

### Saplı taşlar

- PFERD ürünlerinde göze çarpan yenilikler 3
- Mükemmel takımı bulmanın hızlı yolu 4
- Genel bilgi 6



### Saplı taşlar

- Çelik ve dökme çelik üzerinde universal kullanım için 7
- Çelik ve dökme çelik üzerinde kenar taşlama için 11
- İşlenmesi zor malzemelerde universal kullanım için 20
- Paslanmaz çelik (INOX) üzerinde universal kullanım için 24
- Paslanmaz çelik (INOX) üzerinde kenar taşlama için 26
- Yumuşak demir dışı metaller üzerinde universal kullanım için 28
- Pik ve sfero döküm üzerinde yüzey taşlama için 29
- Pik ve sfero döküm üzerinde kenar taşlama için 31
- Pik ve sfero döküm demirde (dökümhaneler) kenar taşlama içindir 32
- Döküm çeliğinde (dökümhaneler) universal kullanım için. 33
- Plastiklerde universal kullanım için 34
- Zincir testere için taşlama uçları 35



### Taşlama diskleri

- Masaüstü taşlama makinesi taşlama taşı 37
- Zincir testere için taşlama diskleri 40



### Takım ve kalıp yapımı için özel takımlar

- Taşlama ve parlatma taşları 41



### Saplı taşlar ve taşlama diskleri için aksesuarlar

- Manüel bileme taşları 44



## TOUGH saplı taşlar

TOUGH tipi saplı taşlarda kolay parçalanabilmesiyle öne çıkan, beyaz alüminyum oksit ile seramik tanecikten alüminyum oksit karışımı son teknoloji bir camı bağ bulunmaktadır. Saplı taşlar, seramik taneciğin kendini bileme özelliği sayesinde mükemmel talaş kaldırma performansına ve uzun takım ömrüne sahiptirler.

TOUGH tipi titanyum malzemelerde, nikel bazlı ve kobalt bazlı alaşımlarda, sertleştirilmiş çelik bileşenlerinde ve kaynak birikintilerinde genel kullanım için özel olarak tasarlanmıştır. TOUGH tipi saplı taşlar, 1,200 N/mm<sup>2</sup> üstü (> 38 HRC) ısıtılmış uygulanmış sertleştirilmiş çelikleri kolayca işleyebilmektedir.

Uygulamaları, takım ve kalıp yapımında kaynak tamir yerlerinin tekrar taşlanması ile hava araçları bakımı sırasında türbin kanatlarında tekrar işleme ve tamir kaynakları sırasında düzeltmeler yapılmasını kapsamaktadır.

PFERD'in saplı taşlarına dair daha fazla bilgi için karekodu taratınız.

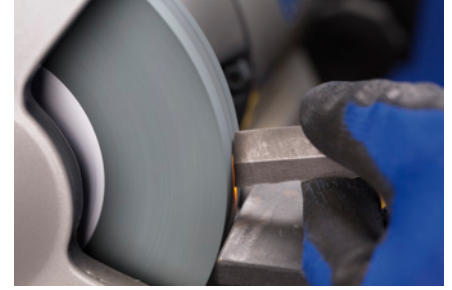


## Masaüstü taşlama makinesi taşlama taşı

PFERD, çok çeşitli malzemelerde çalışmak için çok sayıda çeşitli ve yüksek kaliteli masa üstü taşlama motoru taşları sunmaktadır. Masa üstü taşlama motoru taşları çapak alma, kenarlarda çalışma ve takımları bileme işleri için son derece uygundur. Masa üstü taşlama motoru taşları farklı boyutlarda tanecik ve aşındırıcı tiplerinde mevcuttur. PFERD çeşitleri piyasadaki standart masa üstü taşlama motorlarına uyarlanmıştır.

Masa üstü taşlama motoru taşları uzun takım ömrü, yüksek boyutsal istikrar ve yüksek aşındırıcı performansı sağlamaktadır. Entegre adaptör başlıkları sayesinde masa üstü taşlama motoru taşları neredeyse her masa üstü taşlama motoru miline oturtulabilmektedir. Düzenli olarak diskin bilenmesi keskin tanecikleri açığa çıkarır ve denk bir taşlama alanı yüzeyinin korunmasına yardımcı olur.

PFERD masa üstü taşlama motoru taşlarına dair daha fazla bilgi için kare kodu taratınız.



## Taşlama ve parlatma taşları

Taşlama ve parlatma taşları, takım ve kalıp yapımında kalıp finisaj işlemleri kapsamında çok yönlü takımlardır. Elmas pastalarıyla yüksek parlaklık cilası hazırlamak için veya kalıp sökme yönünde fırçalanmış finisaj/parlatma taşlaması amacıyla elektrik boşaltımlı işleme (EDM) sonrasında veya işleme sonrasında adım adım hassas taşlama için kullanılırlar. Yuvarlaklaştırma ve finisaj için de kullanılmaktadırlar.

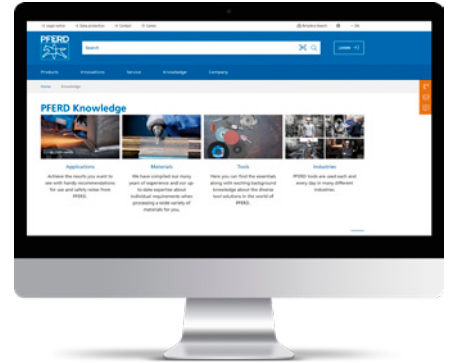
Çalışmayı daha ergonomik kılmak için manüel uygulamalarda hızlı montaj sapları tavsiye edilmektedir. Daha iyi bir yüzey finisajı için taşlama yağı kullanılmalıdır. Taneciğin taşmasını önlemek için parlatma taşları tiplerine göre ayrılmalıdır.

Taşlama ve parlatma taşları hakkında daha fazla bilgi için karekodu taratınız.



## Diğer uzmanlık bilgilerine internetten ulaşabilirsiniz

PFERD'in yüksek kaliteli takımlarına ve sayısız malzeme çeşidine dair uygulama bilgileri ve takım çeşitleri için karekodu taratınız.



# Saplı taşlar

Mükemmel takımı bulmanın hızlı yolu



## Mükemmel takımı bulmanın hızlı yolu

### ① Malzeme grubu

İşlenecek malzemeyi seçiniz.

### ② Uygulama











Uygulama seçiniz.

### ③ Saplı taş tipi

Uygulamayı belirledikten sonra (bkz. sütun ②), tip özelliği yatay sırada seçilmektedir.

3



① Malzeme grubu	Bağ tipi ▶		Reçine bağlayıcı		Camsı bağ								
	③ Saplı taş tipi ▶		INOX	INOX EDGE	RUBBER	ALU	TOUGH	CAST	CAST STEEL	STEEL	STEEL EDGE	CAST EDGE	
	Aşındırıcı ▶		ADW	AN	AH	CN	AWCO	ARN	ADR	ADW	AR	CU	
													
	Tavsiye edilen kesim hızı ▶		35-50 m/s	35-50 m/s	5-20 m/s	20-40 m/s	30-50 m/s	30-50 m/s	25-40 m/s	30-50 m/s	25-40 m/s	30-50 m/s	
② Uygulama ▼													
Çelik, döküm çeliği	1.200 N/mm <sup>2</sup> 'ye kadar çelikler (< 38 HRC)	Yapı çelikleri, karbon çelikleri, takım çelikleri, alaşımsız çelikler, dış yüzeyi sertleştirilmiş çelikler, temperlenmiş çelikler	Üniversal							●			
			Yüzey	○							●	○	
			Kenarlar		○							○	●
	Sertleştirilmiş, 1.200 N/mm <sup>2</sup> üzerinde ısı işlem uygulanmış çelikler (> 38 HRC)	Takım çelikleri, temperlenmiş çelikler, alaşımlı çelikler	Üniversal								●		
			Yüzey					●				○	
			Kenarlar					●					○
	Döküm çeliği	Alaşımsız çelik döküm, düşük alaşımlı çelik döküm	Üniversal							●			
			Yüzey	○					○	○	●	○	
			Kenarlar		○					○	○	●	
	Paslanmaz çelik (INOX)	Pas ve asit dayanımlı çelikler	Östenitik ve ferritik paslanmaz çelikler	Yüzey	●	○						○	
				Kenarlar	○	●							
	Demir dışı metaller	Yumuşak demir dışı metaller, demir dışı metaller	Alüminyum alaşımları, pirinç, bakır, çinko	Üniversal	○			●					
●							○	●				○	
○								●					
Döküm demir	Gri dökme demir, beyaz dökme demir	Lamel grafitli dökme demir EN-GJL (GG), küresel grafitli dökme demir EN-GJS (GGG), beyaz tavllanmış dökme demir EN-GJMW (GTW), siyah tavllanmış dökme demir EN-GJMB (GTS)	Yüzey	○	○				●	○		○	
			Kenarlar	○	○					○	○		●
Plastikler, diğer malzemeler	Fiber takviyeli plastikler, termoplastikler, kauçuk, ahşap	Üniversal			●	○							

● = oldukça uygun ○ = uygun



### Saplı taş uygulamaları



### 3

#### Genel kullanım

Yüzey ve köşelerde genel kullanım içindir; taşlama performansı ile takım ömrü arasındaki dengeye odaklanır.

#### Yüzey taşlama

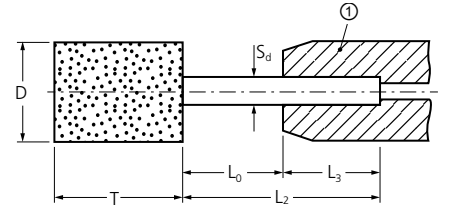
Yüzey taşlamada saplı taşlar daha az miktarda yüke tabidir. Saplı taş bağlayıcısı dolayısıyla nispeten yumuşaktır ve yüksek talaş kaldırma performansı sağlaması için tasarlanmıştır.

#### Kenar taşlama

Köşe taşlamada, saplı taşlar boyutsal açıdan istikrarlı olmalıdır. Bu nedenle saplı taş bağlayıcısı nispeten daha serttir ve uzun hizmet ömrüne sahip olması için tasarlanmıştır.

### EN 12413'e göre kod sisteminin açıklaması

- D = Saplı taş dış çapı
- T = Saplı taş genişliği
- $S_d$  = Sap çapı
- $L_0$  = Desteksiz sap uzunluğu
- $L_2$  = Sap uzunluğu
- $L_3$  = Sap sıkma uzunluğu (⊙ pens)



### Güvenlik notları

PFERD tarafından tedarik edilen tüm saplı taşlar azami 50 m/s çalışma hızında onaylıdır. Çeşitli sap uzunlukları ve sap çaplarına göre azami devir hızı seviyeleri EN 12413'e göre DIN 69170 tanımlıdır. Kullanım esnasında sapın zarar görmemesi adına bu kurallara uyulmalıdır. Sap uzunluğuna bakılmaksızın, sap sıkma uzunluğu ( $L_3$ ) en az 10 mm olmalıdır. EN 12413'e göre hesaplanan azami devir hızları aşağıdaki faktörlere göre belirlenmektedir:

- Saplı taşın şekli ve boyutları
- Çelik sap çapı  $S_d$
- Desteklenmeyen sap uzunluğu  $L_0$



Koruyucu gözlük takınız!



Kulak koruyucu takınız!



Toz maskesi takınız!



Güvenlik eldiveni giyiniz!



Güvenlik talimatlarını gözetiniz!

### Müşteriye özel ürünler

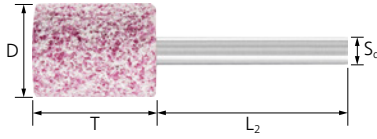
Kapsamlı katalog çeşitlerimiz arasında uygulamanıza özel çözümü bulamazsanız talep üzerine uygulamanıza özel ve birinci sınıf PFERD kalitesinde taşlama uçları ve saplı taşlar üretebiliriz.

İsteklerinizi, ihtiyaçlarınızı, elinizdeki çizimleri, boyut ve şekil bilgilerini, tanecik büyüklüklerini ve tiplerini, tanecik karışımlarını, sap çaplarını ve uzunluklarını dikkate alarak size özel çözümler sunabiliriz. Lütfen satış temsilcilerimiz ile temasa geçiniz. Sizlere yardımcı olmaktan mutluluk duyacağız.



### Mil uzatmaları

3, 6 ve 8 mm sap çapına sahip saplı taşlar uzatmalar ile kullanılabilir. Ulaşılması zor yerlerde çalışmaya imkan tanır. Sürücü mil uzatması, havalı veya elektrikli makinelerin pensine veya esnek şaft takım tutucusuna monte edilebilir. Bazı uygulamalarda mil uzatmaları uzun saplı özel saplı taşlara ekonomik bir alternatif teşkil eder. Sürücü mil uzatmalarına dair daha fazla bilgi için bkz. bölüm 9 "Takım Sürücüler".



## Çelik ve dökme çelik üzerinde üniversal kullanım için


### STEEL silindirik saplı taş

Bu saplı taşlar çelik konstrüksiyonlarda kaynak temizleme ve kalıplanmış parçalarda yüksek hız çeliğinin (HSS) taşlanması için son derece uygundur. Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.



#### Özel nitelikler:

- Çelik malzemelerde genel kullanım için yüksek taşlama ve talaş kaldırma performansı.
- Yüksek talaş kaldırma oranları sayesinde kısalan taşlama süreleri ve azalan maliyetler.
- Yüzeylerde kullanım için özellikle uygundur.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 3 x 30 mm [Sa x L2]</b>									
2	5	100	W 141	150.000	201.800	10	31100250	ZY 0205 3 ADW 100 M5V STEEL	-
3	6	100	W 144	200.000	206.100	10	31103250	ZY 0306 3 ADW 100 M5V STEEL	-
4	8	60	-	150.000	175.100	10	31105256	ZY 0408 3 ADW 60 M5V STEEL	-
		100	-	150.000	175.100	10	31105250	ZY 0408 3 ADW 100 M5V STEEL	-
5	10	60	W 153	130.000	130.700	10	31107256	ZY 0510 3 ADW 60 M5V STEEL	-
		100	W 153	130.000	130.700	10	31107250	ZY 0510 3 ADW 100 M5V STEEL	-
6	13	60	W 163	93.600	93.600	10	31110256	ZY 0613 3 ADW 60 M5V STEEL	-
		100	W 163	93.600	93.600	10	31110250	ZY 0613 3 ADW 100 M5V STEEL	-
8	10	46	W 169	87.600	87.600	10	31112254	ZY 0810 3 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 169	87.600	87.600	10	31112258	ZY 0810 3 ADW 80 M5V STEEL	-
	16	46	-	61.000	61.000	10	31114254	ZY 0816 3 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	-	61.000	61.000	10	31114258	ZY 0816 3 ADW 80 M5V STEEL	-
10	2	100	W 172	85.000	95.400	10	31308250	ZY 1002 3 ADW 100 M5V STEEL	-
	13	46	W 176	58.400	58.400	10	31116254	ZY 1013 3 ADW 46 M5V STEEL	-
13	3	60	W 122	65.000	73.400	10	31311256	ZY 1303 3 ADW 60 M5V STEEL	-
		100	W 122	65.000	73.400	10	31311250	ZY 1303 3 ADW 100 M5V STEEL	-
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [Sa x L2]</b>									
3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	31102250	ZY 0306 6 ADW 100 M5V STEEL	-
4	8	60	-	150.000	177.400	10	31104256	ZY 0408 6 ADW 60 M5V STEEL	-
5	10	60	W 153	130.000	157.800	10	31106256	ZY 0510 6 ADW 60 M5V STEEL	-
6	13	60	W 163	131.500	131.500	10	31109256	ZY 0613 6 ADW 60 M5V STEEL	-
		100	W 163	131.500	131.500	10	31109250	ZY 0613 6 ADW 100 M5V STEEL	-
8	10	80	W 169	110.000	119.300	10	31111258	ZY 0810 6 ADW 80 M5V STEEL	-


Sonraki sayfada devam etmektedir



# Saplı taşlar


Çelik ve dökme çelik üzerinde universal kullanım için

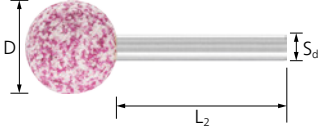


D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/ birim TRY
8	16	46	-	110.000	119.300	10	31113254	ZY 0816 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	-	110.000	119.300	10	31113258	ZY 0816 6 ADW 80 M5V STEEL	-
10	13	46	W 176	85.000	95.400	10	31115254	ZY 1013 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 176	85.000	95.400	10	31115258	ZY 1013 6 ADW 80 M5V STEEL	-
	20	46	W 177	85.000	95.400	10	31118254	ZY 1020 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 177	85.000	95.400	10	31118258	ZY 1020 6 ADW 80 M5V STEEL	-
	25	46	W 178	83.200	83.200	10	31119254	ZY 1025 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 178	83.200	83.200	10	31119258	ZY 1025 6 ADW 80 M5V STEEL	-
	32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120254	ZY 1032 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 179	62.800	62.800	10	31120258	ZY 1032 6 ADW 80 M5V STEEL	-
13	13	46	W 185	65.000	73.400	10	31121254	ZY 1313 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 185	65.000	73.400	10	31121258	ZY 1313 6 ADW 80 M5V STEEL	-
	20	46	W 186	65.000	73.400	10	31124254	ZY 1320 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 186	65.000	73.400	10	31124258	ZY 1320 6 ADW 80 M5V STEEL	-
	25	46	W 187	65.000	66.000	10	31125254	ZY 1325 6 ADW 46 M5V STEEL	-
80		W 187	65.000	66.000	10	31125258	ZY 1325 6 ADW 80 M5V STEEL	-	
16	4	46	-	55.000	59.600	10	31313254	ZY 1604 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	-	55.000	59.600	10	31313258	ZY 1604 6 ADW 80 M5V STEEL	-
	20	30	W 195	55.000	59.600	10	31126253	ZY 1620 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	W 195	55.000	59.600	10	31126256	ZY 1620 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	32	30	-	51.200	51.200	10	31127253	ZY 1632 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	-	51.200	51.200	10	31127256	ZY 1632 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	40	30	-	40.500	40.500	10	31128253	ZY 1640 6 ADW 30 M5V STEEL	-
50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129253	ZY 1650 6 ADW 30 M5V STEEL	-	
20	6	46	W 201	43.000	47.700	10	31317254	ZY 2006 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 201	43.000	47.700	10	31317258	ZY 2006 6 ADW 80 M5V STEEL	-
	20	30	W 204	43.000	47.700	10	31130253	ZY 2020 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	W 204	43.000	47.700	10	31130256	ZY 2020 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	25	30	W 205	43.000	47.700	10	31131253	ZY 2025 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	W 205	43.000	47.700	10	31131256	ZY 2025 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	32	30	W 206	41.100	41.100	10	31132253	ZY 2032 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	W 206	41.100	41.100	10	31132256	ZY 2032 6 ADW 60 M5V STEEL	-
40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133253	ZY 2040 6 ADW 30 M5V STEEL	-	
	60	W 207	32.400	32.400	10	31133256	ZY 2040 6 ADW 60 M5V STEEL	-	
25	6	46	W 216	35.000	38.100	10	31321254	ZY 2506 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 216	35.000	38.100	10	31321258	ZY 2506 6 ADW 80 M5V STEEL	-
	25	30	W 220	35.000	38.100	10	31134253	ZY 2525 6 ADW 30 M5V STEEL	-
32	8	30	W 226	27.000	29.800	5	31325253	ZY 3208 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	W 226	27.000	29.800	5	31325256	ZY 3208 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	16	24	-	27.000	29.800	5	31326252	ZY 3216 6 ADW 24 M5V STEEL	-
		46	W 228	27.000	29.800	5	31327252	ZY 3220 6 ADW 24 M5V STEEL	-
	20	24	W 228	27.000	29.800	5	31327254	ZY 3220 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		46	W 228	27.000	29.800	5	31327254	ZY 3220 6 ADW 46 M5V STEEL	-
	32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136252	ZY 3232 6 ADW 24 M5V STEEL	-
46		W 230	25.700	25.700	5	31136254	ZY 3232 6 ADW 46 M5V STEEL	-	
40	6	46	W 235	22.000	23.800	5	31375254	ZY 4006 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	W 235	22.000	23.800	5	31375258	ZY 4006 6 ADW 80 M5V STEEL	-
	10	30	W 236	22.000	23.800	5	31328253	ZY 4010 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		46	-	22.000	23.800	5	31330252	ZY 4020 6 ADW 24 M5V STEEL	-
	20	24	-	22.000	23.800	5	31330254	ZY 4020 6 ADW 46 M5V STEEL	-
40	24	46	W 238	16.200	16.200	5	31138252	ZY 4040 6 ADW 24 M5V STEEL	-
		80	W 238	16.200	16.200	5	31138254	ZY 4040 6 ADW 46 M5V STEEL	-

Sonraki sayfada devam etmektedir

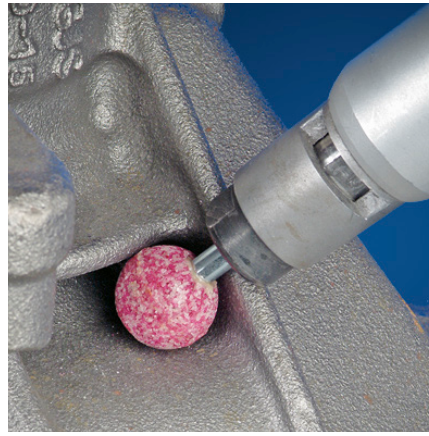


D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
50	8	30	-	17.000	19.000	5	31378253	ZY 5008 6 ADW 30 M5V STEEL	-
	13	30	-	17.000	19.000	5	31331253	ZY 5013 6 ADW 30 M5V STEEL	-
	25	46	W 242	17.000	19.000	5	31332254	ZY 5025 6 ADW 46 M5V STEEL	-
<b>Sap çapı 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
50	25	24	W 242	17.000	19.000	5	31382252	ZY 5025 8 ADW 24 M5V STEEL	-




## STEEL, top tipi

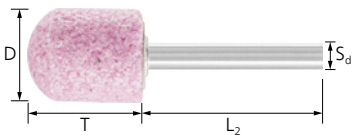
Bu saplı taşlar çelik konstrüksiyonlarda kaynak temizleme ve kalıplanmış parçalarda yüksek hız çeliğinin (HSS) taşlanması için son derece uygundur. Top şekilli KU, genelde kontur taşlama ve arka tarafta çapak alma uygulamaları için kullanılır.



### Özel nitelikler:

- Çelik malzemelerde genel kullanım için yüksek taşlama ve talaş kaldırma performansı.
- Yüksek talaş kaldırma oranları sayesinde kısalan taşlama süreleri ve azalan maliyetler.
- Yüzeylerde kullanım için özellikle uygundur.

D [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
13	46	65.000	73.400	10	31706254	KU 13 6 ADW 46 M5V STEEL	-
16	30	55.000	59.600	10	31707253	KU 16 6 ADW 30 M5V STEEL	-
	60	55.000	59.600	10	31707256	KU 16 6 ADW 60 M5V STEEL	-
20	30	43.000	47.700	10	31708253	KU 20 6 ADW 30 M5V STEEL	-
	60	43.000	47.700	10	31708256	KU 20 6 ADW 60 M5V STEEL	-
25	60	35.000	38.100	10	31709256	KU 25 6 ADW 60 M5V STEEL	-
32	24	27.000	29.800	5	31710252	KU 32 6 ADW 24 M5V STEEL	-
	46	27.000	29.800	5	31710254	KU 32 6 ADW 46 M5V STEEL	-




## Silindirik, radyüs uçlu STEEL

Bu saplı taşlar çelik konstrüksiyonlarda kaynak temizleme ve kalıplanmış parçalarda yüksek hız çeliğinin (HSS) taşlanması için son derece uygundur. WR radyüs uçlu silindirik şekil, çeşitli çapak alma ve taşlama işleri için uygundur.

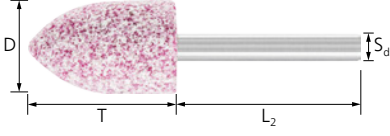
### Özel nitelikler:

- Çelik malzemelerde genel kullanım için yüksek taşlama ve talaş kaldırma performansı.
- Yüksek talaş kaldırma oranları sayesinde kısalan taşlama süreleri ve azalan maliyetler.
- Yüzeylerde kullanım için özellikle uygundur.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
13	20	46	65.000	73.400	10	31406254	WR 1320 6 ADW 46 M5V STEEL	-
20	25	30	43.000	47.700	10	31407253	WR 2025 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	43.000	47.700	10	31407256	WR 2025 6 ADW 60 M5V STEEL	-

# Saplı taşlar

Çelik ve dökme çelik üzerinde universal kullanım için



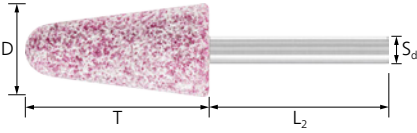
## Sivri uçlu ağaç tipi STEEL

Bu saplı taşlar çelik konstrüksiyonlarda kaynak temizleme ve kalıplanmış parçalarda yüksek hız çeliğinin (HSS) taşlanması için son derece uygundur. SP ağaç tipi, küçük delik ve oyukların işlenmesi için uygundur.

### Özel nitelikler:

- Çelik malzemelerde genel kullanım için yüksek taşlama ve talaş kaldırma performansı.
- Yüksek talaş kaldırma oranları sayesinde kısalan taşlama süreleri ve azalan maliyetler.
- Yüzeylerde kullanım için özellikle uygundur.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/ birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
8	16	46	110.000	119.300	10	32105254	SP 0816 6 ADW 46 M5V STEEL	-
13	20	46	65.000	73.400	10	32107254	SP 1320 6 ADW 46 M5V STEEL	-
20	32	30	43.000	47.700	10	32109253	SP 2032 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	43.000	47.700	10	32109256	SP 2032 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	50	30	30.500	30.500	10	32111253	SP 2050 6 ADW 30 M5V STEEL	-
25	40	30	35.000	35.000	10	32114253	SP 2540 6 ADW 30 M5V STEEL	-



## STEEL, konik tip

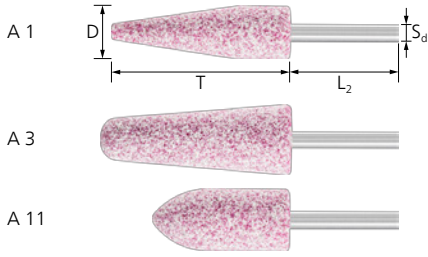
Bu saplı taşlar çelik konstrüksiyonlarda kaynak temizleme ve kalıplanmış parçalarda yüksek hız çeliğinin (HSS) taşlanması için son derece uygundur. KE konik şekli, yüzey taşlama ve pah taşlama sırasında konforlu bir çalışma pozisyonu sunması için tasarlanmıştır.



### Özel nitelikler:

- Çelik malzemelerde genel kullanım için yüksek taşlama ve talaş kaldırma performansı.
- Yüksek talaş kaldırma oranları sayesinde kısalan taşlama süreleri ve azalan maliyetler.
- Yüzeylerde kullanım için özellikle uygundur.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/ birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
10	25	46	85.000	95.400	10	32209254	KE 1025 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	65.000	95.400	10	32209258	KE 1025 6 ADW 80 M5V STEEL	-
16	45	46	52.000	52.000	10	32210254	KE 1645 6 ADW 46 M5V STEEL	-
		80	52.000	52.000	10	32210258	KE 1645 6 ADW 80 M5V STEEL	-
20	32	30	43.000	47.700	10	32208253	KE 2032 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		60	43.000	47.700	10	32208256	KE 2032 6 ADW 60 M5V STEEL	-
	40	30	43.000	47.700	10	32212253	KE 2040 6 ADW 30 M5V STEEL	-
25	45	60	43.000	47.700	10	32212256	KE 2040 6 ADW 60 M5V STEEL	-
		70	30	20.400	20.400	10	32214253	KE 2570 6 ADW 30 M5V STEEL
	25	30	35.000	38.100	10	32206253	KE 2525 6 ADW 30 M5V STEEL	-
		45	30	34.000	34.000	10	32211253	KE 2545 6 ADW 30 M5V STEEL
32	32	60	34.000	34.000	10	32211256	KE 2545 6 ADW 60 M5V STEEL	-
		24	27.000	29.800	5	32207252	KE 3232 6 ADW 24 M5V STEEL	-
		46	27.000	29.800	5	32207254	KE 3232 6 ADW 46 M5V STEEL	-




## Seri A STEEL

Bu saplı taşlar çelik konstrüksiyonlarda çok çeşitli konturlarda kaynak temizleme ve kalıplanmış parçalarda yüksek hız çeliğinin (HSS) taşlanması için son derece uygundur.

### Özel nitelikler:

- Çelik malzemelerde genel kullanım için yüksek taşlama ve talaş kaldırma performansı.

- Yüksek talaş kaldırma oranları sayesinde kısalan taşlama süreleri ve azalan maliyetler.
- Yüzeylerde kullanım için özellikle uygundur.

USA tipi	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6,35 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
A 1	19	64	30	33.500	33.500	10	35001253	A 1 6,3 ADW 30 M5V STEEL	-
A 11	22	50	30	30.400	30.400	10	35011253	A 11 6,3 ADW 30 M5V STEEL	-



## Saplı taş seti SSO 5300 STEEL

Bu set çelik konstrüksiyonlarda kaynak temizleme ve kalıplanmış parçalarda yüksek hız çeliğinin (HSS) taşlanması için son derece uygundur. En yaygın şekil ve boyutlarda sap çapı 6 mm olan 100 adet saplı taş içermektedir.

### İçindekiler:

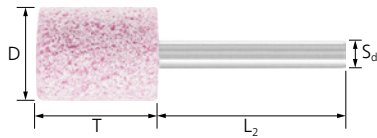
Aşağıdaki saplı taşlardan 10'ar adet içermektedir: 16 x 20 mm, 20 x 25 mm, 25 x 06 mm, 25 x 32 mm, 32 x 16 mm, 32 x 32 mm, 40 x 20 mm silindirik tip, 20 x 32 mm ağaç tipi ve 25 x 70 mm konik tip.

### Özel nitelikler:

- Çelik malzemelerde genel kullanım için yüksek taşlama ve talaş kaldırma performansı.
- Yüksek talaş kaldırma oranları sayesinde kısalan taşlama süreleri ve azalan maliyetler.
- Yüzeylerde kullanım için özellikle uygundur.

S <sub>d</sub> [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
6	kaba	1	33930001	SSO 5300 STEEL	-

## Çelik ve dökme çelik üzerinde kenar taşlama için




## STEEL EDGE silindirik saplı taş

Bu saplı taşlar, kenar taşlama ve çapak alma çalışmalarının yanı sıra konturlarda kaynak temizleme ve kaynak dikiş yerlerinde hazırlık için pah taşlama çalışmalarında özellikle uygundur. Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.



### Özel nitelikler:

- Sert, boyutsal kararlılığı yüksek bağ sayesinde uzun takım ömrü ve düşük takım aşınması.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.
- Köşelerde çalışmak için özellikle uygundur.


D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
2	5	100	W 141	150.000	201.800	10	31100270	ZY 0205 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	31103270	ZY 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-

Sonraki sayfada devam etmektedir

# Saplı taşlar

Çelik ve dökme çelik üzerinde kenar taşlama için




D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/ birim TRY
3	10	100	W 145	131.400	131.400	10	35805270	ZY 0310 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	13	100	W 146	95.400	95.400	10	35806270	ZY 0313 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
4	8	60	-	150.000	175.100	10	31105276	ZY 0408 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	-	150.000	175.100	10	31105270	ZY 0408 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	10	60	W 153	130.000	130.700	10	31107276	ZY 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 153	130.000	130.700	10	31107270	ZY 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	13	100	W 154	114.800	114.800	10	35814270	ZY 0513 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	15	60	-	98.100	98.100	10	31142276	ZY 0515 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
6	10	60	W 162	100.000	110.500	10	35822276	ZY 0610 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 162	100.000	110.500	10	35822270	ZY 0610 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	13	60	W 163	93.600	93.600	10	31110276	ZY 0613 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 163	93.600	93.600	10	31110270	ZY 0613 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	19	60	W 164	64.500	64.500	10	35824276	ZY 0619 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 164	64.500	64.500	10	35824270	ZY 0619 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	25	60	-	53.100	53.100	10	31140276	ZY 0625 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	-	53.100	53.100	10	31140270	ZY 0625 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
8	2	100	W 165	85.000	119.300	10	31305270	ZY 0802 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 169	85.000	87.600	10	31112274	ZY 0810 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	W 169	85.000	87.600	10	31112278	ZY 0810 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-	
		46	W 170	74.400	74.400	10	35830274	ZY 0813 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	13	80	W 170	74.400	74.400	10	35830278	ZY 0813 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
		46	-	61.000	61.000	10	31114274	ZY 0816 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
80	-	61.000	61.000	10	31114278	ZY 0816 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-		
	100	W 172	65.000	95.400	10	31308270	ZY 1002 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-	
10	3	60	W 173	65.000	100.500	10	35833276	ZY 1003 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	10	80	W 175	65.000	77.500	10	35835278	ZY 1010 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	13	46	W 176	58.400	58.400	10	31116274	ZY 1013 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 176	58.400	58.400	10	31116278	ZY 1013 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	100	W 176	58.400	58.400	10	31116270	ZY 1013 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-	
13	3	60	W 182	50.000	73.400	10	31311276	ZY 1303 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 182	50.000	73.400	10	31311270	ZY 1303 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	13	46	W 185	45.300	45.300	10	31122274	ZY 1313 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 185	45.300	45.300	10	31122278	ZY 1313 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
16	3	60	W 191	42.000	60.000	10	35851276	ZY 1603 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	4	46	-	42.000	59.600	10	31314274	ZY 1604 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	-	42.000	59.600	10	31314278	ZY 1604 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
19	3	60	W 200	35.000	49.900	10	35860276	ZY 1903 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
20	6	80	W 201	33.000	47.700	10	31340278	ZY 2006 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
25	3	100	W 215	26.000	37.500	10	35875270	ZY 2503 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-

## Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>a</sub> x L<sub>2</sub>]

3	6	100	W 144	150.000	206.100	10	31102270	ZY 0306 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
4	8	60	-	150.000	177.400	10	31104276	ZY 0408 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	-	150.000	177.400	10	31104270	ZY 0408 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	10	60	W 153	130.000	157.800	10	31106276	ZY 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 153	130.000	157.800	10	31106270	ZY 0510 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
6	13	60	W 163	100.000	131.500	10	31109276	ZY 0613 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	W 163	100.000	131.500	10	31109270	ZY 0613 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
	25	60	-	62.200	62.200	10	31139276	ZY 0625 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
8	10	46	W 169	85.000	119.300	10	31111274	ZY 0810 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 169	85.000	119.300	10	31111278	ZY 0810 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	16	46	-	85.000	119.300	10	31113274	ZY 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	-	85.000	119.300	10	31113278	ZY 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
10	13	46	W 176	65.000	95.400	10	31115274	ZY 1013 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	W 176	65.000	95.400	10	31115278	ZY 1013 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
	20	46	W 177	65.000	95.400	10	31118274	ZY 1020 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-

Sonraki sayfada devam etmektedir



D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/ birim TRY	
10	20	80	W 177	65.000	95.400	10	31118278	ZY 1020 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-	
	25	46	W 178	65.000	83.200	10	31119274	ZY 1025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
		80	W 178	65.000	83.200	10	31119278	ZY 1025 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-	
	32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120274	ZY 1032 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
		80	W 179	62.800	62.800	10	31120278	ZY 1032 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-	
13	3	60	W 182	50.000	73.400	10	31310276	ZY 1303 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
	13	46	W 185	50.000	73.400	10	31121274	ZY 1313 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
		80	W 185	50.000	73.400	10	31121278	ZY 1313 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-	
	20	46	W 186	50.000	73.400	10	31124274	ZY 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
		80	W 186	50.000	73.400	10	31124278	ZY 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-	
	25	46	W 187	50.000	66.000	10	31125274	ZY 1325 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
		80	W 187	50.000	66.000	10	31125278	ZY 1325 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-	
	40	46	W 188	42.400	42.400	10	31146274	ZY 1340 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
16	4	46	-	42.000	59.600	10	31313274	ZY 1604 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
		80	-	42.000	59.600	10	31313278	ZY 1604 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-	
	10	30	W 193	42.000	59.600	10	31316273	ZY 1610 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
	20	30	W 195	42.000	59.600	10	31126273	ZY 1620 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
		60	W 195	42.000	59.600	10	31126276	ZY 1620 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
	32	30	-	42.000	51.200	10	31127273	ZY 1632 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
		60	-	42.000	51.200	10	31127276	ZY 1632 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
	40	30	-	40.500	40.500	10	31128273	ZY 1640 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
		60	-	40.500	40.500	10	31128276	ZY 1640 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
	50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129273	ZY 1650 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
20	6	46	W 201	33.000	47.700	10	31317274	ZY 2006 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
		80	W 201	33.000	47.700	10	31317278	ZY 2006 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-	
	10	30	W 202	33.000	47.700	10	31319273	ZY 2010 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
		60	W 202	33.000	47.700	10	31319276	ZY 2010 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
	20	30	W 204	33.000	47.700	10	31130273	ZY 2020 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
		60	W 204	33.000	47.700	10	31130276	ZY 2020 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
	25	30	W 205	33.000	47.700	10	31131273	ZY 2025 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
		60	W 205	33.000	47.700	10	31131276	ZY 2025 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
	32	30	W 206	33.000	41.100	10	31132273	ZY 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
		60	W 206	33.000	41.100	10	31132276	ZY 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
	40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133273	ZY 2040 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
		60	W 207	32.400	32.400	10	31133276	ZY 2040 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
50	30	W 208	25.100	25.100	10	31148273	ZY 2050 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-		
25	6	46	W 214	26.000	38.100	10	31321274	ZY 2506 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
		80	W 214	26.000	38.100	10	31321278	ZY 2506 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-	
	10	30	W 217	26.000	38.100	10	31322273	ZY 2510 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
	13	30	W 218	26.000	38.100	10	31323273	ZY 2513 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
	16	60	-	26.000	38.100	10	31324276	ZY 2516 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
	25	30	W 220	26.000	38.100	10	31134273	ZY 2525 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
		60	W 220	26.000	38.100	10	31134276	ZY 2525 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
	32	30	-	26.000	32.900	10	31135273	ZY 2532 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
		60	-	26.000	32.900	10	31135276	ZY 2532 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
	40	30	W 221	26.000	26.000	10	31151273	ZY 2540 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
32	6	46	W 225	21.000	30.000	5	35985274	ZY 3206 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
		8	30	-	21.000	29.800	5	31325273	ZY 3208 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	-	21.000	29.800	5	31325276	ZY 3208 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
	20	24	W 228	21.000	29.800	5	31327272	ZY 3220 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-	
		46	W 228	21.000	29.800	5	31327274	ZY 3220 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
	32	24	W 230	21.000	25.700	5	31136272	ZY 3232 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-	
46		W 230	21.000	25.700	5	31136274	ZY 3232 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-		


Sonraki sayfada devam etmektedir



# Saplı taşlar

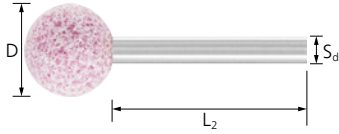
Çelik ve dökme çelik üzerinde kenar taşlama için



D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
32	40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137272	ZY 3240 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 231	20.300	20.300	5	31137274	ZY 3240 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
40	6	46	W 235	16.000	23.800	5	31375274	ZY 4006 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		30	W 236	16.000	23.800	5	31328273	ZY 4010 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	10	60	W 236	16.000	23.800	5	31328276	ZY 4010 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		30	-	16.000	23.800	5	31329273	ZY 4015 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	15	60	-	16.000	23.800	5	31329276	ZY 4015 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		24	-	16.000	23.800	5	31330272	ZY 4020 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
	20	46	-	16.000	23.800	5	31330274	ZY 4020 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		24	W 238	16.000	16.200	5	31138272	ZY 4040 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
46	W 238	16.000	16.200	5	31138274	ZY 4040 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-		
50	8	30	-	13.000	19.000	5	31378273	ZY 5008 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		30	-	13.000	19.000	5	31331273	ZY 5013 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	25	24	W 242	13.000	19.000	5	31332272	ZY 5025 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
		46	W 242	13.000	19.000	5	31332274	ZY 5025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-

## Sap çapı 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

32	40	24	W 231	21.000	29.800	5	31187272	ZY 3240 8 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
40	40	24	W 238	16.000	23.800	5	31188272	ZY 4040 8 AR 24 O5V STEEL EDGE	-




## STEEL EDGE, top tipi

Bu saplı taşlar, kenar taşlama ve çapak alma çalışmalarının yanı sıra konturlarda kaynak temizleme ve kaynak dikiş yerlerinde hazırlık için pah taşlama çalışmalarında özellikle uygundur. Top şekli KU, genelde kontur taşlama ve arka tarafta çapak alma uygulamaları için kullanılır.

### Özel nitelikler:

- Sert, boyutsal kararlılığı yüksek bağ sayesinde uzun takım ömrü ve düşük takım aşınması.

- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.
- Köşelerde çalışmak için özellikle uygundur.


D [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
3	100	150.000	300.200	10	31702270	KU 03 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	60	130.000	190.900	10	31704276	KU 05 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	100	130.000	190.900	10	31704270	KU 05 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
8	46	85.000	116.200	10	31715274	KU 08 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	85.000	116.200	10	31715278	KU 08 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
10	46	65.000	83.300	10	31712274	KU 10 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	65.000	83.300	10	31712278	KU 10 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	46	50.000	54.000	10	31717274	KU 13 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	50.000	54.000	10	31717278	KU 13 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-

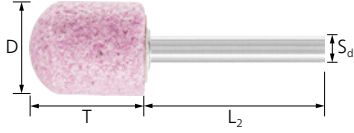
## Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

3	100	150.000	317.300	10	31701270	KU 03 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	60	130.000	190.900	10	31703276	KU 05 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
	100	130.000	190.900	10	31703270	KU 05 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
8	46	85.000	119.300	10	31705274	KU 08 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	85.000	119.300	10	31705278	KU 08 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
10	46	65.000	95.400	10	31711274	KU 10 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	65.000	95.400	10	31711278	KU 10 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	46	50.000	73.400	10	31706274	KU 13 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
	80	50.000	73.400	10	31706278	KU 13 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
16	30	42.000	59.600	10	31707273	KU 16 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	60	42.000	59.600	10	31707276	KU 16 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
20	30	33.000	47.700	10	31708273	KU 20 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-

Sonraki sayfada devam etmektedir



D [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
20	60	33.000	47.700	10	31708276	KU 20 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
25	30	26.000	38.100	10	31709273	KU 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
	60	26.000	38.100	10	31709276	KU 25 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
32	24	21.000	29.800	5	31710272	KU 32 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
	46	21.000	29.800	5	31710274	KU 32 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-




### Silindirik, radyüs uçlu STEEL EDGE

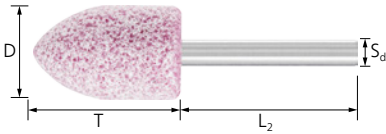
Bu saplı taşlar, kenar taşlama ve çapak alma çalışmalarının yanı sıra konturlarda kaynak temizleme ve kaynak dikiş yerlerinde hazırlık için pah taşlama çalışmalarında özellikle uygundur. WR radyüs uçlu silindirik şekil, çeşitli çapak alma ve taşlama işleri için mükemmeldir.

#### Özel nitelikler:

- Sert, boyutsal kararlılığı yüksek bağ sayesinde uzun takım ömrü ve düşük takım aşınması.

- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.
- Köşelerde çalışmak için özellikle uygundur.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 3 x 30 mm [S<sub>a</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
3	6	100	150.000	219.800	10	31402270	WR 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	10	60	130.000	136.500	10	31404276	WR 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	130.000	136.500	10	31404270	WR 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>a</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
5	10	60	130.000	168.400	10	31403276	WR 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
8	16	46	85.000	119.300	10	31405274	WR 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	85.000	119.300	10	31405278	WR 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	20	46	50.000	73.400	10	31406274	WR 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	50.000	73.400	10	31406278	WR 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
20	25	30	33.000	47.700	10	31407273	WR 2025 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	33.000	47.700	10	31407276	WR 2025 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-




### Sivri uçlu ağaç tipi STEEL EDGE

Bu saplı taşlar, kenar taşlama ve çapak alma çalışmalarının yanı sıra konturlarda kaynak temizleme ve kaynak dikiş yerlerinde hazırlık için pah taşlama çalışmalarında özellikle uygundur. SP ağaç tipi, küçük delik ve oyukların işlenmesi için mükemmeldir.



#### Özel nitelikler:

- Sert, boyutsal kararlılığı yüksek bağ sayesinde uzun takım ömrü ve düşük takım aşınması.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.
- Köşelerde çalışmak için özellikle uygundur.


D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 3 x 30 mm [S<sub>a</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
3	6	100	150.000	252.000	10	32102270	SP 0306 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	10	60	130.000	149.500	10	32104276	SP 0510 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	130.000	149.500	10	32104270	SP 0510 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
8	16	46	72.800	72.800	10	32106274	SP 0816 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	72.800	72.800	10	32106278	SP 0816 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-

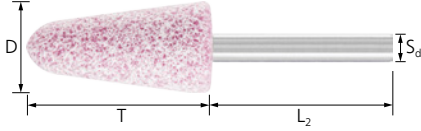
Sonraki sayfada devam etmektedir

# Saplı taşlar

Çelik ve dökme çelik üzerinde kenar taşlama için



D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
3	6	100	150.000	255.500	10	32101270	SP 0306 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
5	10	60	130.000	190.900	10	32103276	SP 0510 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		100	130.000	190.900	10	32103270	SP 0510 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
8	16	46	85.000	119.300	10	32105274	SP 0816 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	85.000	119.300	10	32105278	SP 0816 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
13	20	46	50.000	73.400	10	32107274	SP 1320 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	50.000	73.400	10	32107278	SP 1320 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
20	32	30	33.000	47.700	10	32109273	SP 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	33.000	47.700	10	32109276	SP 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
		30	30.500	30.500	10	32111273	SP 2050 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
25	40	30	26.000	35.000	10	32114273	SP 2540 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-




## STEEL EDGE, konik tip

Bu saplı taşlar, kenar taşlama ve çapak alma çalışmalarının yanı sıra konturlarda kaynak temizleme ve kaynak dikiş yerlerinde hazırlık için pah taşlama çalışmalarında özellikle uygundur. Konik tip KE, yüzey çıkıntılarının düzleştirilmesi sırasında konforlu bir çalışma pozisyonu sağlaması için tasarlanmıştır.




### Özel nitelikler:

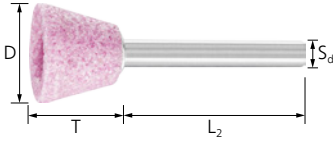
- Sert, boyutsal kararlılığı yüksek bağ sayesinde uzun takım ömrü ve düşük takım aşınması.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.
- Köşelerde çalışmak için özellikle uygundur.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY	
<b>Sap çapı 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
10	10	46	65.000	95.400	10	32202274	KE 1010 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
10	10	46	65.000	95.400	10	32201274	KE 1010 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
		25	46	65.000	95.400	10	32209274	KE 1025 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
		80	65.000	95.400	10	32209278	KE 1025 6 AR 80 O5V STEEL EDGE	-	
13	13	46	50.000	73.400	10	32203274	KE 1313 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-	
16	16	30	42.000	59.600	10	32204273	KE 1616 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
		60	42.000	59.600	10	32204276	KE 1616 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
		45	46	42.000	52.000	10	32210274	KE 1645 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
20	20	30	33.000	47.700	10	32205273	KE 2020 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
		60	33.000	47.700	10	32205276	KE 2020 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
		32	30	33.000	47.700	10	32208273	KE 2032 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
20	32	60	33.000	47.700	10	32208276	KE 2032 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
		40	30	33.000	47.700	10	32212273	KE 2040 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	33.000	47.700	10	32212276	KE 2040 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
25	25	30	26.000	38.100	10	32206273	KE 2525 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
		60	26.000	38.100	10	32206276	KE 2525 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
	45	30	26.000	34.000	10	32211273	KE 2545 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-	
		60	26.000	34.000	10	32211276	KE 2545 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-	
		70	30	20.400	20.400	10	32214273	KE 2570 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-

Sonraki sayfada devam etmektedir



D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
32	32	24	21.000	29.800	5	32207272	KE 3232 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
		46	21.000	29.800	5	32207274	KE 3232 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
<b>Sap çapı 8 x 40 mm [S<sub>a</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
32	50	24	21.000	29.800	5	32216272	KE 3250 8 AR 24 O5V STEEL EDGE	-




## STEEL EDGE çanaklar

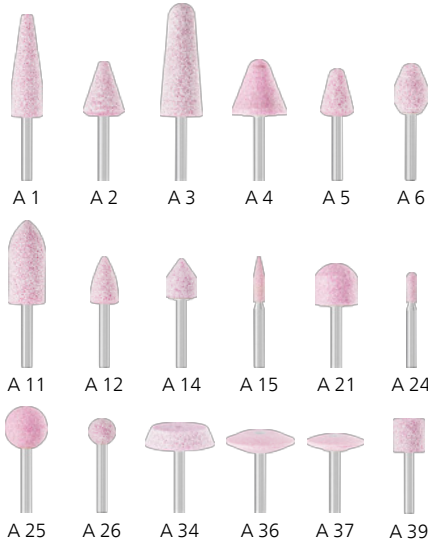
Bu saplı taşlar, kenar taşlama ve çapak alma çalışmalarının yanı sıra konturlarda kaynak temizleme ve kaynak dikiş yerlerinde hazırlık için pah taşlama çalışmalarında özellikle uygundur. Çanak tip TO; profillerde, düz yüzeylerde ve çıkıntılarda silindirik yüzeye zarar vermeden çalışmak için idealdir.

### Özel nitelikler:

- Sert, boyutsal kararlılığı yüksek bağ sayesinde uzun takım ömrü ve düşük takım aşınması.

- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.
- Köşelerde çalışmak için özellikle uygundur.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>a</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
20	16	30	33.000	47.700	10	32901273	TO 2016 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
		60	33.000	47.700	10	32901276	TO 2016 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
25	20	30	26.000	38.100	10	32902273	TO 2520 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
32	25	24	21.000	29.800	5	32903272	TO 3225 6 AR 24 O5V STEEL EDGE	-
		46	21.000	29.800	5	32903274	TO 3225 6 AR 46 O5V STEEL EDGE	-




## Seri A STEEL EDGE

Bu saplı taşlar, kenar taşlama ve çapak alma çalışmalarının yanı sıra çok çeşitli konturlarda kaynak temizleme ve kaynak dikiş yerlerinde hazırlık için pah taşlama çalışmalarında özellikle uygundur.

### Özel nitelikler:

- Sert, boyutsal kararlılığı yüksek bağ sayesinde uzun takım ömrü ve düşük takım aşınması.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.
- Köşelerde çalışmak için özellikle uygundur.


USA tipi	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>a</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
A 1	19	64	30	30.400	30.400	10	35501273	A 1 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 2	25	32	30	26.000	37.500	10	35502273	A 2 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35503273	A 3 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 4	32	32	30	21.000	30.000	5	35504273	A 4 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 5	19	29	30	35.000	49.900	10	35505273	A 5 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 6	19	29	30	35.000	49.900	10	35506273	A 6 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511273	A 11 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-

Sonraki sayfada devam etmektedir

# Saplı taşlar

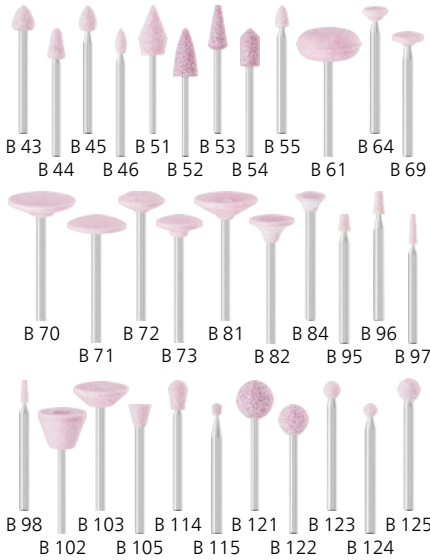
Çelik ve dökme çelik üzerinde kenar taşlama için



USA tipi	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
A 12	17	32	30	40.000	54.500	10	35512273	A 12 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 14	17	22	30	40.000	54.500	10	35514273	A 14 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 15	6	27	60	100.000	112.900	10	35515296	A 15 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
			100	100.000	112.900	10	35515290	A 15 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
A 21	25	25	30	26.000	37.500	10	35521273	A 21 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 24	6	19	60	100.000	117.400	10	35524276	A 24 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
			100	100.000	117.400	10	35524270	A 24 6 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
A 25	25	25	30	26.000	37.500	10	35525273	A 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 26	16	16	30	42.000	60.000	10	35526273	A 26 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 34	38	10	30	18.000	25.000	5	35534273	A 34 6 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 36	41	10	60	16.000	23.100	5	35536276	A 36 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
A 37	32	6	60	21.000	30.000	5	35537276	A 37 6 AR 60 O5V STEEL EDGE	-

## Sap çapı 6,35 x 40 mm [S<sub>a</sub> x L<sub>2</sub>]

A 1	19	64	30	33.500	33.500	10	35001273	A 1 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 2	25	32	30	26.000	37.500	10	35002273	A 2 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35003273	A 3 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 4	32	32	30	21.000	30.000	5	35004273	A 4 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 5	19	29	30	35.000	49.900	10	35005273	A 5 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 11	22	50	30	30.400	30.400	10	35011273	A 11 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 12	17	32	30	40.000	54.500	10	35012273	A 12 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 15	6	27	60	100.000	112.900	10	35015296	A 15 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
A 24	6	19	60	100.000	117.400	10	35024276	A 24 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
A 25	25	25	30	26.000	37.500	10	35025273	A 25 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE	-
A 36	41	10	60	16.000	23.100	5	35036276	A 36 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
A 37	32	6	60	21.000	30.000	5	35037276	A 37 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-




## Seri B STEEL EDGE


Bu saplı taşlar, kenar taşlama ve çapak alma çalışmalarının yanı sıra daha küçük veya daha hassas bileşenlerdeki çok çeşitli konturlarda kaynak temizleme ve kaynak dikiş yerlerinde hazırlık için pah taşlama çalışmalarında özellikle uygundur.

### Özel nitelikler:

- Sert, boyutsal kararlılığı yüksek bağ sayesinde uzun takım ömrü ve düşük takım aşınması.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.
- Köşelerde çalışmak için özellikle uygundur.

USA tipi	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 3 x 30 mm [S<sub>a</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
B 43	6	8	100	100.000	149.200	10	35603270	B 43 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 44	6	10	100	100.000	141.100	10	35604270	B 44 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 45	5	8	100	130.000	181.900	10	35605270	B 45 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 46	3	8	100	150.000	267.100	10	35606270	B 46 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 51	11	19	80	60.000	63.600	10	35611278	B 51 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-

Sonraki sayfada devam etmektedir

USA tipi	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
B 52	10	19	46	65.000	66.200	10	35612274	B 52 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
			80	65.000	66.200	10	35612278	B 52 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
B 53	6	16	60	100.000	149.200	10	35613276	B 53 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
			100	100.000	149.200	10	35613270	B 53 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 54	6	13	60	100.000	101.500	10	35614276	B 54 3 AR 60 O5V STEEL EDGE	-
			100	100.000	101.500	10	35614270	B 54 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 55	3	6	100	150.000	257.000	10	35615270	B 55 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 61	19	8	80	35.000	45.000	10	35621278	B 61 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
B 64	6	2	100	100.000	149.200	10	35624270	B 64 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 69	8	2	100	85.000	120.800	10	35629270	B 69 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 70	19	3	100	35.000	49.900	10	35630270	B 70 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 71	16	2	100	42.000	60.000	10	35631270	B 71 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 72	13	3	100	50.000	75.100	10	35632270	B 72 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 73	13	3	100	50.000	75.100	10	35633270	B 73 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 81	19	8	100	35.000	49.900	10	35641270	B 81 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 82	13	6	100	50.000	75.100	10	35642270	B 82 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 95	3	5	100	150.000	260.300	10	35655270	B 95 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 96	3	6	100	150.000	236.100	10	35656270	B 96 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 97	2	10	100	107.300	107.300	10	35657270	B 97 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 98	2	6	100	150.000	168.300	10	35658270	B 98 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 102	16	13	80	42.000	46.400	10	35662278	B 102 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
B 103	16	5	80	42.000	60.000	10	35663278	B 103 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
B 105	6	6	100	100.000	149.200	10	35665270	B 105 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 114	6	10	100	100.000	136.900	10	35674270	B 114 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 121	13	13	46	50.000	56.200	10	35681274	B 121 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
B 122	10	10	46	65.000	90.200	10	35682274	B 122 3 AR 46 O5V STEEL EDGE	-
			80	65.000	90.200	10	35682278	B 122 3 AR 80 O5V STEEL EDGE	-
B 123	5	5	100	130.000	198.900	10	35683270	B 123 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 124	3	3	100	150.000	291.800	10	35684270	B 124 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
B 125	6	6	100	100.000	149.200	10	35685270	B 125 3 AR 100 O5V STEEL EDGE	-
<b>Sap çapı 3,17 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
B 125	6	6	100	100.000	149.200	10	35185270	B 125 3,1 AR 100 O5V STEEL EDGE	-



### Saplı taş seti 2002 STEEL EDGE

Bu set, kenar taşlama ve çapak alma çalışmalarının yanı sıra konturlarda kaynak temizleme ve kaynak dikiş yerlerinde hazırlık için pah taşlama çalışmalarında özellikle uygundur. Finisaj çalışmaları için en yaygın şekil ve boyutlarda 15 küçük saplı taş içermektedir.

#### İçindekiler:

Aşağıdaki saplı taşlardan 2'şer adet içermektedir: 05 x 10 mm, 08 x 10 mm, 16 x 04 mm silindirik tip; ve aşağıdaki saplı taşlardan birer adet: 04 x 08 mm, 06 x 13 mm, 08 x 02 mm, 10 x 13 mm, 13 x 03 mm silindirik tip, 05 x 10 mm silindirik tip radyüs uçlu, top tipi çap 05 mm, 03 x 06 mm ve 08 x 16 mm ağaç tipi.

#### Özel nitelikler:

- Sert, boyutsal kararlılığı yüksek bağ sayesinde uzun takım ömrü ve düşük takım aşınması.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.
- Köşelerde çalışmak için özellikle uygundur.

S <sub>d</sub> [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
3	hassas	1	33920231	2002 O F STEEL EDGE	-

# Saplı taşlar

Çelik ve dökme çelik üzerinde kenar taşlama için



## Saplı taş seti 2001 STEEL EDGE

Bu set, kenar taşlama ve çapak alma çalışmalarının yanı sıra konturlarda kaynak temizleme ve kaynak dikiş yerlerinde hazırlık için pah taşlama çalışmalarında özellikle uygundur. En yaygın şekil ve boyutlarda 10 adet saplı taş içermektedir.

### İçindekiler:

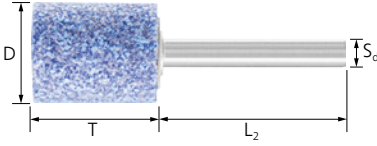
Aşağıdaki saplı taşlardan birer adet içermektedir: silindirik tip 10 x 13 mm, 13 x 20 mm, 20 x 6 mm, 20 x 13 mm, 20 x 25 mm, top tipi çap 16 mm, silindirik tip radyüs uçlu 20 x 25 mm, konik tip 20 x 20 mm, 20 x 32 mm ve ağaç tipi 13 x 20 mm.

### Özel nitelikler:

- Sert, boyutsal kararlılığı yüksek bağ sayesinde uzun takım ömrü ve düşük takım aşınması.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.
- Köşelerde çalışmak için özellikle uygundur.

S <sub>d</sub> [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
6	kaba	1	33920131	2001 O G STEEL EDGE	-

## İşlenmesi zor malzemelerde üniversal kullanım için



### TOUGH, silindirik tip

Bu saplı taşlar takım ve kalıp yapımında kaynak tamir yerlerinin tekrar taşlanması ile hava araçları bakımı sırasında türbin kanatlarında tekrar işleme ve tamir kaynakları sırasında düzeltmeler yapmak için özellikle uygundur. Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.




### Özel nitelikler:

- Tanecik karışımının parçalanması kolay olduğundan soğuk taşlama.
- Yüksek talaş kaldırma performansı ve çok iyi takım ömrü.
- Seramik oksit taneciğin kendini bileme özelliği sayesinde istikrarlı talaş kaldırma performansı.

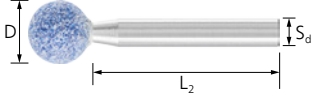
D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
1	5	320	-	104.200	104.200	10	31191340	ZY 0105 3 AWCO 320 J5V TOUGH	-
1,5	8	320	-	104.700	104.700	10	31192340	ZY 1.508 3 AWCO 320 J5V TOUGH	-
1,7	8	320	-	112.300	112.300	10	31193340	ZY 1.708 3 AWCO 320 J5V TOUGH	-
2	5	80	W 141	150.000	201.800	10	31100340	ZY 0205 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	W 141	150.000	201.800	10	31100350	ZY 0205 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
3	6	60	W 144	150.000	206.100	10	31103135	ZY 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	W 144	150.000	206.100	10	31103140	ZY 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	W 144	150.000	206.100	10	31103145	ZY 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
4	8	60	-	150.000	175.100	10	31105135	ZY 0408 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	-	150.000	175.100	10	31105140	ZY 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	-	150.000	175.100	10	31105145	ZY 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
5	10	60	W 153	130.700	130.700	10	31107135	ZY 0510 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	W 153	130.700	130.700	10	31107140	ZY 0510 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	W 153	130.700	130.700	10	31107145	ZY 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
6	13	46	W 163	93.600	93.600	10	31110130	ZY 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 163	93.600	93.600	10	31110138	ZY 0613 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	W 163	93.600	93.600	10	31110140	ZY 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	W 163	93.600	93.600	10	31110145	ZY 0613 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
8	10	46	W 169	87.600	87.600	10	31112030	ZY 0810 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		46	-	61.000	61.000	10	31114130	ZY 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-

Sonraki sayfada devam etmektedir



D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/ birim TRY
8	16	60	-	61.000	61.000	10	31114132	ZY 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	-	61.000	61.000	10	31114135	ZY 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
10	13	80	W 176	58.400	58.400	10	31116230	ZY 1013 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
13	3	60	W 182	65.000	73.400	10	31311376	ZY 1303 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
20	6	46	W 201	45.000	47.700	10	31317370	ZY 2006 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 201	45.000	47.700	10	31317376	ZY 2006 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>a</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
5	10	100	W 153	150.000	157.800	10	31106230	ZY 0510 6 AWCO 100 J5V TOUGH	-
8	16	46	-	100.000	119.300	10	31114136	ZY 0816 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		80	-	100.000	119.300	10	31114140	ZY 0816 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-
10	13	46	W 176	85.000	95.400	10	31115336	ZY 1013 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		80	W 176	85.000	95.400	10	31115340	ZY 1013 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-
	20	46	-	85.000	95.400	10	31118336	ZY 1020 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		80	-	85.000	95.400	10	31118340	ZY 1020 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-
13	25	46	W 187	65.000	66.000	10	31125336	ZY 1325 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		80	W 187	65.000	66.000	10	31125340	ZY 1325 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-
16	20	30	W 195	55.000	59.600	10	31126330	ZY 1620 6 AWCO 30 J5V TOUGH	-
		46	W 195	55.000	59.600	10	31126336	ZY 1620 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 195	55.000	59.600	10	31126338	ZY 1620 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	32	30	-	51.200	51.200	10	31127330	ZY 1632 6 AWCO 30 J5V TOUGH	-
		46	-	51.200	51.200	10	31127336	ZY 1632 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	-	51.200	51.200	10	31127338	ZY 1632 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
20	25	30	W 205	45.000	47.700	10	31131330	ZY 2025 6 AWCO 30 J5V TOUGH	-
		46	W 205	45.000	47.700	10	31131336	ZY 2025 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 205	45.000	47.700	10	31131338	ZY 2025 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133259	ZY 2040 6 AWCO 30 J5V TOUGH	-
		46	W 207	32.400	32.400	10	31133260	ZY 2040 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 207	32.400	32.400	10	31133263	ZY 2040 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
25	25	30	W 220	35.000	38.100	10	31134130	ZY 2525 6 AWCO 30 J5V TOUGH	-
32	16	46	-	27.000	29.800	5	31326130	ZY 3216 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136330	ZY 3232 6 AWCO 24 J5V TOUGH
	46	W 230	25.700	25.700	5	31136336	ZY 3232 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-	
40	10	46	W 236	22.000	23.800	5	31328846	ZY 4010 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	W 236	22.000	23.800	5	31328860	ZY 4010 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	20	46	-	22.000	23.800	5	31138036	ZY 4020 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-






### TOUGH, top tipi

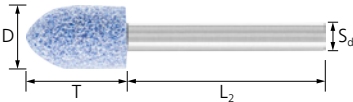
Bu saplı taşlar takım ve kalıp yapımında kaynak tamir yerlerinin tekrar taşlanması ile hava araçları bakımı sırasında türbin kanatlarında tekrar işleme ve tamir kaynakları sırasında düzeltmeler yapmak için özellikle uygundur. Top şekli KU, genelde kontur taşlama ve arka tarafta çapak alma uygulamaları için kullanılır.



#### Özel nitelikler:

- Tanecik karışımının parçalanması kolay olduğundan soğuk taşlama.
- Yüksek talaş kaldırma performansı ve çok iyi takım ömrü.
- Seramik oksit taneciğin kendini bileme özelliği sayesinde istikrarlı talaş kaldırma performansı.

D [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
3	60	150.000	300.200	10	31702260	KU 03 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	80	150.000	300.200	10	31702280	KU 03 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
6	60	140.000	159.100	10	31704530	KU 06 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	80	140.000	159.100	10	31704540	KU 06 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
	100	140.000	159.100	10	31704545	KU 06 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
8	46	100.000	116.200	10	31705335	KU 08 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
	80	100.000	116.200	10	31705340	KU 08 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
	100	100.000	116.200	10	31705345	KU 08 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
13	46	65.000	73.400	10	31706336	KU 13 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
	60	65.000	73.400	10	31706338	KU 13 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
	80	65.000	73.400	10	31706340	KU 13 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-




### TOUGH, ağaç tipi

Bu saplı taşlar takım ve kalıp yapımında kaynak tamir yerlerinin tekrar taşlanması ile hava araçları bakımı sırasında türbin kanatlarında tekrar işleme ve tamir kaynakları sırasında düzeltmeler yapmak için özellikle uygundur. SP ağaç tipi, küçük delik ve oyukların işlenmesi için mükemmeldir.



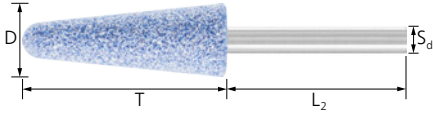
#### Özel nitelikler:

- Tanecik karışımının parçalanması kolay olduğundan soğuk taşlama.
- Yüksek talaş kaldırma performansı ve çok iyi takım ömrü.
- Seramik oksit taneciğin kendini bileme özelliği sayesinde istikrarlı talaş kaldırma performansı.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
3	6	60	150.000	252.000	10	32102410	SP 0306 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	150.000	252.000	10	32102420	SP 0306 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	150.000	252.000	10	32102430	SP 0306 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
4	8	80	150.000	195.400	10	32102620	SP 0408 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	150.000	195.400	10	32102630	SP 0408 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
5	10	100	149.500	149.500	10	32140230	SP 0510 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-

Sonraki sayfada devam etmektedir

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
6	10	60	134.100	134.100	10	32104410	SP 0610 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		46	108.100	108.100	10	32104535	SP 0613 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		80	108.100	108.100	10	32104540	SP 0613 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	108.100	108.100	10	32104545	SP 0613 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
8	16	46	72.800	72.800	10	32105335	SP 0816 3 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	72.800	72.800	10	32105338	SP 0816 3 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	72.800	72.800	10	32105340	SP 0816 3 AWCO 80 J5V TOUGH	-
		100	72.800	72.800	10	32105345	SP 0816 3 AWCO 100 J5V TOUGH	-
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
13	20	46	65.000	73.400	10	32107336	SP 1320 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	65.000	73.400	10	32107338	SP 1320 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
		80	65.000	73.400	10	32107340	SP 1320 6 AWCO 80 J5V TOUGH	-



### TOUGH, konik tip

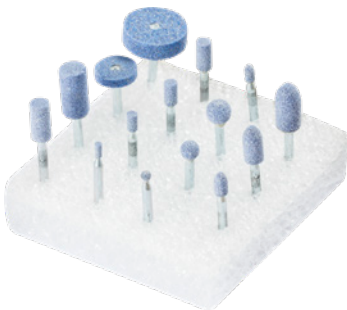
Bu saplı taşlar takım ve kalıp yapımında kaynak tamir yerlerinin tekrar taşlanması ile hava araçları bakımı sırasında türbin kanatlarında tekrar işleme ve tamir kaynakları sırasında düzeltmeler yapmak için özellikle uygundur. KE konik şekli, yüzey taşlama ve pah taşlama sırasında konforlu bir çalışma pozisyonu sunması için tasarlanmıştır.



#### Özel nitelikler:

- Tanecik karışımının parçalanması kolay olduğundan soğuk taşlama.
- Yüksek talaş kaldırma performansı ve çok iyi takım ömrü.
- Seramik oksit taneciğin kendini bileme özelliği sayesinde istikrarlı talaş kaldırma performansı.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
10	25	46	85.000	95.400	10	32209336	KE 1025 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	85.000	95.400	10	32209338	KE 1025 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-
16	45	46	52.000	52.000	10	32210336	KE 1645 6 AWCO 46 J5V TOUGH	-
		60	52.000	52.000	10	32210338	KE 1645 6 AWCO 60 J5V TOUGH	-



### Saplı taş seti 2002 TOUGH

Bu set takım ve kalıp yapımında kaynak tamir yerlerinin tekrar taşlanması ile hava araçları bakımı sırasında türbin kanatlarında tekrar işleme ve tamir kaynakları sırasında düzeltmeler yapmak için özellikle uygundur. Finisaj çalışmaları için en yaygın şekillerde 3 mm sap çapına sahip 15 küçük saplı taş içermektedir.

#### İçindekiler:

Aşağıdaki saplı taşlardan birer adet içermektedir: silindirik tip 02 x 05 mm, 03 x 06 mm, 04 x 08 mm, 05 x 10 mm, 06 x 13 mm, ZY 08 x 16 mm, 13 x 03 mm, 20 x 06 mm, top tipi çap 03 mm, çap 06 mm, dia. 08 mm, ağaç tipi 03 x 06 mm, 04 x 08 mm, 06 x 13 mm, 08 x 16 mm.

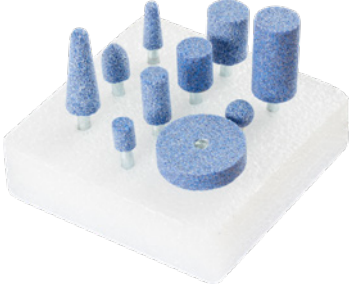
#### Özel nitelikler:

- Tanecik karışımının parçalanması kolay olduğundan soğuk taşlama.
- Yüksek talaş kaldırma performansı ve çok iyi takım ömrü.
- Seramik oksit taneciğin kendini bileme özelliği sayesinde istikrarlı talaş kaldırma performansı.

S <sub>d</sub> [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
3	hassas	1	33920235	2002 J F TOUGH	-

# Saplı taşlar

İşlenmesi zor malzemelerde üniversal kullanım için



## Saplı taş seti 2001 TOUGH

Bu set takım ve kalıp yapımında kaynak tamir yerlerinin tekrar taşlanması ile hava araçları bakımı sırasında türbin kanatlarında tekrar işleme ve tamir kaynakları sırasında düzeltmeler yapmak için özellikle uygundur. En yaygın şekil ve boyutlarda sap çapı 6 mm olan 10 adet saplı taş içermektedir.

### İçindekiler:

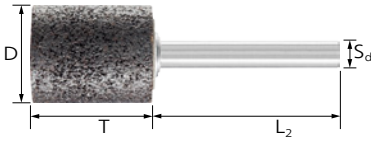
Aşağıdaki saplı taşlardan birer adet içermektedir: silindirik tip 10 x 13 mm, 13 x 25 mm, 16 x 20 mm, 20 x 25 mm, 20 x 40 mm, 40 x 10 mm, top tipi çap 13, ağaç tipi 13 x 20 mm ve konik tip 10 x 25 mm ve 16 x 45 mm.

### Özel nitelikler:

- Tanecik karışımının parçalanması kolay olduğundan soğuk taşlama.
- Yüksek talaş kaldırma performansı ve çok iyi takım ömrü.
- Seramik oksit taneciğinin kendini bileme özelliği sayesinde istikrarlı talaş kaldırma performansı.

$S_d$ [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
6	kaba	1	33920135	2001 J G TOUGH	-

## Paslanmaz çelik (INOX) üzerinde üniversal kullanım için



### INOX silindirik tip

Bu saplı taşlar yüksek sıcaklığa dirençli alaşımlardan yapılan kalıplanmış parçalarının taşlanması ile paslanmaz çelik (INOX) dökümlerde kaba taşlama için kullanılmaktadır. Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.



### Özel nitelikler:

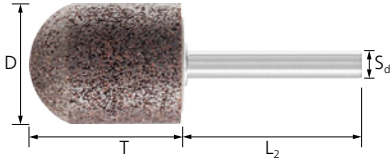
- Soğuk taşlama sayesinde sıcaklığa duyarlı malzemeler için çok uygundur.
- Düşük titreşim sayesinde, yüksek seviyede taşlama konforu.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [<math>S_d \times L_2</math>]</b>									
8	16	46	-	100.000	119.300	10	31113744	ZY 0816 6 ADW 46 L6B INOX	-
10	20	46	W 177	90.000	95.400	10	31118744	ZY 1020 6 ADW 46 L6B INOX	-
	32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120744	ZY 1032 6 ADW 46 L6B INOX	-
16	32	30	-	51.200	51.200	10	31127743	ZY 1632 6 ADW 30 L6B INOX	-
20	25	30	W 205	45.000	47.700	10	31131743	ZY 2025 6 ADW 30 L6B INOX	-
		60	W 205	45.000	47.700	10	31131746	ZY 2025 6 ADW 60 L6B INOX	-
	40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133743	ZY 2040 6 ADW 30 L6B INOX	-
25	13	30	W 218	37.000	38.100	10	31323743	ZY 2513 6 ADW 30 L6B INOX	-
	25	30	W 220	37.000	38.100	10	31134743	ZY 2525 6 ADW 30 L6B INOX	-
	32	30	-	32.900	32.900	10	31135743	ZY 2532 6 ADW 30 L6B INOX	-
32	16	24	-	29.000	29.800	5	31326742	ZY 3216 6 ADW 24 L6B INOX	-
	40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137742	ZY 3240 6 ADW 24 L6B INOX	-
40	6	60	W 235	23.000	23.800	5	31375746	ZY 4006 6 ADW 60 L6B INOX	-
	10	30	W 236	23.000	23.800	5	31328743	ZY 4010 6 ADW 30 L6B INOX	-
	20	24	-	23.000	23.800	5	31330742	ZY 4020 6 ADW 24 L6B INOX	-
50	13	30	-	19.000	19.000	5	31331743	ZY 5013 6 ADW 30 L6B INOX	-
	25	24	W 242	19.000	19.000	5	31332742	ZY 5025 6 ADW 24 L6B INOX	-

Sonraki sayfada devam etmektedir



D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
32	40	24	W 231	28.500	29.800	5	31187742	ZY 3240 8 ADW 24 L6B INOX	-
50	40	24	W 243	19.000	19.000	5	31383742	ZY 5040 8 ADW 24 L6B INOX	-



## INOX, silindirik, radyüs uçlu tip

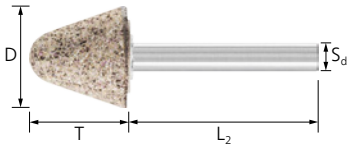
Bu saplı taşlar yüksek sıcaklığa dirençli alaşımlardan yapılan kalıplanmış parçalarının taşlanması ile paslanmaz çelik (INOX) dökümlerde kaba taşlama için kullanılmaktadır. WR radyüs uçlu silindirik şekil, çeşitli çapak alma ve taşlama işleri için mükemmeldir.



### Özel nitelikler:

- Soğuk taşlama sayesinde sıcaklığa duyarlı malzemeler için çok uygundur.
- Düşük titreşim sayesinde, yüksek seviyede taşlama konforu.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
25	32	30	37.000	37.300	10	31408253	WR 2532 6 ADW 30 L6B INOX	-



## INOX, konik tip

Bu saplı taşlar yüksek sıcaklığa dirençli alaşımlardan yapılan kalıplanmış parçalarının taşlanması ile paslanmaz çelik (INOX) dökümlerde kaba taşlama için kullanılmaktadır. KE konik şekli, yüzey taşlama ve pah taşlama sırasında konforlu bir çalışma pozisyonu sunması için tasarlanmıştır.

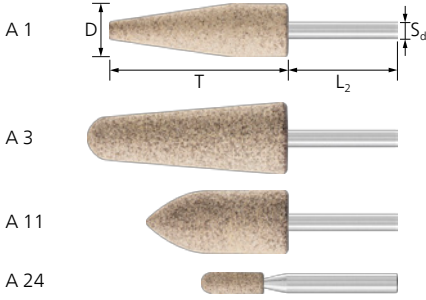
### Özel nitelikler:

- Soğuk taşlama sayesinde sıcaklığa duyarlı malzemeler için çok uygundur.
- Düşük titreşim sayesinde, yüksek seviyede taşlama konforu.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
20	20	30	45.000	47.700	10	32205743	KE 2020 6 ADW 30 L6B INOX	-
25	45	30	34.000	34.000	10	32211743	KE 2545 6 ADW 30 L6B INOX	-

# Saplı taşlar

Paslanmaz çelik (INOX) üzerinde üniversal kullanım için



## Seri A INOX

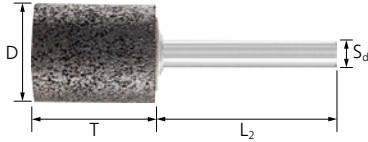
Bu saplı taşlar yüksek sıcaklıklara dirençli alaşımlardan yapılmış kalıplanmış parçaların taşlanması ve paslanmaz çelik (INOX) dökümlerde çok çeşitli konturlarda kaba taşlama için kullanılmaktadır.

### Özel nitelikler:

- Soğuk taşlama sayesinde sıcaklığa duyarlı malzemeler için çok uygundur.
- Düşük titreşim sayesinde, yüksek seviyede taşlama konforu.

USA tipi	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
A 1	19	64	60	30.400	30.400	10	35501746	A 1 6 ADW 60 L6B INOX	-
A 3	25	70	60	18.600	18.600	10	35503746	A 3 6 ADW 60 L6B INOX	-
A 11	22	50	60	27.600	27.600	10	35511746	A 11 6 ADW 60 L6B INOX	-

## Paslanmaz çelik (INOX) üzerinde kenar taşlama için



## INOX EDGE, silindirik tip

Uygulamalar yüksek sıcaklıklara dirençli alaşımlarda ve paslanmaz çelik bileşenlerde pah taşlama, dolgu kaynaklarında kaynak temizleme ve çapak giderme etkinliklerini kapsamaktadır. Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.




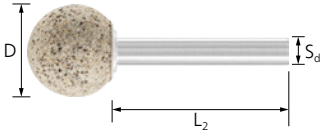
### Özel nitelikler:

- Soğuk taşlama sayesinde sıcaklığa duyarlı malzemeler için çok uygundur.
- Düşük titreşimli taşlama ve kenarlarda yüksek boyutsal istikrar sayesinde yüksek taşlama konforu sağlar.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
8	16	46	-	100.000	119.300	10	31113614	ZY 0816 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
10	20	46	W 177	92.000	95.400	10	31118614	ZY 1020 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
	32	46	W 179	62.800	62.800	10	31120614	ZY 1032 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
13	25	46	W 187	66.000	66.000	10	31125614	ZY 1325 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
16	32	30	-	51.200	51.200	10	31127613	ZY 1632 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
		60	-	51.200	51.200	10	31127616	ZY 1632 6 AN 60 N5B INOX EDGE	-
	50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129613	ZY 1650 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
20	8	30	-	46.000	47.700	10	31318613	ZY 2008 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	25	30	W 205	46.000	47.700	10	31131613	ZY 2025 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133613	ZY 2040 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
25	6	46	W 216	37.000	38.100	10	31321614	ZY 2506 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
	13	30	W 218	37.000	38.100	10	31323613	ZY 2513 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	32	30	-	32.900	32.900	10	31135613	ZY 2532 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	40	30	W 221	26.000	26.000	10	31151613	ZY 2540 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
32	8	30	W 226	29.000	29.800	5	31325613	ZY 3208 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	16	24	-	29.000	29.800	5	31326612	ZY 3216 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-

Sonraki sayfada devam etmektedir

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
32	20	24	W 228	29.000	29.800	5	31327612	ZY 3220 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
	32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136612	ZY 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
	40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137612	ZY 3240 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
40	6	46	W 235	23.000	23.800	5	31375614	ZY 4006 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
	10	30	-	23.000	23.800	5	31328613	ZY 4010 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	20	24	-	23.000	23.800	5	31330612	ZY 4020 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
	40	24	W 238	16.200	16.200	5	31138612	ZY 4040 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
50	8	30	-	19.000	19.000	5	31378613	ZY 5008 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	13	30	-	19.000	19.000	5	31331613	ZY 5013 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
	25	24	W 242	19.000	19.000	5	31332612	ZY 5025 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-
<b>Sap çapı 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
32	40	24	W 231	28.500	29.800	5	31187612	ZY 3240 8 AN 24 N5B INOX EDGE	-




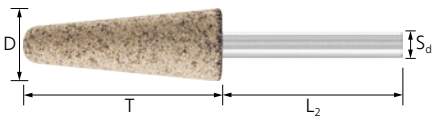
### INOX EDGE, top tipi

Uygulamalar yüksek sıcaklıklara dirençli alaşımlarda ve paslanmaz çelik bileşenlerde pah taşlama, dolgu kaynaklarında kaynak temizleme ve çapak giderme etkinliklerini kapsamaktadır. Top şekli KU, genelde kontur taşlama ve arka tarafta çapak alma uygulamaları için kullanılır.

#### Özel nitelikler:

- Soğuk taşlama sayesinde sıcaklığa duyarlı malzemeler için çok uygundur.
- Düşük titreşimli taşlama ve kenarlarda yüksek boyutsal istikrar sayesinde yüksek taşlama konforu sağlar.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.

D [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
16	30	58.000	59.600	10	31707613	KU 16 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
20	30	46.000	47.700	10	31708613	KU 20 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
25	30	37.000	38.100	10	31709613	KU 25 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-




### INOX EDGE, konik tip

Uygulamalar yüksek sıcaklıklara dirençli alaşımlarda ve paslanmaz çelik bileşenlerde pah taşlama, dolgu kaynaklarında kaynak temizleme ve çapak giderme etkinliklerini kapsamaktadır. KE konik şekli, yüzey taşlama ve pah taşlama sırasında konforlu bir çalışma pozisyonu sunması için tasarlanmıştır.



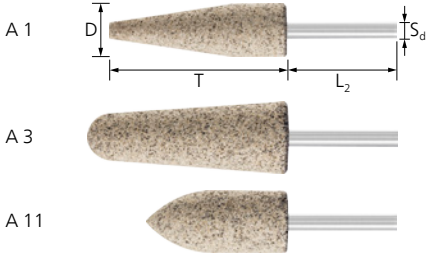
#### Özel nitelikler:

- Soğuk taşlama sayesinde sıcaklığa duyarlı malzemeler için çok uygundur.
- Düşük titreşimli taşlama ve kenarlarda yüksek boyutsal istikrar sayesinde yüksek taşlama konforu sağlar.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
10	25	46	92.000	95.400	10	32209614	KE 1025 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
16	45	46	52.000	52.000	10	32210614	KE 1645 6 AN 46 N5B INOX EDGE	-
25	45	30	34.000	34.000	10	32211613	KE 2545 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
32	32	24	29.000	29.800	5	32207612	KE 3232 6 AN 24 N5B INOX EDGE	-

## Saplı taşlar

Paslanmaz çelik (INOX) üzerinde kenar taşlama için



### Seri A INOX EDGE

Uygulamalar yüksek sıcaklıklara dirençli alaşımlarda ve paslanmaz çelik bileşenlerde farklı konturlarda pah taşlama, dolgu kaynaklarında kaynak temizleme ve çapak giderme etkinliklerini kapsamaktadır.

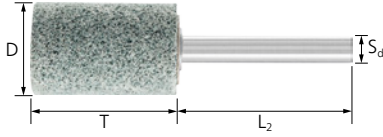
#### Özel nitelikler:

- Soğuk taşlama sayesinde sıcaklığa duyarlı malzemeler için çok uygundur.
- Düşük titreşimli taşlama ve kenarlarda yüksek boyutsal istikrar sayesinde yüksek taşlama konforu sağlar.

- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.

USA tipi	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
A 1	19	64	30	30.400	30.400	10	35501613	A 1 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35503613	A 3 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511613	A 11 6 AN 30 N5B INOX EDGE	-
<b>Sap çapı 6,35 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
A 11	22	50	30	30.400	30.400	10	35011613	A 11 6,3 AN 30 N5B INOX EDGE	-

## Yumuşak demir dışı metaller üzerinde üniversal kullanım için



### ALU silindirik saplı taşlar

Bu saplı taşlar kaynak dikişlerinin hazırlığında alüminyum profiller üzerinde pah kırma için ve dökme alüminyum parçalarındaki çapakların giderilmesi için kullanılır. Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.

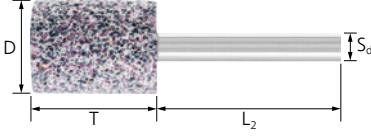


#### Özel nitelikler:

- Özel emprenye; yumuşak, yağlı ya da sert malzemeler üzerinde çalışırken tıkanma olmaması anlamına gelir.
- Yüksek taşlama ve talaş kaldırma performansı.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
3	6	80	W 144	150.000	206.100	10	31103378	ZY 0306 3 CN 80 F10V ALU	-
6	13	80	W 163	93.600	93.600	10	31110378	ZY 0613 3 CN 80 F10V ALU	-
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
10	13	80	W 176	45.000	95.400	10	31115408	ZY 1013 6 CN 80 F10V ALU	-
13	20	80	W 186	35.000	73.400	10	31124408	ZY 1320 6 CN 80 F10V ALU	-
16	20	80	W 195	30.000	59.600	10	31126408	ZY 1620 6 CN 80 F10V ALU	-
	32	80	-	30.000	51.200	10	31127408	ZY 1632 6 CN 80 F10V ALU	-
20	32	80	W 206	24.000	41.100	10	31132408	ZY 2032 6 CN 80 F10V ALU	-
32	32	80	W 230	15.000	25.700	5	31136408	ZY 3232 6 CN 80 F10V ALU	-
40	20	80	-	12.000	23.800	5	31330408	ZY 4020 6 CN 80 F10V ALU	-






### CAST silindirik tip

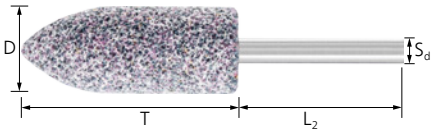
Bu saplı taşlar deliklerin taşlanması ve iş parçalarının temizlenmesi için özellikle uygundur. Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.



#### Özel nitelikler:

- Yüzey ve kenarlarda kullanım için uygundur.
- Yüksek çevresel hızlarla birlikte, yüzey kullanımı için son derece uygundur.
- Yüksek taşlama performansı ve iyi takım ömrü. Kaba tanecik büyüklüğü sayesinde yüksek talaş kaldırma performansı.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/ birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
16	32	30	-	51.200	51.200	10	31127033	ZY 1632 6 ARN 30 K5V CAST	-
	50	30	W 197	31.300	31.300	10	31129033	ZY 1650 6 ARN 30 K5V CAST	-
20	25	30	W 205	43.000	47.700	10	31131033	ZY 2025 6 ARN 30 K5V CAST	-
	40	30	W 207	32.400	32.400	10	31133033	ZY 2040 6 ARN 30 K5V CAST	-
25	32	30	-	32.900	32.900	10	31135033	ZY 2532 6 ARN 30 K5V CAST	-
32	32	24	W 230	25.700	25.700	5	31136032	ZY 3232 6 ARN 24 K5V CAST	-
	40	24	W 231	20.300	20.300	5	31137032	ZY 3240 6 ARN 24 K5V CAST	-
40	10	30	W 236	22.000	23.800	5	31328033	ZY 4010 6 ARN 30 K5V CAST	-
	20	24	-	22.000	23.800	5	31330033	ZY 4020 6 ARN 24 K5V CAST	-
50	8	30	-	18.000	19.000	5	31378233	ZY 5008 6 ARN 30 K5V CAST	-
	13	30	-	18.000	19.000	5	31331033	ZY 5013 6 ARN 30 K5V CAST	-
<b>Sap çapı 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
32	40	24	W 231	27.000	29.800	5	31187032	ZY 3240 8 ARN 24 K5V CAST	-
50	25	24	W 242	18.000	19.000	5	31382032	ZY 5025 8 ARN 24 K5V CAST	-




### CAST, ağaç tipi

Bu saplı taşlar deliklerin taşlanması ve iş parçalarının temizlenmesi için özellikle uygundur. SP ağaç tipi, küçük delik ve oyukların işlenmesi için mükemmeldir.

#### Özel nitelikler:

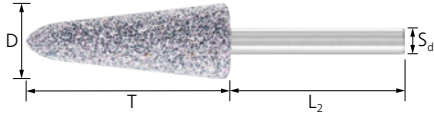
- Yüzey ve kenarlarda kullanım için uygundur.
- Yüksek çevresel hızlarla birlikte, yüzey kullanımı için son derece uygundur.
- Yüksek taşlama performansı ve iyi takım ömrü. Kaba tanecik büyüklüğü sayesinde yüksek talaş kaldırma performansı.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/ birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
20	50	30	30.500	30.500	10	32111233	SP 2050 6 ARN 30 K5V CAST	-



# Saplı taşlar

Pik ve sfero döküm üzerinde yüzey taşlama için



## CAST, konik tip

Bu saplı taşlar deliklerin taşlanması ve iş parçalarının temizlenmesi için özellikle uygundur. KE konik şekli, yüzey taşlama ve pah taşlama sırasında konforlu bir çalışma pozisyonu sunması için tasarlanmıştır.

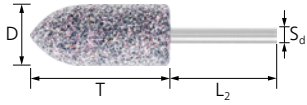


### Özel nitelikler:

- Yüzey ve kenarlarda kullanım için uygundur.
- Yüksek çevresel hızlarla birlikte, yüzey kullanımı için son derece uygundur.
- Yüksek taşlama performansı ve iyi takım ömrü. Kaba tanecik büyüklüğü sayesinde yüksek talaş kaldırma performansı.

3

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [<math>S_d \times L_2</math>]</b>								
10	25	46	85.000	95.400	10	32209034	KE 1025 6 ARN 46 K5V CAST	-
16	45	46	52.000	52.000	10	32210034	KE 1645 6 ARN 46 K5V CAST	-
20	40	24	43.000	47.700	10	32212032	KE 2040 6 ARN 24 K5V CAST	-
<b>Sap çapı 8 x 40 mm [<math>S_d \times L_2</math>]</b>								
32	50	24	27.000	29.800	5	32216232	KE 3250 8 ARN 24 K5V CAST	-



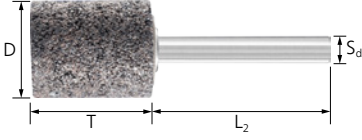
## Seri A CAST

Bu saplı taşlar çok çeşitli konturlardaki deliklerin taşlanması ve iş parçalarının temizlenmesi için özellikle uygundur.

### Özel nitelikler:

- Yüzey ve kenarlarda kullanım için uygundur.
- Yüksek çevresel hızlarla birlikte, yüzey kullanımı için son derece uygundur.
- Yüksek taşlama performansı ve iyi takım ömrü. Kaba tanecik büyüklüğü sayesinde yüksek talaş kaldırma performansı.

USA tipi	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [<math>S_d \times L_2</math>]</b>									
A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511033	A 11 6 ARN 30 K5V CAST	-




### CAST EDGE silindirik tip

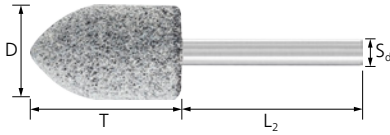
Bu saplı taşlar pik ve sfero dökme demirde metal kirlenmesi, kum kalıntılarının taşlanması, çapak giderme ve kenar taşlama için özellikle iyidir. Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.



#### Özel nitelikler:

- Yüksek bağ içeriği sayesinde boyut bakımından çok sağlam.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [<math>S_d \times L_2</math>]</b>									
16	32	30	-	47.000	51.200	10	31127503	ZY 1632 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
20	25	30	W 205	38.000	47.700	10	31131503	ZY 2025 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
	40	30	-	32.400	32.400	10	31133503	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
	50	30	W 208	25.100	25.100	10	31148503	ZY 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
32	32	24	W 230	23.000	25.700	5	31136502	ZY 3232 6 CU 24 R5V CAST EDGE	-
40	20	24	-	19.000	23.800	5	31330502	ZY 4020 6 CU 24 R5V CAST EDGE	-
<b>Sap çapı 8 x 40 mm [<math>S_d \times L_2</math>]</b>									
32	40	24	W 231	24.000	29.800	5	31187502	ZY 3240 8 CU 24 R5V CAST EDGE	-
40	40	24	W 238	19.000	23.800	5	31188502	ZY 4040 8 CU 24 R5V CAST EDGE	-




### CAST EDGE, ağaç tipi

Bu saplı taşlar pik ve sfero dökme demirde metal kirlenmesi, kum kalıntılarının taşlanması, çapak giderme ve kenar taşlama için özellikle iyidir. SP ağaç tipi, küçük delik ve oyukların işlenmesi için mükemmeldir.



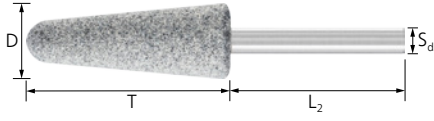
#### Özel nitelikler:

- Yüksek bağ içeriği sayesinde boyut bakımından çok sağlam.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [<math>S_d \times L_2</math>]</b>								
20	32	30	38.000	47.700	10	32109503	SP 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
	50	30	30.500	30.500	10	32111503	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-

# Saplı taşlar

Pik ve sfero döküm üzerinde kenar taşlama için



## CAST EDGE, konik tip

Bu saplı taşlar pik ve sfero dökme demirde metal kirlenmesi, kum kalıntılarının taşlanması, çapak giderme ve kenar taşlama için özellikle iyidir. KE konik şekli, yüzey taşlama ve pah taşlama sırasında konforlu bir çalışma pozisyonu sunması için tasarlanmıştır.

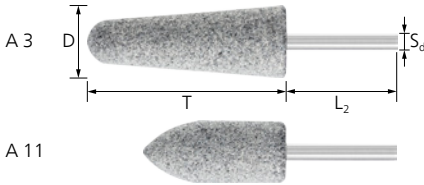
### Özel nitelikler:

- Yüksek bağ içeriği sayesinde boyut bakımından çok sağlam.

- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
16	45	46	47.000	52.000	10	32210504	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE	-
20	32	30	38.000	47.700	10	32208503	KE 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
25	45	30	30.000	34.000	10	32211503	KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-

3



## Seri A CAST EDGE

Bu saplı taşlar pik ve sfero dökme demirde çok farklı konturlarda metal kirlenmesi, kum kalıntılarının taşlanması, çapak giderme ve kenar taşlama için özellikle iyidir.

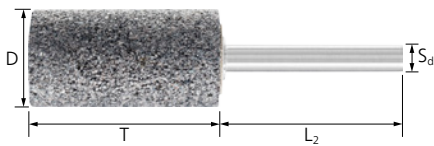


### Özel nitelikler:

- Yüksek bağ içeriği sayesinde boyut bakımından çok sağlam.
- Yüksek kenar istikrarı sayesinde, düşük devirli makinelerde ekonomik olarak kullanılabilirler.

USA tipi	D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
A 3	25	70	30	18.600	18.600	10	35503503	A 3 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-
A 11	22	50	30	27.600	27.600	10	35511503	A 11 6 CU 30 R5V CAST EDGE	-

## Pik ve sfero döküm demirde (dökümhaneler) kenar taşlama için



## CAST EDGE silindirik tip, dökümhaneler için

Bu saplı taşlar pik ve sfero dökme demirde metal kirlenmesi, kum kalıntılarının taşlanması, çapak giderme ve kenar taşlama için özellikle iyidir. Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.

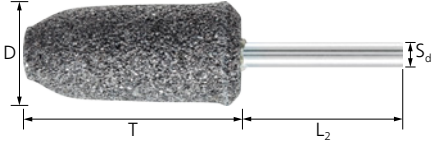
### Özel nitelikler:

- Baştan itibaren çok yüksek taşlama performansı ve agresif çalışma.

- Yüksek talaş kaldırma oranı ile uzun takım ömrü.
- Pratik endüstriyel paketleme içinde tedarik edilmektedir.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
20	40	30	W 205	32.400	32.400	50	31133531	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N	-
25	32	30	-	30.000	32.900	50	31135531	ZY 2532 6 CU 30 R5V CAST EDGE N	-






**CAST EDGE, dökümhaneler için ağaç tipi**

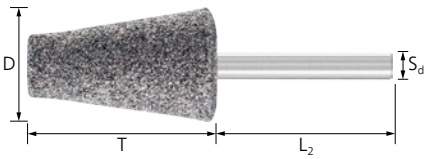
Bu saplı taşlar pik ve sfero dökme demirde metal kirlenmesi, kum kalıntılarının taşlanması, çapak giderme ve kenar taşlama için özellikle iyidir. SP ağaç tipi, küçük delik ve oyukların işlenmesi için mükemmeldir.

**Özel nitelikler:**

- Baştan itibaren çok yüksek taşlama performansı ve agresif çalışma.

- Yüksek talaş kaldırma oranı ile uzun takım ömrü.
- Pratik endüstriyel paketleme içinde tedarik edilmektedir.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
20	50	30	14.100	14.100	50	32109531	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE N	-




**CAST EDGE, dökümhaneler için konik tip**

Bu saplı taşlar pik ve sfero dökme demirde metal kirlenmesi, kum kalıntılarının taşlanması, çapak giderme ve kenar taşlama için özellikle iyidir. KE konik şekli, yüzey taşlama ve pah taşlama sırasında konforlu bir çalışma pozisyonu sunması için tasarlanmıştır.

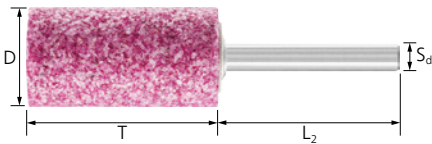


**Özel nitelikler:**

- Baştan itibaren çok yüksek taşlama performansı ve agresif çalışma.
- Yüksek talaş kaldırma oranı ile uzun takım ömrü.
- Pratik endüstriyel paketleme içinde tedarik edilmektedir.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
16	45	46	24.000	24.000	50	32210531	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE N	-
20	40	30	20.900	20.900	50	32212531	KE 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N	-
<b>Sap çapı 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
35	50	24	15.600	15.600	50	32216512	KE 3550 8 CU 24 R5V CAST EDGE N	-

**Döküm çeliğinde (dökümhaneler) üniversal kullanım için.**




**CAST STEEL silindirik tip, dökümhaneler için**

Bu saplı taşlar olukların ayrılmasından sonra oluşan kesişim yerlerinde kaynak temizleme, çelik döküm parçalarda çapak giderme ve zorlu koşullarda üniversal kullanım amacıyla idealdir. Silindirik şekilli ZY; oyuk, radyüs ve konturların taşlanması için uygundur.

**Özel nitelikler:**

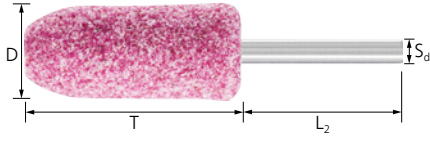
- Baştan itibaren çok yüksek taşlama performansı ve agresif çalışma.

- Yüksek talaş kaldırma oranı ile uzun takım ömrü.
- Pratik endüstriyel paketleme içinde tedarik edilmektedir.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	USA tipi	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
20	40	30	W 207	32.400	32.400	50	31133231	ZY 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL	-
25	32	30	-	25.000	32.900	50	31135231	ZY 2532 6 ADR 30 O5V CAST STEEL	-

# Saplı taşlar

Döküm çeliğinde (dökümhaneler) üniversal kullanım için.



## CAST STEEL, dökümhaneler için ağaç tipi

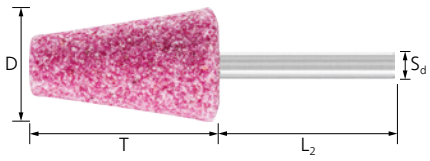
Bu saplı taşlar olukların ayrılmasından sonra oluşan kesişim yerlerinde kaynak temizleme, çelik döküm parçalarda çapak giderme ve zorlu koşullarda üniversal kullanım amacıyla idealdir. SP ağaç tipi, küçük delik ve oyukların işlenmesi için mükemmeldir.

### Özel nitelikler:

- Baştan itibaren çok yüksek taşlama performansı ve agresif çalışma.

- Yüksek talaş kaldırma oranı ile uzun takım ömrü.
- Pratik endüstriyel paketleme içinde tedarik edilmektedir.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
20	50	30	14.100	14.100	50	32111231	SP 2050 6 ADR 30 O5V CAST STEEL	-



## CAST STEEL, dökümhaneler için konik tip

Bu saplı taşlar olukların ayrılmasından sonra oluşan kesişim yerlerinde kaynak temizleme, çelik döküm parçalarda çapak giderme ve zorlu koşullarda üniversal kullanım amacıyla idealdir. KE konik şekli, yüzey taşlama ve pah taşlama sırasında konforlu bir çalışma pozisyonu sunması için tasarlanmıştır.

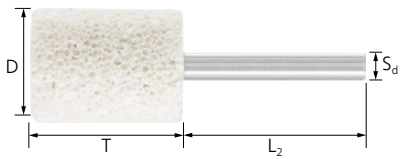
### Özel nitelikler:

- Baştan itibaren çok yüksek taşlama performansı ve agresif çalışma.

- Yüksek talaş kaldırma oranı ile uzun takım ömrü.
- Pratik endüstriyel paketleme içinde tedarik edilmektedir.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
16	45	46	24.000	24.000	50	32210231	KE 1645 6 ADR 46 O5V CAST STEEL	-
20	40	30	20.900	20.900	50	32212231	KE 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL	-
<b>Sap çapı 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
35	50	24	15.600	15.600	50	32216262	KE 3550 8 ADR 24 O5V CAST STEEL	-

## Plastiklerde üniversal kullanım için



## RUBBER, silindirik tip

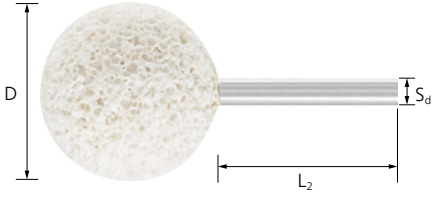
Bu saplı taşlar yumuşak plastiklerde ve kauçuklarda çapak giderme, trimleme, kaynak temizleme ve pürüzlendirme için son derece uygundur. Silindirik Tip ZY çapak alma çalışmaları ile radyüs ve konturların taşlanması için idealdir.



### Özel nitelikler:

- Baloncuk taneli alüminyum oksit sayesinde açık yapı ve büyük talaş boşlukları.
- Büyük talaş boşlukları sayesinde soğutucu yağ ilavesi olmadan sıcaklık bakımından hassas malzemelerin işlenmesi.
- Yüksek taşlama performansı.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
16	32	1	12.000	51.200	10	31127901	ZY 1632 6 AH 1 D12V RUBBER	-
25	32	1	8.000	32.900	10	31135901	ZY 2532 6 AH 1 D12V RUBBER	-
40	20	2	5.000	23.800	5	31330901	ZY 4020 6 AH 2 D12V RUBBER	-



**RUBBER, top tipi**

Bu saplı taşlar yumuşak plastiklerde ve kauçuklarda çapak giderme, trimleme, kaynak temizleme ve pürüzlendirme için son derece uygundur. Top tipi KU, sıklıkla lastik tamiratında kauçuk yüzeylerin pürüzlendirilmesinde kullanılmaktadır.



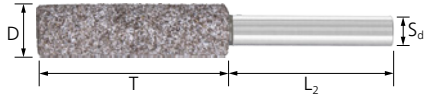
**Özel nitelikler:**

- Baloncuk taneli alüminyum oksit sayesinde açık yapı ve büyük talaş boşlukları.
- Büyük talaş boşlukları sayesinde soğutucu yağ ilavesi olmadan sıcaklık bakımından hassas malzemelerin işlenmesi.
- Yüksek taşlama performansı.

D [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
40	2	5.000	19.700	5	31710520	KU 40 6 AH 2 D12V RUBBER	-



**Zincir testereler için taşlama uçları**



**Silindirik saplı taş, zincir testereler için**

Bu saplı taşlar, PFERD CHAIN SHARP HHG zincir testere bileme aparatı kullanılarak zincir testerelerin mekanik olarak bilenmesi için oldukça uygundur. Silindirik ZY şekli, zincir testerelerin bilenmesi için idealdir.



**Özel nitelikler:**

- Yüksek taşlama ve talaş kaldırma performansı.
- Daha kısa taşlama süreleri sayesinde zamandan ve paradan tasarruf sağlar.
- Yüksek boyutsal istikrar sayesinde zincir testere dişlerinde hassas bileme.

D [mm]	T [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Şu zincir hatvesi için uygun	Opt. RPM	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Sap çapı 3 x 25 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
3,8	16	80	1/4	25.000	62.800	3	31105123	CS-G ZY 3,816 3 AWN 80 M5V	-
4,3	16	80	1/4, 3/8 LP	25.000	55.400	3	31105124	CS-G ZY 4,316 3 AWN 80 M5V	-
5	20	80	.325	25.000	56.100	3	31105125	CS-G ZY 5,020 3 AWN 80 M5V	-
5,5	20	80	3/8	25.000	50.900	3	31105126	CS-G ZY 5,520 3 AWN 80 M5V	-
5,7	20	80	3/8, .404	25.000	49.100	3	31105127	CS-G ZY 5,720 3 AWN 80 M5V	-
6,9	20	80	Derinlik mastarı için	25.000	40.500	3	31105128	CS-G ZY 6,920 3 AWN 80 M5V	-

### Güvenlik notları

- İzin verilen azami alıştırma hızı 35 m/s'dir.
- Güvenlik sebeplerinden ötürü belirtilen azami devir hızları aşılmamalıdır.
- Sıkma öncesinde taşlama takımı, herhangi bir çatlak olmadığından emin olmak için halka testinden geçirilmelidir (hasarsız taşlama takımlarında belirgin bir ton sağlanır).



Koruyucu gözlük takınız!



Kulak koruyucu takınız!



Toz maskesi takınız!



Güvenlik eldiveni giyiniz!



Güvenlik talimatlarını gözetiniz!



Hasarlıysa kullanmayınız!



### Mükemmel takımı bulmanın hızlı yolu

Malzeme grubu ▼			Tasarım ►	UNIVERSAL	CARBIDE	HSS
elik	1.200 N/mm <sup>2</sup> 'ye kadar elikler (< 38 HRC)	Yapı elikleri, karbon çelikleri, takım çelikleri, alaşımsız çelikler, dış yüzeyi sertleştirilmiş çelikler, temperlenmiş elikler		•		○
	Sertleştirilmiş, 1.200 N/mm <sup>2</sup> üzerinde ısıl işlem uygulanmış elikler (> 38 HRC)	Takım elikleri, temperlenmiş çelikler, alaşımlı elikler		○	•	•
Paslanmaz elik (INOX)	Pas ve asit dayanımlı elikler	Östenitik ve ferritik paslanmaz elikler		•		
Tungsten karbür	–	–			•	
Demir dışı metaller	Yumuşak demir dışı metaller, demir dışı metaller	Alüminyum alaşımları, pirinç, bakır, inko		•	○	
	Sert demir içermeyen metaller	Bronz, titanyum, titanyum alaşımları, sert alüminyum alaşımları		○	○	
Diğer malzemeler	Cam				•	

• = oldukça uygun ○ = uygun




### UNIVERSAL versiyon

Bu masa üstü taşıma motoru taşları, atölyede üniversal kullanım için idealdir. Çelik, döküm çeliği, paslanmaz çelik (INOX) ve dökme demirde çalışmak için uygundur.

#### Özel nitelikler:

- Uzun takım ömrü, yüksek boyutsal istikrar ve yüksek aşındırıcı performansı.

- Neredeyse her masa üstü taşıma motoru miline oturma amaçlı entegre adaptör başlıkları.

D [mm]	İndirgeme oranları [mm]	T [mm]	H [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY		
<b>Normal alüminyum oksit (AN)</b>											
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	36	5.350	1	39009707	BW 12520-32 AN 36 UNIVERSAL	-		
				60	5.350	1	39009716	BW 12520-32 AN 60 UNIVERSAL	-		
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	24	4.500	1	39008418	BW 15016-32 AN 24 UNIVERSAL	-		
				60	4.500	1	39008419	BW 15016-32 AN 60 UNIVERSAL	-		
				20	32	24	4.500	1	39008422	BW 15020-32 AN 24 UNIVERSAL	-
						36	4.500	1	39009708	BW 15020-32 AN 36 UNIVERSAL	-
						46	4.500	1	39010114	BW 15020-32 AN 46 UNIVERSAL	-
		25	32	60	4.500	1	39008423	BW 15020-32 AN 60 UNIVERSAL	-		
				80	4.500	1	39010115	BW 15020-32 AN 80 UNIVERSAL	-		
				24	4.500	1	39008426	BW 15025-32 AN 24 UNIVERSAL	-		
				36	4.500	1	39010116	BW 15025-32 AN 36 UNIVERSAL	-		
		175	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	32	36	3.750	1	39009709	BW 17525-32 AN 36 UNIVERSAL	-
46	3.750					1	39010119	BW 17525-51 AN 46 UNIVERSAL	-		
25	32			60	3.750	1	39009717	BW 17525-32 AN 60 UNIVERSAL	-		
										25	51
25	51			60	3.750	1	39009718	BW 17525-51 AN 60 UNIVERSAL	-		
				25	51	80	3.750	1	39010120	BW 17525-51 AN 80 UNIVERSAL	-
200	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13					20	51	24	3.350	1	39008435
				60	3.350			1	39008436	BW 20020-51 AN 60 UNIVERSAL	-
				25	32	24	3.350	1	39008440	BW 20025-51 AN 24 UNIVERSAL	-
						36	3.350	1	39009711	BW 20025-32 AN 36 UNIVERSAL	-
		25	32	60	3.350	1	39008441	BW 20025-32 AN 60 UNIVERSAL	-		
				25	51	36	3.350	1	39009712	BW 20025-51 AN 36 UNIVERSAL	-
		46	3.350			1	39010121	BW 20025-51 AN 46 UNIVERSAL	-		
		60	3.350			1	39009719	BW 20025-51 AN 60 UNIVERSAL	-		
		25	51	80	3.350	1	39010122	BW 20025-51 AN 80 UNIVERSAL	-		
										30	32
30	32	60	3.350	1	39008444	BW 20030-32 AN 60 UNIVERSAL	-				
		32	51	36	3.350	1	39009713	BW 20032-51 AN 36 UNIVERSAL	-		
32	51									60	3.350
		250	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	25	51	24	2.700	1	39010123	BW 25025-51 AN 24 UNIVERSAL	-
36	2.700					1	39010124	BW 25025-51 AN 36 UNIVERSAL	-		
46	2.700					1	39010125	BW 25025-51 AN 46 UNIVERSAL	-		
60	2.700					1	39010126	BW 25025-51 AN 60 UNIVERSAL	-		
32	51			80	2.700	1	39010127	BW 25025-51 AN 80 UNIVERSAL	-		
				36	2.700	1	39009714	BW 25032-51 AN 36 UNIVERSAL	-		
				60	2.700	1	39009721	BW 25032-51 AN 60 UNIVERSAL	-		

Sonraki sayfada devam etmektedir





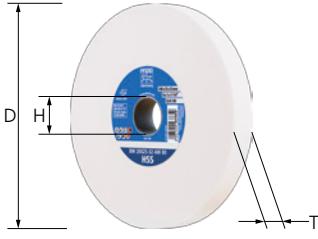
# Taşlama diskleri

Masaüstü taşlama makinesi taşlama taşı



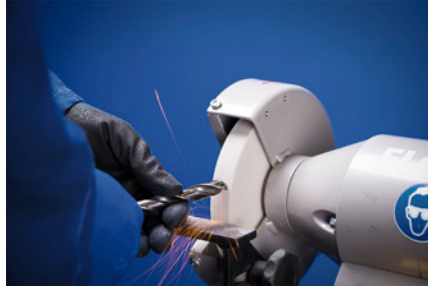
D [mm]	İndirgeme oranları [mm]	T [mm]	H [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Azami RPM	Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY	
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	36	2.250	1	39009715	BW 30040-76,2 AN 36 UNIVERSAL	-
				60	2.250	1	39009722	BW 30040-76,2 AN 60 UNIVERSAL	-
		50	76,2	24	2.250	1	39010128	BW 30050-76,2 AN 24 UNIVERSAL	-
				36	2.250	1	39010129	BW 30050-76,2 AN 36 UNIVERSAL	-
				60	2.250	1	39010130	BW 30050-76,2 AN 60 UNIVERSAL	-
350	76,2, 51, 38,1, 32	50	76,2	24	1.850	1	39010131	BW 35550-76,2 AN 24 UNIVERSAL	-

3



## HSS tasarımı

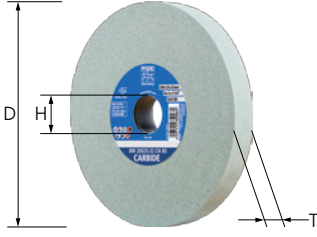
Bu masa üstü taşlama motoru taşları, HSS merkezleme matkaplarını bilemek veya diğer yüksek alaşımlı çeliklerde çalışmak için oldukça uygundur. Takım çeliklerinde, dış yüzeyi sertleştirilmiş çeliklerde, sertleştirilmiş ve kaplanmış çeliklerde çalışmak için uygundurlar.



## Özel nitelikler:

- Uzun takım ömrü, yüksek boyutsal istikrar ve yüksek aşındırıcı performansı.
- Neredeyse her masa üstü taşlama motoru miline oturtma amaçlı entegre adaptör başlıkları.

D [mm]	İndirgeme oranları [mm]	T [mm]	H [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Azami RPM	Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY	
<b>Beyaz alüminyum oksit (AW)</b>									
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	80	5.350	1	39009698	BW 12520-32 AW 80 HSS	-
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	60	4.500	1	39008420	BW 15016-32 AW 60 HSS	-
				60	4.500	1	39008424	BW 15020-32 AW 60 HSS	-
		20	32	80	4.500	1	39009699	BW 15020-32 AW 80 HSS	-
				60	4.500	1	39008428	BW 15025-32 AW 60 HSS	-
175	25, 20, 16	25	32	80	3.750	1	39009700	BW 17525-32 AW 80 HSS	-
	1 1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	80	3.750	1	39009701	BW 17525-51 AW 80 HSS	-
200	1 1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	20	51	60	3.350	1	39008437	BW 20020-51 AW 60 HSS	-
		25	51	60	3.350	1	39008442	BW 20025-51 AW 60 HSS	-
	25, 20, 16	25	32	80	3.350	1	39009702	BW 20025-32 AW 80 HSS	-
				80	3.350	1	39009703	BW 20025-51 AW 80 HSS	-
	25, 20, 16	30	32	60	3.350	1	39008457	BW 20030-32 AW 60 HSS	-
		32	51	80	3.350	1	39009704	BW 20032-51 AW 80 HSS	-
250	1 1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	80	2.700	1	39009705	BW 25032-51 AW 80 HSS	-
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	80	2.250	1	39009706	BW 30040-76,2 AW 80 HSS	-




### CARBIDE tasarımı

Bu masa üstü taşıma motoru taşları sert malzemelerde, örneğin sertleştirilmiş çeliklerde ve karbür takımların bilenmesi için kullanılmaktadır.



### Özel nitelikler:

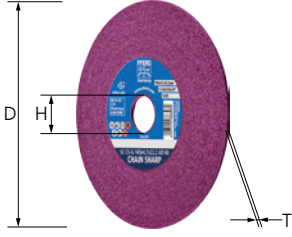
- Uzun takım ömrü, yüksek boyutsal istikrar ve yüksek aşındırıcı performansı.
- Neredeyse her masa üstü taşıma motoru miline oturtma amaçlı entegre adaptör başlıkları.

D [mm]	İndirgeme oranları [mm]	T [mm]	H [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY			
<b>Silisyum karbür (CN)</b>												
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	80	5.350	1	39009723	BW 12520-32 CN 80 CARBIDE	-			
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	60	4.500	1	39008421	BW 15016-32 CN 120 CARBIDE	-			
				80	4.500	1	39008570	BW 15020-32 CN 60 CARBIDE	-			
				120	4.500	1	39009724	BW 15020-32 CN 80 CARBIDE	-			
				120	4.500	1	39008425	BW 15020-32 CN 120 CARBIDE	-			
		25	32	60	4.500	1	<a href="#">39010132</a>	BW 15025-32 CN 60 CARBIDE	-			
				80	4.500	1	<a href="#">39010133</a>	BW 15025-32 CN 80 CARBIDE	-			
120	4.500			1	39008429	BW 15025-32 CN 120 CARBIDE	-					
175	25, 20, 16	25	32	80	3.750	1	39009725	BW 17525-32 CN 80 CARBIDE	-			
				1	25	51	80	3.750	1	39009726	BW 17525-51 CN 80 CARBIDE	-
				1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	120	3.750	1	<a href="#">39010134</a>	BW 17525-51 CN 120 CARBIDE	-		
200	1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	20	51	80	3.350	1	39008438	BW 20020-51 CN 80 CARBIDE	-			
				120	3.350	1	39008439	BW 20020-51 CN 120 CARBIDE	-			
		25	51	60	3.350	1	<a href="#">39010135</a>	BW 20025-51 CN 60 CARBIDE	-			
				80	3.350	1	39008490	BW 20025-32 CN 80 CARBIDE	-			
		25	32	80	3.350	1	39008443	BW 20025-32 CN 120 CARBIDE	-			
				120	3.350	1	39009727	BW 20025-51 CN 80 CARBIDE	-			
		25	51	80	3.350	1	39009727	BW 20025-51 CN 80 CARBIDE	-			
										25, 20, 16	30	32
1	32	51	80	3.350	1	39009728	BW 20032-51 CN 80 CARBIDE	-				
250	1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	32	51	80	2.700	1	39009729	BW 25032-51 CN 80 CARBIDE	-			
										1	32	51
300	76,2, 51, 38,1, 32	40	76,2	80	2.250	1	39009730	BW 30040-76,2 CN 80 CARBIDE	-			



# Taşlama diskleri

## Zincir testereler için taşlama diskleri



### Zincir testereler için taşlama diskleri


Zincir testereler için olan taşlama diskleri zincir testerelerin zincir bileme aparatı kullanılarak manuel bilenmesi için özellikle uygundur.



#### Özel nitelikler:

- Yüksek taşlama performansı, yüksek talaş kaldırma performansı ve uzun takım ömrü.
- Testere zinciri dişlerinin dikkatlice taşlanmasını sağlar.
- Yüksek boyutsal istikrar sayesinde zincir testere dişlerinde hassas bileme.

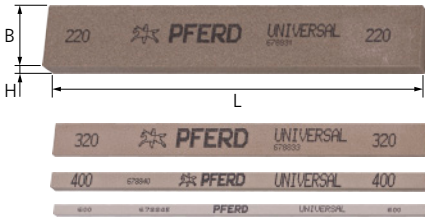
3

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	şu zincir hatvesi için uygun	Azami RPM		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Alüminyum oksit koyu kırmızı (AD)</b>									
145	3,2	22,2	60	1/4, 3/8 LP, .325	4.600	1	33100001	SC CS-G 145x3.2x22.2 AD 60J7V	-
	4,7	22,2	60	3/8, .404	4.600	1	33100002	SC CS-G 145x4.7x22.2 AD 60J7V	-
	6	22,2	60	Derinlik mastarı için	4.600	1	33100003	SC CS-G 145x6.0x22.2 AD 60J7V	-

Malzeme grubu ▼		Tasarım ►	UNIVERSAL	CARBIDE
Çelik	1.200 N/mm <sup>2</sup> 'ye kadar çelikler (< 38 HRC)	Yapı çelikleri, karbon çelikleri, takım çelikleri, alaşımsız çelikler, dış yüzeyi sertleştirilmiş çelikler, temperlenmiş çelikler	●	○
	Sertleştirilmiş, 1.200 N/mm <sup>2</sup> üzerinde ısıtıl işlem uygulanmış çelikler (> 38 HRC)	Takım çelikleri, temperlenmiş çelikler, alaşımlı çelikler	○	●
Paslanmaz çelik (INOX)	Pas ve asit dayanımlı çelikler	Östenitik ve ferritik paslanmaz çelikler	●	○
Tungsten karbür	–	–	○	●
Demir dışı metaller	Yumuşak demir dışı metaller, demir dışı metaller	Alüminyum alaşımları, pirinç, bakır, çinko	●	○
	Sert demir içermeyen metaller	Bronz, titanyum, titanyum alaşımları, sert alüminyum alaşımları	●	○

● = oldukça uygun ○ = uygun

## Taşıma ve parlatma taşları



### UNIVERSAL versiyon

UNIVERSAL taşıma ve parlatma taşları, takım ve kalıp yapımında adım adım hassas taşlamada çok yönlü çözümler sunmaktadır.



### Özel nitelikler:

- Uzun takım ömrü, yüksek boyutsal istikrar, yüksek aşındırıcı performansı, aynı düzeyde talaş kaldırma performansı ve hassas yüzey finisajı sağlar.
- Malzemeler: Sertleştirilmiş, ısıtıl işlem uygulanmış çelikler, paslanmaz çelik (INOX), alüminyum, diğer demir dışı metaller.


Kalınlık [mm]	Yükseklik [mm]	Uzunluk [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü	Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY	
<b>Kare</b>							
4	4	150	220	12	33400001	SPS 4x4x150 AN 220 UNIVERSAL	-
			320	12	33400007	SPS 4x4x150 AN 320 UNIVERSAL	-
			400	12	33400013	SPS 4x4x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	12	33400019	SPS 4x4x150 AN 600 UNIVERSAL	-
6	3	150	220	12	33400002	SPS 6x3x150 AN 220 UNIVERSAL	-
			320	12	33400008	SPS 6x3x150 AN 320 UNIVERSAL	-
			400	12	33400014	SPS 6x3x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	12	33400020	SPS 6x3x150 AN 600 UNIVERSAL	-
	6	150	220	12	33400003	SPS 6x6x150 AN 220 UNIVERSAL	-
			320	12	33400009	SPS 6x6x150 AN 320 UNIVERSAL	-
			400	12	33400015	SPS 6x6x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	12	33400021	SPS 6x6x150 AN 600 UNIVERSAL	-
13	3	150	220	12	33400004	SPS 13x3x150 AN 220 UNIVERSAL	-
			320	12	33400010	SPS 13x3x150 AN 320 UNIVERSAL	-

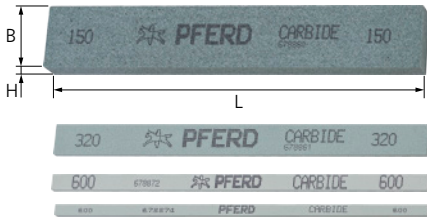
Sonraki sayfada devam etmektedir

# Takım ve kalıp yapımı için özel takımlar

## Taşıma ve parlatma taşları



Kalınlık [mm]	Yükseklik [mm]	Uzunluk [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
13	3	150	400	12	33400016	SPS 13x3x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	12	33400022	SPS 13x3x150 AN 600 UNIVERSAL	-
	6	150	220	12	33400005	SPS 13x6x150 AN 220 UNIVERSAL	-
			320	12	33400011	SPS 13x6x150 AN 320 UNIVERSAL	-
			400	12	33400017	SPS 13x6x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	12	33400023	SPS 13x6x150 AN 600 UNIVERSAL	-
25	13	150	220	6	33400006	SPS 25x13x150 AN 220 UNIVERSAL	-
			320	6	33400012	SPS 25x13x150 AN 320 UNIVERSAL	-
			400	6	33400018	SPS 25x13x150 AN 400 UNIVERSAL	-
			600	6	33400024	SPS 25x13x150 AN 600 UNIVERSAL	-




### CARBIDE tasarımı

CARBIDE yumuşak taşıma ve parlatma taşları, takım ve kalıp yapımında sert malzemelerde tikanmaya yol açmaksızın yüksek talaş kaldırma performansı sağlamaktadır.




### Özel nitelikler:

- Uzun takım ömrü, yüksek boyutsal istikrar, yüksek aşındırıcı performansı, aynı düzeyde talaş kaldırma performansı ve hassas yüzey finisajı sağlar.

Kalınlık [mm]	Yükseklik [mm]	Uzunluk [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Kare</b>							
4	4	150	150	12	33400025	SPS 4x4x150 CN 150 CARBIDE	-
			220	12	33400031	SPS 4x4x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	12	33400037	SPS 4x4x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	12	33400043	SPS 4x4x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	12	33400049	SPS 4x4x150 CN 600 CARBIDE	-
6	3	150	150	12	33400026	SPS 6x3x150 CN 150 CARBIDE	-
			220	12	33400032	SPS 6x3x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	12	33400038	SPS 6x3x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	12	33400044	SPS 6x3x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	12	33400050	SPS 6x3x150 CN 600 CARBIDE	-
	6	150	150	12	33400027	SPS 6x6x150 CN 150 CARBIDE	-
			220	12	33400033	SPS 6x6x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	12	33400039	SPS 6x6x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	12	33400045	SPS 6x6x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	12	33400051	SPS 6x6x150 CN 600 CARBIDE	-
13	3	150	150	12	33400028	SPS 13x3x150 CN 150 CARBIDE	-
			220	12	33400034	SPS 13x3x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	12	33400040	SPS 13x3x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	12	33400046	SPS 13x3x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	12	33400052	SPS 13x3x150 CN 600 CARBIDE	-
	6	150	150	12	33400029	SPS 13x6x150 CN 150 CARBIDE	-
			220	12	33400035	SPS 13x6x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	12	33400041	SPS 13x6x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	12	33400047	SPS 13x6x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	12	33400053	SPS 13x6x150 CU 600 CARBIDE	-
25	13	150	150	6	33400030	SPS 25x13x150 CN 150 CARBIDE	-

Sonraki sayfada devam etmektedir



Kalınlık [mm]	Yükseklik [mm]	Uzunluk [mm]	Aşındırıcı büyüklüğü		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
25	13	150	220	6	33400036	SPS 25x13x150 CN 220 CARBIDE	-
			320	6	33400042	SPS 25x13x150 CN 320 CARBIDE	-
			400	6	33400048	SPS 25x13x150 CN 400 CARBIDE	-
			600	6	33400054	SPS 25x13x150 CN 600 CARBIDE	-




### Dört farklı kesit için, taşıma ve parlatma taşları için tutucu

Bu tutucu, manuel uygulamalar için sıkma taşıma ve parlatma taşları için idealdir.

#### Özel nitelikler:

- Dört farklı kesiti sıkma için kullanılır.

Uygun kesitler		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Manuel uygulama</b>				
6 x 3 mm, 13 x 1,5 mm / 6 x 6 mm, 13 x 3 mm	1	33509020	SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3	-




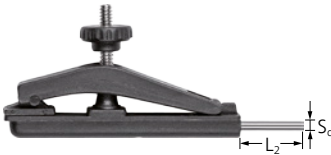
### İki farklı kesit için, taşıma ve parlatma taşları için tutucu

Bu tutucu, manuel uygulamalar için sıkma taşıma ve parlatma taşları için idealdir.

#### Özel nitelikler:

- İki farklı kesiti sıkma için alan sağlar.

Uygun kesitler		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Manuel uygulama</b>				
6 x 6 mm, 13 x 6 mm	1	33509010	SPSH 6x6/6x13	-




### Taşıma ve parlatma taşlarının manuel eğeleme takımları için adapte edilebilir tutucu

Bu tutucu, manuel uygulamalar için sıkma taşıma ve parlatma taşları için idealdir.

#### Özel nitelikler:

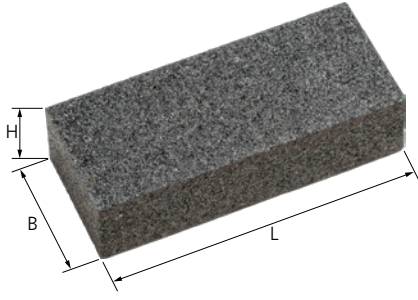
- Manuel eğeleme takımı tutucusu değişken şekilde ayarlanabilir.

Uygun kesitler		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
<b>Manuel eğeleme takımı, sap çapı 3.17 x 20 mm [Sa x L2]</b>				
tüm taşıma ve parlatma taşları	1	33509030	SPSH 3-13 3,1	-



# Saplı taşlar ve taşlama diskleri için aksesuarlar

## Manüel bileme taşları




### Büyük düzeltme çalışmaları için bileme taşı

Bileme taşları, saplı taşlarda ve Poliflex saplı taşlarında profil çalışması için uygundur.

#### Özel nitelikler:

- Büyük düzeltme çalışmaları için, kaymaz kauçuk altlıklı.

L [mm]	H [mm]	B [mm]		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
120	30	50	5	33401001	SE 1203050 CU 30 R 5 V	-




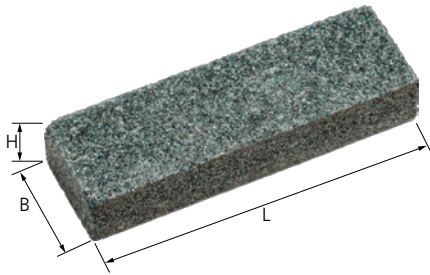
### İki farklı tanecek büyüklüğünde bileme taşı

Bileme taşları, saplı taşlarda ve Poliflex saplı taşlarında profil çalışması için uygundur.

#### Özel nitelikler:

- Farklı tanecek büyüklüklerine ve bağlara sahip saplı taşları bilmek için iki farklı tanecek büyüklüğü.

L [mm]	H [mm]	B [mm]		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
120	30	50	5	33401010	SE 1203050 CU 30/60 R 5 V	-




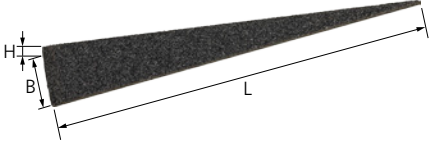
### Profil ve düzeltme çalışmaları için bileme taşı

Bileme taşları, saplı taşlarda ve Poliflex saplı taşlarda profil çalışmaları için uygundur.

#### Özel nitelikler:

- Daha küçük saplı taşları bilmek ve profil çalışması için.

L [mm]	H [mm]	B [mm]		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
70	22	12	5	33899045	SE 702212 CU 46 M 5 V	-



### Aşındırıcı segmentler

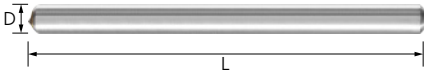
Kama biçimli aşındırıcı segmentler, dökümhanelerdeki kum kalıplarında ve esnek şaft göbeklerinde çalışmak için özellikle uygundur. Aşındırıcı segmentlerin kullanımıyla, kum kalıplarındaki ve esnek şaft göbeklerindeki kesişimler giderilebilir ve ince tesviyeleri yapılabilir.



#### Özel nitelikler:

- Kama biçimli tasarım, hem çok dar alanlarda hem de geniş yüzeylerde yorulmadan çalışmaya olanağı sağlar.

L [mm]	H [mm]	B [mm]		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
235	4	42	10	33401100	SE 235-42-4 AN 46 N 5 B	-
246	5	32	10	33401110	SE 246-32-5 AN 46 N 5 B	-



### Elmas taş düzeltme takımı

Bu elmas bileme taşı kullanarak körelten aşındırıcı tanecikler ve metal partiküller taşlama takımından temizlenebilir ve gerekli taşlama taşı şekli oluşturulabilir.

#### Özel nitelikler:

- Büyük tek elmas tanecikli, uzun ömürlü elmas taş düzeltme takımı.

- Saplı taşların, taşlama disklerinin ve Poliflex saplı taşlarının profil ve bileme çalışmaları için.

L [mm]	D [mm]	Karat [ct]		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
81	6	0,2	1	33301000	400 B	-



### Masaüstü taşlama makinesi taşlama taşları için bileme taşı

Taşlama diskinin biçimi değişmişse veya taşlama disk tıkanırsa, PFERD masa üstü taşlama motoru taşları için ideal aksesuardır.



#### Özel nitelikler:

- Bileme silindiri, U şekilli dişlere sahip çelik disklerden yapılmıştır.
- Diş diskleri arasındaki kavisli rondelalar, diş silindirinine güç ve stabilite sağlamaktadır.
- Yüksek çevresel hızlarda dahi uzun takım ömrü sağlayan entegre gres bağlantı elemanlı eksen.

Toplam uzunluk [mm]	Silindir genişliği [mm]	Silindir çapı [mm]	Azami disk ø [mm]	Azami disk kalınlığı [mm]	Çap [mm]		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
435	39	25	500	63	55	1	33300001	AR 55x39x12	-

# Saplı taşlar ve taşlama diskleri için aksesuarlar

## Manüel bileme taşları



### Masa üstü taşlama motoru taşları için, silindir bileyici yedek silindiri.

Silindir düzeltici için tasarlanan değiştirilebilir silindir, dişler aşınana kadar kullanılabilir.

Silindir genişliği [mm]	Silindir çapı [mm]	Çap [mm]		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
39	55	55	1	33300002	ER 55x39x12	-



### Masa üstü taşlama motoru taşları için, silindir bileyici yedek mili.

Silindir bileyicinin yağlanabilir mili, milin aşınması halinde bir yedek parça işlevi görür.

Silindir genişliği [mm]	Çap [mm]		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
39	12	1	33300003	EA 12x39	-



### Masa üstü taşlama motoru taşları için mil düzeltici

SiC mil düzeltici, masa üstü taşlama motoru taşlarının bilenmesi için uygun fiyatlı bir alternatiftir. Paslanmaz çelikten bir tüp, SiC milini kırılmalara karşı koruyarak takımı daha dayanıklı kılmaktadır.



Toplam uzunluk [mm]	Çap [mm]		Ürün no.	Tanım	Fiyat/birim TRY
250	22	1	33300004	AR 22x250	-

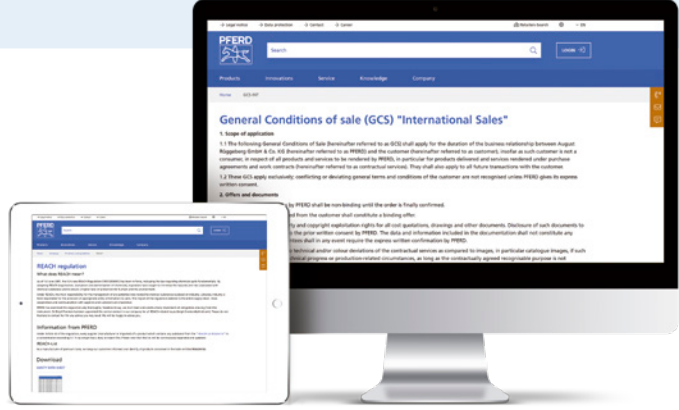
## Genel satış şartları ve koşulları

Genel satış şartları ve koşullarını görmek için bağlantıya tıklayabilirsiniz.

[www.pferd.com/conditions](http://www.pferd.com/conditions).



Genel satış şartlarımız ve koşullarımız hakkında daha fazla bilgi için QR kodunu tarayın.



## PFERD ürün yelpazesine yeni eklemeler

Yeni ürünlerimiz Takım El Kitabında **mavi** renkli ürün numaraları ile bulunmaktadır.

Ürün numaraları durdurulan ürünleri **italik** olarak verilmiştir ve ilgili ürün tablolarında.



Güncel kalın ve yeni ürünlerimizi dijital ve çevrimiçi olarak keşfedin.

## EG-Verordnung REACH (1907/2006/EG)

Yasa koyucular, REACH'i (kimyasalların kaydı, değerlendirilmesi ve yetkilendirilmesi) benimseyerek, kimyasal maddelerle ilişkili tehlikeleri ve riskleri en aza indirmeye ve insanlar ve çevre için daha yüksek düzeyde koruma sağlamaya çalıştılar.



EC REACH Tüzüğü bağlamında PFERD araçlarına ilişkin bilgilere [www.pferd.com/reach](http://www.pferd.com/reach) adresindeki web sitemizden ulaşılabilir.

## PFERD onarım servisi

Almanya'daki Marienheide fabrikamızdaki son derece deneyimli ekibimiz, onarımların hızlı bir şekilde yapılmasını sağlar ve yedek parça tedarikiyle ilgilenir. Lütfen sorularınızı şu adrese gönderin: [pferd.power.tools@pferd.com](mailto:pferd.power.tools@pferd.com)