sicurezza dell'ente tedesco VDS. Per maggiori informazioni vedere: www.pferd.it

Informazione per gli utilizzatori

Si prega di attenersi alle indicazioni allegate a tutti i prodotti per garantire l'utilizzo sicuro dei dischi da taglio per uso stazionario nonché alle informazioni per gli utilizzatori riguardo la macchina in uso.

FEPA

I consigli di sicurezza FEPA sono scaricabili da www.pferd.it.

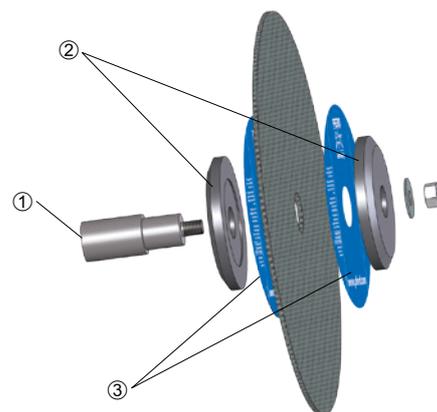
Serraggio corretto dei dischi da taglio

Il serraggio corretto del disco da taglio è il presupposto per una lavorazione ottimale ed è indispensabile per la sicurezza dell'utilizzatore. Lo schema a fianco illustra la procedura corretta:

- ① Albero con elevata precisione di rotazione concentrica.
- ② Flangia delle stesse dimensioni.
- ③ Strati intermedi di carta, necessari per un serraggio e utilizzo in sicurezza.

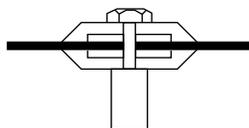
I nostri consigli:

- Sostituire gli strati intermedi di carta dopo il secondo cambio disco.
- A partire dal diametro disco > 400 mm utilizzare sempre strati intermedi di carta.

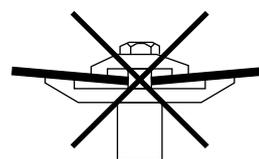


Consigli per la sicurezza

Per la sicurezza nell'uso degli utensili PFERD è determinante il corretto sistema di serraggio. Le flange tra le quali è montato il corpo dell'utensile devono avere lo stesso diametro esterno e le stesse superfici di contatto (in conf. con EN 13218, ANSI B7.1).



Corretto



Errato

Trasporto e stoccaggio

Trasporto e stoccaggio

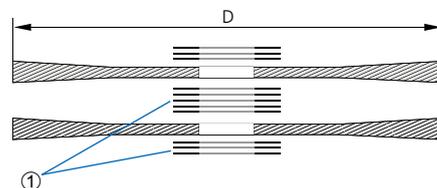
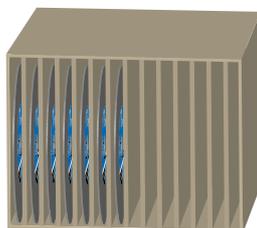
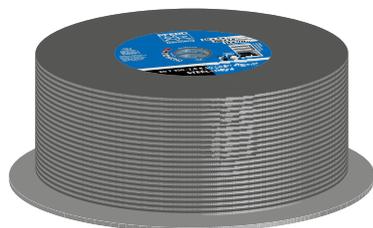
Per evitare il danneggiamento dei dischi da taglio a causa di modalità di trasporto improprie, o condizioni ambientali inadeguate durante lo stoccaggio, ad esempio raggi UV, temperatura o umidità, vi preghiamo di osservare le seguenti indicazioni:

- Trasportare e stoccare i dischi da taglio possibilmente nella confezione originale e su una superficie piana, ovvero su scaffali, o verticalmente su scansie.
- Evitare di piegare gli utensili.
- Assicurarsi che i dischi da taglio vengano stoccati in ambienti asciutti e a temperatura costante al di sopra degli zero gradi.
- Utilizzare il materiale in ordine di arrivo.

Indicazioni per lo stoccaggio dei dischi conici (CT):

I dischi da taglio conici devono essere impilati con strati intermedi di carta per proteggere la zona conica ed evitare di piegare i dischi.

PFERD fornisce i dischi da taglio conici già separati da strati di carta.



① Strati intermedi di carta

Raccomandazione



Temperatura ambiente: 18-22 °C



Umidità relativa dell'aria: 45-65 %



Assenza di irradiazione solare diretta



Dischi da taglio per uso stazionario

Linee di prodotto e codifica a colori



Linea universale PSF ★★☆☆

Il programma di ingresso della linea universale PSF comprende **utensili robusti** per la lavorazione dei **materiali più comuni**. Gli utensili della linea universale PSF garantiscono **ottimi risultati** mantenendo al contempo un'elevata **economicità**.



Linea specialistica SG ★★☆☆

L'ampio programma della linea specialistica SG offre **una soluzione valida per ogni applicazione e ogni materiale**. Gli utensili della linea specialistica SG garantiscono **risultati eccellenti** con la **massima economicità**.



Linea a massima prestazione SGP ★★★★★

Gli utensili della linea a massima prestazione SGP sono stati appositamente sviluppati per **applicazioni specifiche** e offrono agli utilizzatori **vantaggi decisivi rispetto ai prodotti convenzionali**. Inoltre la linea a massima prestazione SGP comprende utensili che grazie alle loro prestazioni eccellenti assicurano un'economicità **senza precedenti**.

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Etichette dei prodotti

① **oSa – Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V.** (organizzazione per la sicurezza degli abrasivi). In qualità di socio fondatore di oSa, PFERD si è volontariamente impegnata a produrre i suoi utensili di qualità in conformità con i più rigorosi standard di sicurezza. Le aziende associate oSa garantiscono il costante monitoraggio della sicurezza e della qualità dei propri prodotti.

② Informazioni sulla sicurezza

L'uso improprio di utensili abrasivi è pericoloso. Attenetevi a tutte le regole e norme di sicurezza.

③ Indicazione della macchina utensile

Il pittogramma indica su quali macchine è consentito usare l'utensile.

④ Informazione sul materiale

Nella parte inferiore dell'etichetta è indicato per quali materiali è idoneo l'utensile.

⑤ Barra informativa

Qui sono indicate la linea di prodotto e le dimensioni.

⑥ EAN (Numero Articolo Europeo)

⑦ Grado di durezza

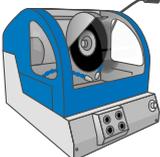
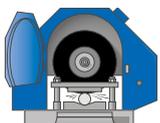
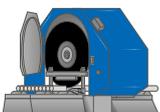
La durezza indica la resistenza con cui il legante trattiene il granulo abrasivo nel corpo dell'utensile. La durezza è rappresentata da lettere identificative:

K, H = molto tenero / L, N = tenero /
O, P, Q = medio-duro / R, S = duro /
T = molto duro





Scelta del gruppo di prodotti

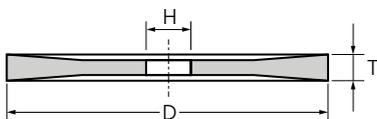
Macchina utensile	Applicazione	Linea di prodotto	Acciaio (STEEL)		Acciaio inossidabile (INOX)	Ghisa (CAST)	Pietra (STONE)
CHOPSAW ø 300–400 mm 12–16" dia. < 3 KW 	Taglio di materiale pieno, profilati e tubi	Linea universale PSF ★★★☆☆	 PSF CHOP STEEL Durezza K	 PSF CHOP STEELOX Durezza K	 PSF CHOP STEELOX Durezza K		
		Linea specialistica SG ★★★☆☆	 SG CHOP STEEL Durezza K	 SG CHOP STEELOX Durezza K	 SG CHOP STEELOX Durezza K		
CHOPSAW HD ø 300–400 mm 12–16" dia. 	Taglio di materiale pieno, profilati e tubi	Linea specialistica SG ★★★☆☆	 SG CHOP HD STEEL Durezza L + O	 SG CHOP HD STEELOX Durezza L	 SG CHOP HD STEELOX Durezza L	 SG CHOP HD CAST + STONE Durezza L	 SG CHOP HD CAST + STONE Durezza L
LABOR ø 150–400 mm 6–16" dia. 	Tagli di precisione, taglio di provini di laboratorio	Linea specialistica SG ★★★☆☆	 SG LAB STEEL Durezza H	 SG LAB HD STEELOX Durezza H	 SG LAB HD STEELOX Durezza H		
RAIL ø 300–400 mm 12–16" dia. 	Taglio di rotaie	Linea specialistica SG ★★★☆☆	 SG RAIL STEEL Durezza Q				
HEAVY DUTY ø 250–600 mm 10–26" dia. 	Taglio di materiale pieno, profilati e tubi	Linea a massima prestazione SGP ★★★★★	 SGP HD STEEL Durezza L, N, Q + S	 ZIRKON SGP HD CAST + STEEL Durezza P, R + T		 ZIRKON SGP HD CAST + STEEL Durezza P, R + T	
Prodotti speciali fino a diam. 2.000 mm 10–80" dia. 	Su richiesta produciamo per la vostra applicazione dischi da taglio per uso stazionario con un diametro massimo di 2.000 mm nella rinomata qualità PFERD. Non esitate a contattarci. I nostri tecnici esperti saranno lieti di consigliarvi.						
 Con rinforzo centrale per un taglio aggressivo e privo di bave			 Con due reti di rinforzo laterali per un'elevata stabilità laterale				

Dischi da taglio per uso stazionario

Prodotti speciali



Dimensioni e versioni su richiesta del cliente

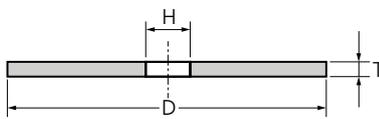


CT – Versione conica

Particolarmente indicati per l'uso nell'industria dell'acciaio.

Vantaggi:

- Attrito laterale ridotto.
- Particolarmente vantaggiosi soprattutto per tagli profondi e nella troncatura con movimento trasversale.

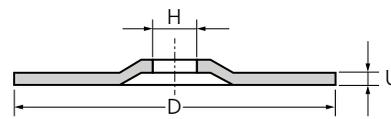


T – Versione dritta

Per l'uso nella costruzione in acciaio e di impianti, nelle acciaierie e nelle fonderie.

Vantaggi:

- Uso universale.



P – Versione a centro depresso

Particolarmente indicati per l'uso in fonderia.

Vantaggi:

- La flangia di serraggio non sporge oltre la superficie laterale del disco da taglio.
- Permettono di tagliare a filo le materozze su fusioni.
- Normalmente non richiede altre lavorazioni successive.

Diam. esterno D [mm]	Diam. foro H [mm]
2.000	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.840	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.600	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.500	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.380	80/100/127/152,4/200/203,3/230/280
1.250	80/100/127/152,4/200/203,3/230/250/280
1.000	80/100/127/152,4/200/203,3/230
800	80/100/127/152,4/200/203,3/230

Diam. esterno D [mm]	Diam. foro H [mm]
800	80/100/127/152,4/200/203,3/230
700	80/100/127/152,4/200/203,3/230
660	25,4/40/60/76,2/80/100
600	25,4/40/60/76,2/80/100
500	25,4/40/60/76,2/80/100
450	25,4/32/40/60/80
400	25,4/32/40/60/80
350	25,4/32/40
300	25,4/32/40
250	25,4/30/32

Diam. esterno D [mm]	Diam. foro H [mm]
800	80/100
700	80/100
600	60/76,2/80/100
500	40/60/76,2/80/100
400	40/60/80

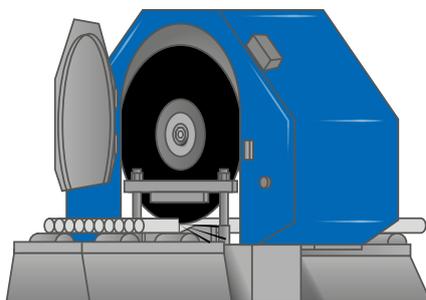
Su richiesta sono disponibili altre versioni e diametri di foro. Non esitate a contattarci!

7





Disco da taglio METALCORE



Versione METALCORE

Il disco da taglio con anima in acciaio sviluppato da PFERD rispetto alla versione convenzionale è caratterizzato da un corpo in acciaio integrale a strati, che non contiene abrasivi.

La struttura dell'utensile presenta i seguenti vantaggi:

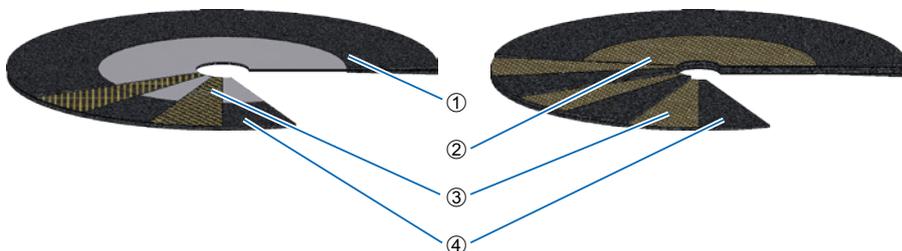
- Ridurre i costi di taglio grazie all'uso di flange di serraggio più piccole.
- Maggiore durata.
- L'aumentata stabilità laterale permette di ridurre lo spessore del disco nella troncatura con braccio oscillante.
- Nessun costo per lo smaltimento del disco esausto

Versione convenzionale

Per il taglio stazionario tramite abrasivi si utilizzano dischi da taglio con legante resinoidi, rinforzati con reti in fibra, costituiti essenzialmente da quattro componenti: abrasivo, legante, reti/tessuto in fiberglass e riempitivi taglienti.

Struttura dei dischi da taglio

- ① Anima in acciaio
- ② Tessuto in fiberglass
- ③ Reti in fiberglass
- ④ Abrasivi legati



CHOPSAW Ø 300–400 mm

Linea universale PSF ★★☆☆



PSF CHOP STEEL ★★☆☆

Utensile molto tagliente in durezza K con rinforzo centrale per acciaio. Per un taglio aggressivo e privo di bave. Ideale per il taglio di materiale pieno, profilati e tubi. Macchine compatibili: CHOPSAW- fino a 3 kW.



- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle buone capacità di taglio.
- Senza bave grazie al minore attrito laterale.

Caratteristiche:

- Grande convenienza grazie all'elevata durata.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione	Prezzo/pezzo EUR
Velocità massima di lavoro 80 m/s versione diritta T (forma 41)								
300	2,8	25,4	5.100	A	20	66323074	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4	-
350	2,8	25,4	4.400	A	10	66323574	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4	-
400	3,8	25,4	3.800	A	10	66324095	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEEL/25,4	-



PSF CHOP STEELOX ★★☆☆

Utensile molto tagliente in durezza K con rinforzo centrale per acciaio e acciaio inossidabile (INOX). Per un taglio aggressivo e privo di bave. Ideale per il taglio di materiale pieno, profilati e tubi. Macchine compatibili: CHOPSAW- fino a 3 kW.



- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle elevate capacità di taglio.
- Senza bave grazie al minore attrito laterale.

Caratteristiche:

- Grande convenienza grazie all'elevata durata.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione	Prezzo/pezzo EUR
Velocità massima di lavoro 80 m/s versione diritta T (forma 41)								
300	2,8	25,4	5.100	A	20	66323075	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4	-
350	2,8	25,4	4.400	A	10	66323575	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4	-
400	3,8	25,4	3.800	A	10	66324096	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4	-





SG CHOP STEEL ★★☆☆

Utensile molto tagliente in durezza K con rinforzo centrale per acciaio. Per un taglio aggressivo e privo di bave. Ideale per il taglio di materiale pieno, profilati e tubi. Macchine compatibili: CHOPSAW- fino a 3 kW.



- Rapidissimo avanzamento nel lavoro grazie alle elevate capacità di taglio.
- Senza bave grazie al minore attrito laterale.

Caratteristiche:

- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione	Prezzo/pezzo EUR
Velocità massima di lavoro 80 m/s versione diritta T (forma 41)								
300	2,8	25,4	5.100	A	20	66323070	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4	-
		32	5.100	A	20	66323071	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0	-
350	2,8	25,4	4.400	A	10	66323570	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4	-
		32	4.400	A	10	66323571	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0	-
400	3,8	25,4	3.800	A	10	66324093	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/25,4	-
		32	3.800	A	10	66324094	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/32,0	-



SG CHOP STEELOX ★★☆☆

Utensile molto tagliente in durezza K con rinforzo centrale per acciaio e acciaio inossidabile (INOX). Per un taglio aggressivo e privo di bave. Ideale per il taglio di materiale pieno, profilati e tubi. Macchine compatibili: CHOPSAW- fino a 3 kW.



- Rapidissimo avanzamento nel lavoro grazie alle elevate capacità di taglio.
- Senza bave grazie al minore attrito laterale.

Caratteristiche:

- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione	Prezzo/pezzo EUR
Velocità massima di lavoro 80 m/s versione diritta T (forma 41)								
300	2,8	25,4	5.100	A	20	66323052	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4	-
350	2,8	25,4	4.400	A	10	66323572	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4	-
400	2,8	25,4	3.800	A	10	66324091	80 T 400-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4	-

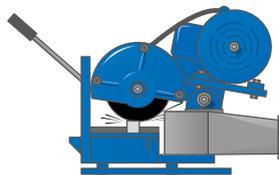
CHOPSAW HD ø 300–400 mm

Linea specialistica SG ★★☆☆



SG CHOP HD STEEL ★★☆☆

Utensile nelle durezza L e O con due rinforzi laterali per acciaio. Per applicazioni di taglio che richiedono un'elevata stabilità. Ideale per il taglio di materiale pieno, profilati e tubi. Macchine compatibili: CHOPSAW HD.



- Per applicazioni di taglio difficili.

Caratteristiche:

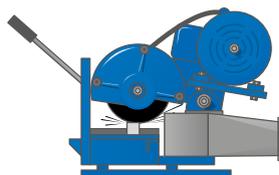
- Elevata stabilità laterale grazie ai rinforzi.
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione	Prezzo/pezzo EUR
Velocità massima di lavoro 80 m/s versione diritta T (forma 41)								
300	3	25,4	5.100	A	20	66323080	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4	-
		32	5.100	A	20	66323081	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0	-
	3,4	25,4	5.100	A	20	66323013	80 T 300-3,4 O SG CHOP HD STEEL/25,4	-
350	3	25,4	4.400	A	10	66323580	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4	-
		32	4.400	A	10	66323581	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0	-
	3,8	25,4	4.400	A	10	66323513	80 T 350-3,8 O SG CHOP HD STEEL/25,4	-
400	4	25,4	3.800	A	10	66324080	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4	-
		32	3.800	A	10	66324081	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0	-
Velocità massima di lavoro 100 m/s versione diritta T (forma 41)								
350	4,2	25,4	5.500	A	10	66323613	100 T 350-4,2 O SG CHOP HD STEEL/25,4	-



SG CHOP HD STEELOX ★★☆☆

Utensile molto tagliente in durezza L con due rinforzi laterali per acciaio e acciaio inossidabile (INOX). Per applicazioni di taglio che richiedono un'elevata stabilità. Ideale per il taglio di materiale pieno, profilati e tubi. Macchine compatibili: CHOPSAW HD.



- Per applicazioni di taglio difficili.

Caratteristiche:

- Elevata stabilità laterale grazie ai rinforzi.
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.

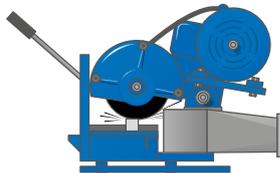
D [mm]	T [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione	Prezzo/pezzo EUR
Velocità massima di lavoro 80 m/s versione diritta T (forma 41)								
300	3	25,4	5.100	A	20	66323082	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4	-
350	3	25,4	4.400	A	10	66323582	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4	-
400	4	25,4	3.800	A	10	66324082	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4	-





SG CHOP HD CAST + STONE ★★☆☆

Utensile molto tagliente in durezza L con due rinforzi laterali per ghisa, pietra, materiali sintetici, alluminio, altri metalli non ferrosi. Ideale per il taglio di materiale pieno, profilati e tubi. Macchine compatibili: CHOPSAW HD.



- Per applicazioni di taglio difficili.

Caratteristiche:

- Elevata stabilità laterale grazie ai rinforzi.
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione	Prezzo/pezzo EUR
Velocità massima di lavoro 80 m/s versione diritta T (forma 41)								
350	3,4	25,4	4.400	C	10	66623583	80 T 350-3,4 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4	-
400	4	25,4	3.800	C	10	66624083	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4	-



LABOR Ø 150–400 mm

Linea specialistica SG ★★☆☆



SG LAB STEEL ★★☆☆

Utensile molto tagliente in durezza H con rinforzo centrale per acciaio e ghisa. Per effettuare tagli di precisione e tagliare rapidamente provini di laboratorio, materiali pieni, profilati e tubi. Macchine compatibili: Troncatrice da laboratorio.



- Sicurezza nel tagliare grazie all'elevata qualità di taglio.
- Il rinforzo centrale garantisce un'elevata stabilità.

Caratteristiche:

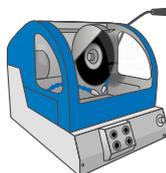
- Specifico per il taglio di provini metallografici, grazie all'abrasivo aggressivo.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione	Prezzo/pezzo EUR
Velocità massima di lavoro 80 m/s versione diritta T (forma 41)								
250	2	32	6.100	A	20	66300060	80 T 250-2,0 H SG LAB STEEL/32,0	-
300	2	32	5.100	A	20	66300100	80 T 300-2,0 H SG LAB STEEL/32,0	-
350	2,5	32	4.400	A	10	66300130	80 T 350-2,5 H SG LAB STEEL/32,0	-
400	3	32	3.800	A	10	66300150	80 T 400-3,0 H SG LAB STEEL/32,0	-



SG LAB HD STEELOX ★★☆☆

Utensile molto tagliente in durezza H con due rinforzi laterali per acciaio e acciaio inossidabile (INOX). Per effettuare tagli di precisione e tagliare rapidamente provini di laboratorio, materiali pieni, profilati e tubi. Macchine compatibili: Troncatrice da laboratorio.



- Sicurezza nel tagliare grazie all'elevata qualità di taglio.
- Elevatissima stabilità laterale grazie ai rinforzi laterali.

Caratteristiche:

- Specifico per il taglio di provini metallografici, grazie all'abrasivo aggressivo.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione	Prezzo/pezzo EUR
Velocità massima di lavoro 80 m/s versione diritta T (forma 41)								
150	1	22,23	10.200	A	25	66300010	80 T 150-1,0 H SG LAB HD STEELOX/22,23	-
		20,2	10.200	A	50	69620657	80 T 150-1,0 T SG LAB HD STEELOX/20,2	-
200	1	20	7.650	A	50	69620660	80 T 200-1,0 A60 R SG-INOX-LAB 20,0	-
230	1,5	22,23	6.600	A	25	66300030	80 T 230-1,5 H SG LAB HD STEELOX/22,23	-

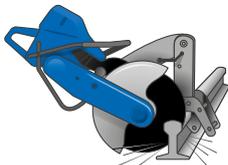
7





SG RAIL STEEL ★★☆☆

Utensile in durezza Q per tagliare rotaie in modo rapido ed economico. Macchine compatibili: Troncatrice RAIL.



- Grande convenienza grazie all'ottima durata.



Caratteristiche:

- Rapidissimo avanzamento nel lavoro grazie all'abrasivo aggressivo.
- Sicurezza nel tagliare grazie all'elevata qualità di taglio.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	N. giri max	Abrasivo		N. articolo	Denominazione	Prezzo/pezzo EUR
Velocità massima di lavoro 100 m/s versione diritta T (forma 41)								
300	3,8	22,23	6.400	A	20	66323162	100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/22,23	-
		25,4	6.400	A	20	66323163	100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/25,4	-
350	3,8	22,23	5.500	A	10	66323662	100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/22,23	-
		25,4	5.500	A	10	66323663	100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/25,4	-
400	4,2	25,4	4.800	A	10	66324163	100 T 400-4,2 Q SG RAIL STEEL/25,4	-



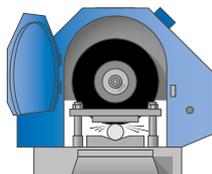
HEAVY DUTY ø 250–600 mm

Linea a massima prestazione SGP ★★★★★



SGP HD STEEL ★★★★★

Utensile per applicazioni di taglio con requisiti particolari su acciaio. Ideale per l'uso in fucine e loro reparti e per il taglio di materiale pieno, profilati, tubi e grandi sezioni. Macchine compatibili: Troncatrice HEAVY DUTY.



Caratteristiche:

- Alta economicità grazie all'ottima durata.
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie all'elevata taglienza.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grado di durezza	N. giri max	Abraso		N. articolo	Denominazione	Prezzo/pezzo EUR
Velocità massima di lavoro 80 m/s versione diritta T (forma 41)									
300	3,4	25,4	Q (medio-duro)	5.100	A	20	66323025	80 T 300-3,4 Q SGP HD STEEL/25,4	-
350	3,8	25,4	Q (medio-duro)	4.400	A	10	66323525	80 T 350-3,8 Q SGP HD STEEL/25,4	-
400	4,2	40	Q (medio-duro)	3.800	A	10	66324040	80 T 400-4,2 Q SGP HD STEEL/40,0	-
500	5,5	40	Q (medio-duro)	3.100	A	5	66325040	80 T 500-5,5 Q SGP HD STEEL/40,0	-
Velocità massima di lavoro 100 m/s versione diritta T (forma 41)									
250	1,8	30	Q (medio-duro)	7.600	A	20	66322130	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/30,0	-
		32	Q (medio-duro)	7.600	A	20	66322132	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/32,0	-
300	3	40	N (tenero)	6.400	A	20	66323195	100 T 300-3,0 N SGP HD STEEL/40,0	-
	3,6	40	Q (medio-duro)	6.400	A	20	66323140	100 T 300-3,6 Q SGP HD STEEL/40,0	-
350	3,8	40	N (tenero)	5.500	A	10	66323695	100 T 350-3,8 N SGP HD STEEL/40,0	-
	4	25,4	Q (medio-duro)	5.500	A	10	66323625	100 T 350-4,0 Q SGP HD STEEL/25,4	-
400	4,3	40	N (tenero)	4.800	A	10	66324195	100 T 400-4,3 N SGP HD STEEL/40,0	-
	4,6	40	S (duro)	4.800	A	10	66324140	100 T 400-4,6 S SGP HD STEEL/40,0	-
	4,8	40	Q (medio-duro)	4.800	A	10	66324205	100 T 400-4,8 Q SGP HD STEEL/40,0	-
500	5,8	40	N (tenero)	3.800	A	5	66325205	100 T 500-5,8 N SGP HD STEEL/40,0	-
			Q (medio-duro)	3.800	A	5	66325140	100 T 500-5,8 Q SGP HD STEEL/40,0	-
			S (duro)	3.800	A	5	66325225	100 T 500-5,8 S SGP HD STEEL/40,0	-
			L (tenero)	3.800	A	5	66325050	100 T 500-6,3 L SGP HD STEEL/40,0	-
600	7,6	60	N (tenero)	3.200	A	5	66397706	100 T 600-7,6 N SGP HD STEEL/60,0	-
			S (duro)	3.200	A	5	66397707	100 T 600-7,6 S SGP HD STEEL/60,0	-

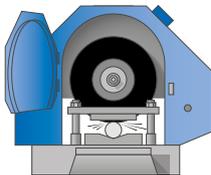




ZIRKON SGP HD CAST + STEEL ★★★★★

Per i massimi requisiti di taglio su ghisa e acciaio. Per tagliare montanti, materozze in fonderia, materiali pieni, profilati, tubi e grandi sezioni. Appositamente sviluppato per l'uso in fonderia. Macchine compatibili: Troncatrice HEAVY DUTY.

- Produzioni speciali disponibili su richiesta.



Caratteristiche:

- Alta economicità grazie all'ottima durata.
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie all'elevata taglienza.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Grado di durezza	N. giri max	Abraso		N. articolo	Denominazione	Prezzo/pezzo EUR
Velocità massima di lavoro 100 m/s versione diritta T (forma 41)									
400	4,8	40	T (molto duro)	4.800	Z/A	10	66323235	100 T 400-4,8 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0	-
500	5,6	40	T (molto duro)	3.800	Z/A	5	66325065	100 T 500-5,6 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0	-
600	7,8	60	P (medio-duro)	3.200	Z/A	5	66397708	100 T 600-7,8 ZIRKON P SGP HD CAST+STEEL/60,0	-
	8	60	R (duro)	3.200	Z/A	5	66397196	100 T 600-8,0 ZIRKON R SGP HD CAST+STEEL/60,0	-

Bussole di riduzione

Bussole di riduzione



Bussole di riduzione

Le bussole di riduzione permettono di adattare il foro standard a una misura inferiore.

Caratteristiche:

- Si adatta a tutti i modelli di macchine disponibili.
- Con bordino maggiorato per evitare che la bussola penetri nel foro.

Diam. esterno [mm]	ø interno [mm]	Larghezza [mm]		N. articolo	Denominazione	Prezzo/pezzo EUR
25,4	20	3	5	69900173	RDR 25,4-20-3,0	-
	22,23	3	5	69900174	RDR 25,4-22,2-3,0	-
40	25,4	3	5	69900172	RDR 40-25,4-3,0	-
		4,5	5	69900009	RDR 40-25,4-4,5	-
	30	3	5	69900171	RDR 40-30-3,0	-
		4,5	5	69900007	RDR 40-30-4,5	-
	32	3	5	69900170	RDR 40-32-3,0	-
		4,5	5	69900006	RDR 40-32-4,5	-
60	40	6,5	5	69900175	RDR 60-40-6,5	-

