



Sabit uygulamalar için kesme taşları

Sabit uygulamalar için kesme taşları

İçindekiler listesi



Sabit uygulamalar için kesme taşları

- PFERD çeşitlerinden göze çarpan yenilikler – müşteriye özel ürünler 3
- Genel bilgi 4
- Güvenlik notları 4
- Ulaştırma ve depolama 5
- Ürün serileri ve renk kodları 6
- Mükemmel takımı bulmanın hızlı yolu 6
- Müşteriye özel ürünler 8



CHOPSAW çap 300–400 mm

- Ünlversal seri PSF ★★★☆☆ 10
- Performans Serisi SG ★★★☆☆ 11



CHOPSAW HD çap 300–400 mm

- Performans Serisi SG ★★★☆☆ 12



LABOR çap 150–400 mm

- Performans Serisi SG ★★★☆☆ 14



RAIL çap 300–400 mm

- Performans Serisi SG ★★★☆☆ 15



HEAVY DUTY çap 250–600 mm

- Özel Seri SGP ★★★★★ 16



Çap indirgeme halkaları sabit kesme taşları

- Çap indirgeme halkaları sabit kesme taşları 18



Bir sabit tezgah kesme taşı seçerken doğru prosedür nasıl olmalıdır?

Tecrübeli teknik danışmanlarımız, mevcut düzeninizi analiz ederek ilk adımı atacaktır. Makinenizi, uygulamanızı ve disk boyutlarını görmek için sizi ziyarete geleceklerdir. PFERD, diskin ne kadar kalın kesilmesi gerektiğine bağlı olarak disk kalınlığına karar verecektir. Makine motorunun çıkış gücü ve sıkma flanşının çapı da doğru sabit tezgah kesme taşlarının seçilmesi için önemlidir. Bu ve diğer bilgilere dayalı olarak PFERD'in size özel hangi çözümleri geliştirebileceğini inceliyoruz.



Çalışma koşulları nelerdir ve hangi kesitlerin kesilmesi gerekmektedir?

Makine bilgilerine ek olarak kesim işinin çalışma koşullarının da bilinmesi önemlidir. Kesilen iş parçalarının malzeme sıcaklığına bağlı olarak soğuk (100°'ye kadar), orta sıcak (100 – 600°) ve sıcak kesim (600 – 1.000° üstü) arasında bir ayrım mevcuttur. Temel kesim uygulamaları endüstriyel ve özel gereksinimlere bağlı olarak, yuvarlak tasarımlarda 20 mm – 500 mm arası, kare tasarımlarda 50 mm – 250 mm arası kesitler ve farklı ray tipleri gibi çeşitli profil çeşitleridir. Çalışma koşullarına ve kesitlere bağlı olarak hangi disk çapının önerildiğini/gerekli olduğunu belirleyebilirsiniz.

Orta boyutlu kesme taşları için aralık 400 – 600 mm'dir (dökümhanelerdeki geleneksel uygulamalar, finisaj işlemleri ve ebatlara göre kesimler); büyük kesme taşları için aralık 800 – 2.000 mm'dir (çelik üretim endüstrisinde haddehaneler ve dövme fabrikalarındaki uygulamalar).



Kesim gereksinimleri nelerdir?

Soğuk kesmenin iyi sonuçlarından birisi de kesilen yüzeyde mavi veya kahverengi renk bozulması olmaması ve kesimin kendisinin dikey olmasıdır. Kesim uçlarında çelikte çatlaklara yol açabilecek sert noktalar olmaması için malzemeye ısı girişi minimum olmalıdır.

İdeal olarak, tekrar çalışmaya gerek kalmaması için malzemede çapak oluşumu minimize edilmelidir. İşlenmemiş kesimin sıcak kesimde önemi yoktur, burada amaç uzun bir takım ömrü, dikey kesim ve güvenilir bir süreç elde etmektir.



Müşteriye özel çözümler

PFERD, talebiniz üzerine ve uygulamalarınıza özel olarak PFERD kalitesinde 2.000 mm çapa kadar sabit tezgah kesme taşları üretebilmektedir. Daha fazla bilgi için lütfen bizimle temasa geçiniz. Tecrübeli teknik danışmanlarımız sizlere yardımcı olmaktan memnuniyet duyacaklardır. İletişim formuna erişmek için karekodu taratınız.



Sabit uygulamalar için kesme taşları

Genel bilgi



Sabit tezgah kesiminin avantajları

- Tüm çelikler ve dökümler, demir dışı metal alaşımlar, nikel ve titanyum bazlı alaşımlar gibi özel alaşımlar, ayrıca testere ve alevli kesimin zor veya imkansız olduğu malzemeler için üniversal kesim işlemleri.
- Soğuk kesimde hassas kesim yüzeyleri elde edildiğinden dolayı, ikinci bir işleme gerek kalmaz.
- Malzeme kalitesine bakılmaksızın, kısa kesim süreleri.
- Sıcak testere kesimine nazaran sıcak kesme uygulamalarında bariz miktarda düşük çapak oluşumu.
- Sıcak testere kesimine göre daha düşük gürültü oluşumu.
Örnek:
Sıcak kesme: 85 – 95 dBA
Sıcak testere kesimi: 105 – 110 dBA
- Kesme taşının takım ömrü boyunca, kendini bileme etkisinden dolayı istikrarlı kesim kalitesi.
- Soğuk haddelenmiş veya dövme iş parçalarında sıcak kesim hatlarında kesimi mümkün kılar.

Uygulamalar

Sabit tezgah kesme işlemleri en güçlü ve maliyet verimli kesme işlemleri arasındadır ve aşağıdaki alanlarda kullanılmaktadır:

- Haddehaneler
- Dökümhaneler
- Makine mühendisliği
- Çelik konstrüksiyon
- Rayların bakımı
- Dövme fabrikaları ve tamamlama işlemleri
- Laboratuvarlar

Güvenlik notları

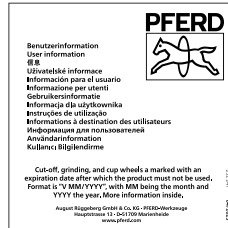
PFERD, oSa'nın kurucu üyelerinden birisidir

Diğer tanınmış üreticiler ile birlikte PFERD, üretilen takımların en yüksek güvenlik standartlarına uyması amacıyla gönüllü olarak çalışmaktadır. oSa (Aşındırıcı Ürünlerin Güvenliği Organizasyonu) üyesi firmalar kendilerini devamlı ürün güvenliği ve kalite denetlemelerine adanmışlardır. PFERD takımları oSa amblemini taşımaktadır. Daha fazla bilgi için karekodu taratınız.



Güvenlik standardı:

- PFERD kesme taşları en yüksek güvenlik gereksinimlerine uygundur ve bağlayıcı aşındırıcılardan yapılan taşlama takımları için EN 12413 uyarınca işaretlenmektedir.



Alman Aşındırıcı Ürünler Birliği (VDS)

Lütfen Alman Aşındırıcı Ürünler Birliği (VDS) güvenlik notlarına uyunuz. Daha fazla bilgi için: www.pferd.com

Kullanıcı bilgileri

Lütfen kullanılan taşlama makinesinin kullanıcı bilgilerine ve sabit tezgah kesme taşlarının güvenli kullanımına dair tüm ürünlerle birlikte sağlanan kullanıcı bilgilerine uyunuz.

FEPA

FEPA güvenlik tavsiyelerini şu adresten indirebilirsiniz: www.pferd.com.

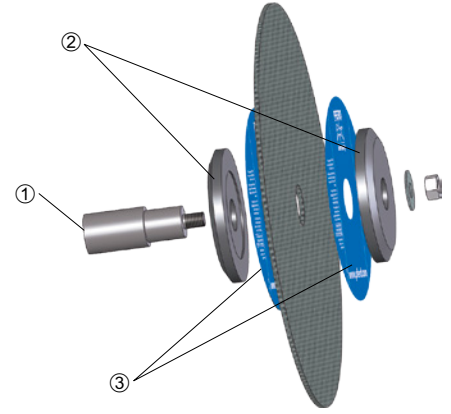
Kesme taşlarının doğru bağlanması

Kesme taşlarının doğru bağlanması, ideal performans ve kullanıcı güvenliği için büyük öneme sahiptir. Yandaki çizim, doğru bağlantı şeklini göstermektedir:

- ① Yüksek eşmerkezliliğe sahip makine mili.
- ② Eşit flanş büyüklükleri.
- ③ Güvenli kullanım ve sağlam sıkma için gerektiğinde, ara kağıt katmanları.

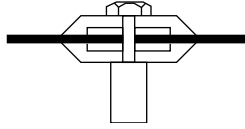
Tavsiyelerimiz:

- Her iki kesme taşı değişiminde, kağıt katmanını değiştiriniz.
- Disk çapı > 400 mm'den itibaren daima ara kağıt katmanları kullanınız.

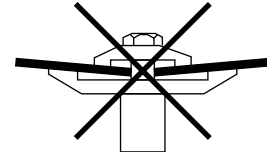


Güvenlik notları

PFERD takımlarının güvenli kullanımı büyük oranda uygun sıkma sistemi kullanılmasına bağlıdır. Bir taşlama takımının arasına bağlandığı iki flanş da aynı dış çapa ve aynı destek alanına sahip olmalıdır (EN 13218, ANSI B7.1).



Doğru



Hatalı

Ulaştırma ve depolama

Ulaştırma ve depolama

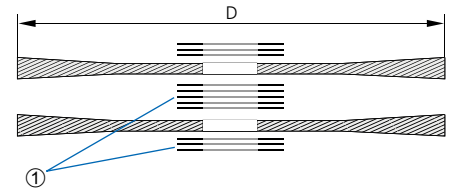
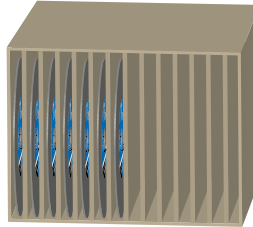
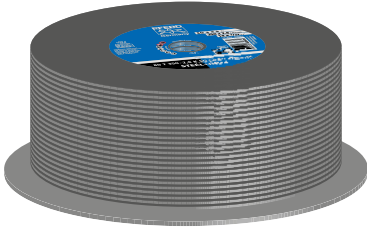
Uygun taşıma sırasında veya depolama sırasında maruz kalınabilecek uygunsuz çevre etkilerine karşı (örn. ışık, sıcaklık veya nem gibi) kesme taşlarının hasar görmesini engellemek amacıyla aşağıdaki tavsiyelere uyunuz:

- Kesme taşlarını, örn. raf üzerinde veya askılarda dik şekilde olmak üzere, mümkün olduğunca düz bir yüzey üzerinde ve orijinal paketleri içerisinde taşıyıp saklayınız.
- Takımların bükülmesine yol açmaktan kaçınınız.
- Kesme taşlarının kuru, donmaz ve tutarlı sıcaklıklara sahip odalarda depolanmasını sağlayınız.
- Tedarikleri varış sırasına göre kullanınız.

Konik taşların (CT) depolanmasına dair tavsiyeler:


Konik kesme taşları ara kağıt katmanlarıyla istiflenmelidir, böylece konik alan desteklenecek ve kesme taşlarının bükülmesi önlenecektir.


PFERD, konik kesme taşlarını ara kağıt katmanları ile beraber tedarik etmektedir.




① Ara kağıt katmanları

Tavsiye

 Oda sıcaklığı: 18–22°C

 Bağıl nem: %45–65

 Doğrudan güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır.



Sabit uygulamalar için kesme taşları

Ürün serileri ve renk kodları



Üniversal seri PSF ★★☆☆

Üniversal Seri PSF, **en yaygın malzemelerin** işlenmesi için **dayanıklı takımlar** içermektedir. Üniversal Seri PSF takımları **yüksek ekonomik verimlilik** ile **iyi sonuçlar** elde etmenizi sağlar.



Performans Serisi SG ★★☆☆

Kapsamlı Performance Serisi SG çeşitleri **her uygulama ve malzeme için yüksek performanslı takım çözümleri sunar**. Performans Serisi SG takımları **maksimum ekonomik verimlilik** ile **ideal sonuçları** elde etmenizi sağlar.



Özel Seri SGP ★★☆☆

Profesyonel Seri SGP takımları **geleneksel ürünlere göre kilit avantajlar** sağlamaktadır ve **belirli görevler** için özel olarak geliştirilmiştir. Ayrıca Profesyonel Seri SGP, kullanım sırasında özellikle yüksek performans göstererek **maksimum ekonomik verimlilik** sunan takımlar içermektedir.

Mükemmel takımı bulmanın hızlı yolu

Ürün etiketleri

① oSa – Aşındırıcı Ürünler Güvenlik Organizasyonu

oSa'nın kurucu üyesi olarak PFERD, üretilen takımların en yüksek güvenlik standartlarına uyması amacıyla gönüllü olarak çalışmaktadır. oSa üyesi firmalar kendilerini devamlı ürün güvenliği ve kalite denetlemelerine adanmışlardır.

② Güvenlik bilgisi

Taşlama/zımparalama takımlarının tutulması tehlikelidir. Tüm güvenlik kurallarına ve talimatlarına uyunuz.

③ Advice on tool drive

Piktogram, takımın hangi makinelerde kullanılabileceğini göstermektedir.

④ Material information

Her etiketin alt kısmı, takımın uygun olduğu malzemelerin hangileri olduğunu belirtmektedir.

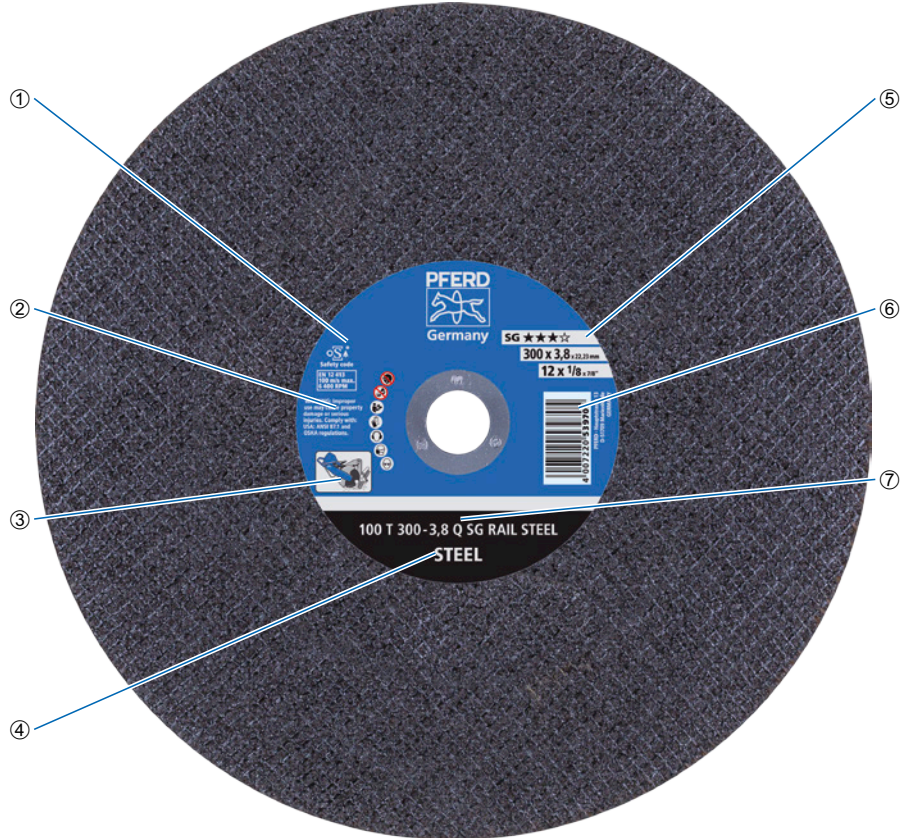
⑤ Information bar

Burada ürün serisi ve boyutlar hakkında bilgiler bulunmaktadır.

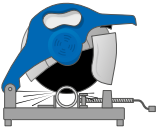






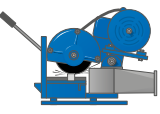




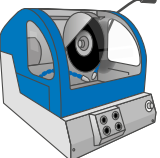




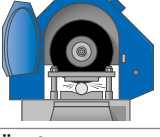



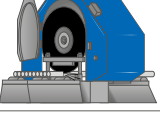


⑥ EAN (Avrupa Artikel Numarası)

⑦ Sertlik sınıfı

Sertlik, taşlama takımındaki bağlayıcı tarafından tutulan aşındırıcı taneciğin kuvvetini belirtir. Sertlik bir harf ile belirtilmektedir: K, H = çok yumuşak / L, N = yumuşak / O, P, Q = orta-sert / R, S = sert / T = çok sert



Ürün grubu seçimi

| Makineler | Uygulama | Ürün serisi | Çelik (STEEL) | Paslanmaz çelik (INOX) | Döküm malzemesi (CAST) | Beton (STONE) |
|---|---|--------------------------------------|---|--|--|--|
| CHOPSAW çap 300–400 mm 12–16" çap < 3 KW  | Dolu malzeme, profil ve boru kesimi | Üniversal Seri PSF ★★★☆☆ |  PSF CHOP STEEL Sertlik K |  PSF CHOP STEELOX Sertlik K |  PSF CHOP STEELOX Sertlik K | |
| | | Performans Serisi SG ★★★☆☆ |  SG CHOP STEEL Sertlik K |  SG CHOP STEELOX Sertlik K |  SG CHOP STEELOX Sertlik K | |
| CHOPSAW HD çap 300–400 mm 12–16" çap  | Dolu malzeme, profil ve boru kesimi | Performans Serisi SG ★★★☆☆ |  SG CHOP HD STEEL Sertlik L + O |  SG CHOP HD STEELOX Sertlik L |  SG CHOP HD CAST + STONE Sertlik L |  SG CHOP HD CAST + STONE Sertlik L |
| LABOR çap 150–400 mm 6–16" çap  | Hassas kesimler, laboratuvar numunelerinin kesimi | Performans Serisi SG ★★★☆☆ |  SG LAB STEEL Sertlik H |  SG LAB HD STEELOX Sertlik H | | |
| RAIL çap 300–400 mm 12–16" çap  | Ray kesimi | Performans Serisi SG ★★★☆☆ |  SG RAIL STEEL Sertlik Q | | | |
| HEAVY DUTY çap 250–600 mm 10–26" çap  | Dolu malzeme, profil ve boru kesimi | Profesyonel Seri SGP ★★★★ |  SGP HD STEEL Sertlik L, N, Q + S |  ZIRKON SGP HD CAST + STEEL Sertlik P, R + T |  ZIRKON SGP HD CAST + STEEL Sertlik P, R + T | |
| Özel üretim ürünleri için azami çap 2.000 mm 10–80" çap  | Talebiniz üzerine, uygulamanızın gerekliliklerine göre 2.000 mm çapına kadar PFERD kalitesinde özel üretim sabit tezgah kesme taşları üretiyoruz. Daha fazla bilgi için lütfen bizimle temasa geçiniz. Tecrübeli teknik danışmanlarımız sizlere yardımcı olmaktan memnuniyet duyacaklardır. | | | | | |
|  | Agresif kesim ve minimum çapak oluşumu için orta katmanlı | | |  | Yüksek yanıl istikrar için iki dış katman | |

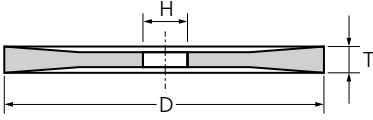


Sabit uygulamalar için kesme taşları

Müşteriye özel ürünler



Müşteri gereksinimlerine göre boyutlar ve tasarımlar

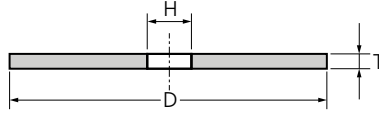


CT – Konik tip

Özellikle çelik endüstrisinde kullanıma uygundur.

Avantajları:

- Daha az yanıl sürtünme.
- Özellikle derin kesimler ve çapraz kesim için avantajlıdır.

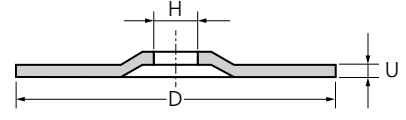


T – Düz tip

Dökümhanelerde, çelik endüstrisinde, çelik ve tesis inşaatında kullanıma uygundur.

Avantajları:

- Ünlversal kullanım için uygundur.



PT – Göbekli tip

Özellikle dökümhanelerde kullanıma uygundur.

Avantajları:

- Sıkma flanşı kesme taşının ötesine çıkıntı yapmaz.
- Dökümlerden çıkıntı yapan kısımların düz kesilmesi mümkündür.
- Genel olarak tamamlayıcı işlem gerektirmez.

| Dış çap D [mm] | Merkez delik çapı H [mm] |
|----------------|--|
| 2.000 | 80/100/127/152,4/200/203,3/230/280 |
| 1.840 | 80/100/127/152,4/200/203,3/230/280 |
| 1.600 | 80/100/127/152,4/200/203,3/230/280 |
| 1.500 | 80/100/127/152,4/200/203,3/230/280 |
| 1.380 | 80/100/127/152,4/200/203,3/230/280 |
| 1.250 | 80/100/127/152,4/200/203,3/230/250/280 |
| 1.000 | 80/100/127/152,4/200/203,3/230 |
| 800 | 80/100/127/152,4/200/203,3/230 |
| | |
| | |

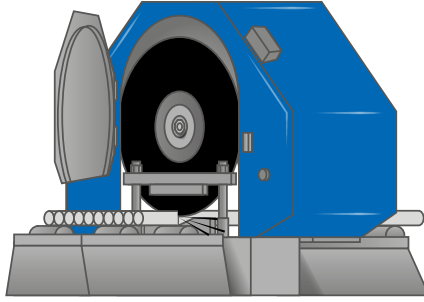
| Dış çap D [mm] | Merkez delik çapı H [mm] |
|----------------|--------------------------------|
| 800 | 80/100/127/152,4/200/203,3/230 |
| 700 | 80/100/127/152,4/200/203,3/230 |
| 660 | 25,4/40/60/76,2/80/100 |
| 600 | 25,4/40/60/76,2/80/100 |
| 500 | 25,4/40/60/76,2/80/100 |
| 450 | 25,4/32/40/60/80 |
| 400 | 25,4/32/40/60/80 |
| 350 | 25,4/32/40 |
| 300 | 25,4/32/40 |
| 250 | 25,4/30/32 |

| Dış çap D [mm] | Merkez delik çapı H [mm] |
|----------------|--------------------------|
| 800 | 80/100 |
| 700 | 80/100 |
| 600 | 60/76,2/80/100 |
| 500 | 40/60/76,2/80/100 |
| 400 | 40/60/80 |
| | |
| | |
| | |
| | |

Diğer tasarımlar ve merkez delik çapları talep üzerine mevcuttur. Daha fazla bilgi için lütfen bizimle temasa geçiniz.



METALCORE kesme taşları



METALCORE tipi

PFERD tarafından geliştirilen çelik çekirdekli kesme taşları, geleneksel tipe kıyasla herhangi bir aşındırıcı içermeyen katmanlar halinde inşa edilmiş dolu çelik gövdesiyle karakterize olmaktadır.

Takım yapısının avantajları şunlardır:

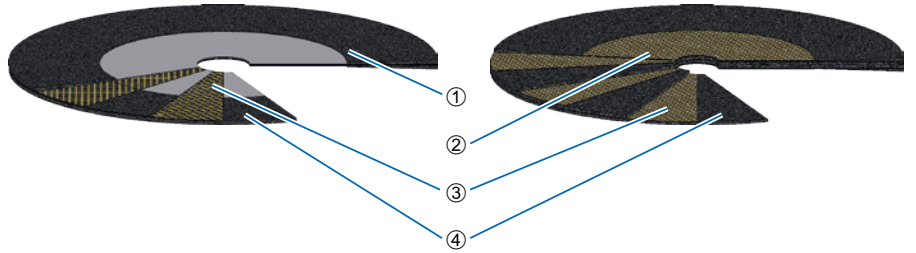
- Daha küçük sıkma flanşları kullanımı sayesinde daha az kesim maliyeti.
- Daha uzun takım ömrü.
- Arttırılmış yanal istikrar sayesinde darbeli kesim için azaltılmış kesme taşı kalınlığı.
- Bitmiş kesme taşının bertaraf edilmesi masraf gerektirmez.

Geleneksel tip

Sabit kesme ve taşlama için kullanılan reçine bağlı, fiber takviyeli kesme taşları dört temel bileşenden oluşmaktadır: aşındırıcı, bağ, fiber katmanlar/flanş fiberi ve aktif taşlama dolguları.

Kesme taşlarının yapısı

- ① Çelik çekirdek
- ② Flanş katmanı
- ③ Fiber katmanlar
- ④ Bağlayıcı aşındırıcılar



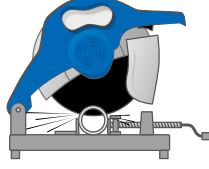
CHOPSAW çap 300–400 mm

Üniversal seri PSF ★★☆☆



PSF CHOP STEEL ★★☆☆

Çelik için ara katmanlı, çok kolay kesim sağlayan, K sertlik derecesine uygun takım. Minimum çapak oluşumu ile agresif kesim yapmak için. Dolu malzeme, profil ve boru kesmek için uygundur. Uyumlu makineler: CHOPSAW, 3 kW'ye kadar.



Özel nitelikler:

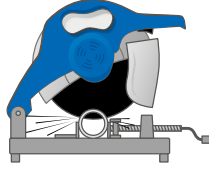
- Uzun takım ömrü sayesinde yüksek ekonomik verim.
- İyi kesim performansı sayesinde hızlı çalışma süreci.
- Daha düşük yanıl sürtünme sayesinde minimal çapak oluşumuyla kesim yapılır.

| D [mm] | T [mm] | H [mm] | Azami RPM | Aşındırıcı | | Ürün no. | Tanım | Fiyat/birim EUR |
|---|--------|--------|-----------|------------|----|----------|------------------------------------|-----------------|
| Maksimum çalışma hızı 80 m/s, düz tasarım T (tip 41) | | | | | | | | |
| 300 | 2,8 | 25,4 | 5.100 | A | 20 | 66323074 | 80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4 | - |
| 350 | 2,8 | 25,4 | 4.400 | A | 10 | 66323574 | 80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4 | - |
| 400 | 3,8 | 25,4 | 3.800 | A | 10 | 66324095 | 80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEEL/25,4 | - |



PSF CHOP STEELOX ★★☆☆

Çok kolay kesim imkanı sağlayan K sertliğine uygun takımlar; çelik ve paslanmaz çelik (INOX) için orta katman mevcuttur. Minimum çapak oluşumu ile agresif kesim yapmak için. Dolu malzeme, profil ve boru kesmek için uygundur. Uyumlu makineler: CHOPSAW, 3 kW'ye kadar.



Özel nitelikler:

- Uzun takım ömrü sayesinde yüksek ekonomik verim.
- Yüksek kesim performansı sayesinde hızlı çalışma süreci.
- Daha düşük yanıl sürtünme sayesinde minimal çapak oluşumuyla kesim yapılır.



| D [mm] | T [mm] | H [mm] | Azami RPM | Aşındırıcı | | Ürün no. | Tanım | Fiyat/birim EUR |
|---|--------|--------|-----------|------------|----|----------|--------------------------------------|-----------------|
| Maksimum çalışma hızı 80 m/s, düz tasarım T (tip 41) | | | | | | | | |
| 300 | 2,8 | 25,4 | 5.100 | A | 20 | 66323075 | 80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4 | - |
| 350 | 2,8 | 25,4 | 4.400 | A | 10 | 66323575 | 80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4 | - |
| 400 | 3,8 | 25,4 | 3.800 | A | 10 | 66324096 | 80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4 | - |

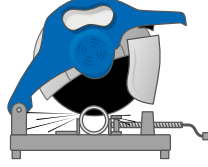
7





SG CHOP STEEL ★★☆☆

Çelik için ara katmanlı, çok kolay kesim sağlayan, K sertlik derecesine uygun takım. Minimum çapak oluşumu ile agresif kesim yapmak için. Dolu malzeme, profil ve boru kesmek için uygundur. Uyumlu makineler: CHOPSAW, 3 kW'ye kadar.



Özel nitelikler:

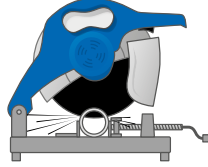
- Çok uzun takım ömrü sayesinde azami ekonomik verim.
- Çok yüksek kesim performansı sayesinde en hızlı çalışma süreci.
- Daha düşük yanıl sürtünme sayesinde minimal çapak oluşumuyla kesim yapılır.

| D [mm] | T [mm] | H [mm] | Azami RPM | Aşındırıcı | | Ürün no. | Tanım | Fiyat/birim EUR |
|---|--------|--------|-----------|------------|----|----------|-----------------------------------|-----------------|
| Maksimum çalışma hızı 80 m/s, düz tasarım T (tip 41) | | | | | | | | |
| 300 | 2,8 | 25,4 | 5.100 | A | 20 | 66323070 | 80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4 | - |
| | | 32 | 5.100 | A | 20 | 66323071 | 80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0 | - |
| 350 | 2,8 | 25,4 | 4.400 | A | 10 | 66323570 | 80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4 | - |
| | | 32 | 4.400 | A | 10 | 66323571 | 80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0 | - |
| 400 | 3,8 | 25,4 | 3.800 | A | 10 | 66324093 | 80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/25,4 | - |
| | | 32 | 3.800 | A | 10 | 66324094 | 80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/32,0 | - |



SG CHOP STEELOX ★★☆☆

Çok kolay kesim imkanı sağlayan K sertliğine uygun takımlar; çelik ve paslanmaz çelik (INOX) için orta katman mevcuttur. Minimum çapak oluşumu ile agresif kesim yapmak için. Dolu malzeme, profil ve boru kesmek için uygundur. Uyumlu makineler: CHOPSAW, 3 kW'ye kadar.



Özel nitelikler:

- Çok uzun takım ömrü sayesinde azami ekonomik verim.
- Çok yüksek kesim performansı sayesinde en hızlı çalışma süreci.
- Daha düşük yanıl sürtünme sayesinde minimal çapak oluşumuyla kesim yapılır.

| D [mm] | T [mm] | H [mm] | Azami RPM | Aşındırıcı | | Ürün no. | Tanım | Fiyat/birim EUR |
|---|--------|--------|-----------|------------|----|----------|-------------------------------------|-----------------|
| Maksimum çalışma hızı 80 m/s, düz tasarım T (tip 41) | | | | | | | | |
| 300 | 2,8 | 25,4 | 5.100 | A | 20 | 66323052 | 80 T 300-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4 | - |
| 350 | 2,8 | 25,4 | 4.400 | A | 10 | 66323572 | 80 T 350-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4 | - |
| 400 | 2,8 | 25,4 | 3.800 | A | 10 | 66324091 | 80 T 400-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4 | - |



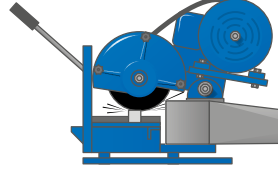
CHOPSAW HD çap 300–400 mm

Performans Serisi SG ★★☆☆



SG CHOP HD STEEL ★★☆☆

Çelik için iki dış katmana sahip, L ve O sertlik derecesine uygun takım. Yüksek tutarlılık gerektiren kesim çalışmaları için. Dolu malzeme, profil ve boru kesmek için uygundur. Uyumlu makineler: CHOPSAW HD.



Özel nitelikler:

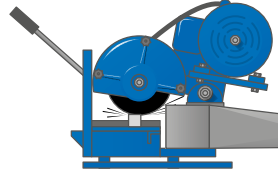
- Takviye sağlayan dış katman sayesinde yüksek yanılabilite.
- Çok uzun takım ömrü sayesinde azami ekonomik verim.
- Zorlu kesim uygulamaları için.

| D [mm] | T [mm] | H [mm] | Azami RPM | Aşındırıcı | | Ürün no. | Tanım | Fiyat/birim EUR |
|--|--------|--------|-----------|------------|----|----------|---------------------------------------|-----------------|
| Maksimum çalışma hızı 80 m/s, düz tasarım T (tip 41) | | | | | | | | |
| 300 | 3 | 25,4 | 5.100 | A | 20 | 66323080 | 80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4 | - |
| | | 32 | 5.100 | A | 20 | 66323081 | 80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0 | - |
| | 3,4 | 25,4 | 5.100 | A | 20 | 66323013 | 80 T 300-3,4 O SG CHOP HD STEEL/25,4 | - |
| 350 | 3 | 25,4 | 4.400 | A | 10 | 66323580 | 80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4 | - |
| | | 32 | 4.400 | A | 10 | 66323581 | 80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0 | - |
| | 3,8 | 25,4 | 4.400 | A | 10 | 66323513 | 80 T 350-3,8 O SG CHOP HD STEEL/25,4 | - |
| 400 | 4 | 25,4 | 3.800 | A | 10 | 66324080 | 80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4 | - |
| | | 32 | 3.800 | A | 10 | 66324081 | 80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0 | - |
| Maksimum çalışma hızı 100 m/s, düz tasarım T (tip 41) | | | | | | | | |
| 350 | 4,2 | 25,4 | 5.500 | A | 10 | 66323613 | 100 T 350-4,2 O SG CHOP HD STEEL/25,4 | - |



SG CHOP HD STEELOX ★★☆☆

Kolay kesim imkanı sağlayan L sertliğine uygun takımlar; çelik ve paslanmaz çelik (INOX) için dış katman mevcuttur. Yüksek tutarlılık gerektiren kesim çalışmaları için. Dolu malzeme, profil ve boru kesmek için uygundur. Uyumlu makineler: CHOPSAW HD.



Özel nitelikler:

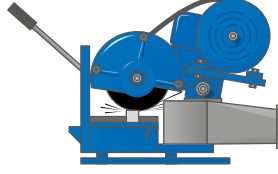
- Takviye sağlayan dış katman sayesinde yüksek yanılabilite.
- Çok uzun takım ömrü sayesinde azami ekonomik verim.
- Zorlu kesim uygulamaları için.

| D [mm] | T [mm] | H [mm] | Azami RPM | Aşındırıcı | | Ürün no. | Tanım | Fiyat/birim EUR |
|---|--------|--------|-----------|------------|----|----------|--|-----------------|
| Maksimum çalışma hızı 80 m/s, düz tasarım T (tip 41) | | | | | | | | |
| 300 | 3 | 25,4 | 5.100 | A | 20 | 66323082 | 80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4 | - |
| 350 | 3 | 25,4 | 4.400 | A | 10 | 66323582 | 80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4 | - |
| 400 | 4 | 25,4 | 3.800 | A | 10 | 66324082 | 80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4 | - |




SG CHOP HD CAST + STONE ★★☆☆

Döküm demir, beton, plastikler, alüminyum ve diğer demir dışı metallerde kullanım için iki dış katmanlı, kolay kesim sağlayan, L sertliğine uygun takım. Dolu malzeme, profil ve boru kesmek için uygundur. Uyumlu makineler: CHOPSAW HD.



Özel nitelikler:

- Takviye sağlayan dış katman sayesinde yüksek yanılabilite.
- Çok uzun takım ömrü sayesinde azami ekonomik verim.
- Zorlu kesim uygulamaları için.

| D [mm] | T [mm] | H [mm] | Azami RPM | Aşındırıcı |  | Ürün no. | Tanım | Fiyat/ birim EUR |
|---|--------|--------|-----------|------------|---|----------|---|------------------|
| Maksimum çalışma hızı 80 m/s, düz tasarım T (tip 41) | | | | | | | | |
| 350 | 3,4 | 25,4 | 4.400 | C | 10 | 66623583 | 80 T 350-3,4 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4 | - |
| 400 | 4 | 25,4 | 3.800 | C | 10 | 66624083 | 80 T 400-4,0 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4 | - |

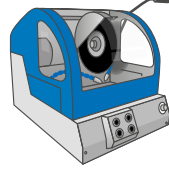
LABOR çap 150–400 mm

Performans Serisi SG ★★☆☆



SG LAB STEEL ★★☆☆

Çelik ve döküm demir için ara katmanlı, çok kolay kesim sağlayan, H sertlik derecesine uygun takım. Hassas kesimler elde etmek, laboratuvar numunelerinin hızlı kesilmesi, dolu malzeme, profil ve borular için uygundur. Uyumlu makineler: Lab kesme makinesi.



Özel nitelikler:

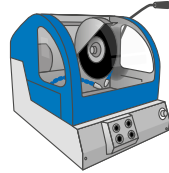
- Agresif aşındırıcı sayesinde metalografik örnekleme için özel takım.
- Mümkün en yüksek kesim kalitesi sayesinde güvenli kesim.
- Destekleyici merkez fiber sayesinde yüksek istikrar.

| D [mm] | T [mm] | H [mm] | Azami RPM | Aşındırıcı | | Ürün no. | Tanım | Fiyat/birim EUR |
|---|--------|--------|-----------|------------|----|----------|----------------------------------|-----------------|
| Maksimum çalışma hızı 80 m/s, düz tasarım T (tip 41) | | | | | | | | |
| 250 | 2 | 32 | 6.100 | A | 20 | 66300060 | 80 T 250-2,0 H SG LAB STEEL/32,0 | - |
| 300 | 2 | 32 | 5.100 | A | 20 | 66300100 | 80 T 300-2,0 H SG LAB STEEL/32,0 | - |
| 350 | 2,5 | 32 | 4.400 | A | 10 | 66300130 | 80 T 350-2,5 H SG LAB STEEL/32,0 | - |
| 400 | 3 | 32 | 3.800 | A | 10 | 66300150 | 80 T 400-3,0 H SG LAB STEEL/32,0 | - |



SG LAB HD STEELOX ★★☆☆

Çok kolay kesim imkanı sağlayan H sertliğine uygun takımlar; çelik ve paslanmaz çelik (INOX) için iki dış katman mevcuttur. Hassas kesimler elde etmek, laboratuvar numunelerinin hızlı kesilmesi, dolu malzeme, profil ve borular için uygundur. Uyumlu makineler: Lab kesme makinesi.



Özel nitelikler:

- Agresif aşındırıcı sayesinde metalografik örnekleme için özel takım.
- Mümkün en yüksek kesim kalitesi sayesinde güvenli kesim.
- Takviye edici dış fiber sayesinde çok dayanıklı.

| D [mm] | T [mm] | H [mm] | Azami RPM | Aşındırıcı | | Ürün no. | Tanım | Fiyat/birim EUR |
|---|--------|--------|-----------|------------|----|----------|--|-----------------|
| Maksimum çalışma hızı 80 m/s, düz tasarım T (tip 41) | | | | | | | | |
| 150 | 1 | 22,23 | 10.200 | A | 25 | 66300010 | 80 T 150-1,0 H SG LAB HD STEELOX/22,23 | - |
| 230 | 1,5 | 22,23 | 6.600 | A | 25 | 66300030 | 80 T 230-1,5 H SG LAB HD STEELOX/22,23 | - |

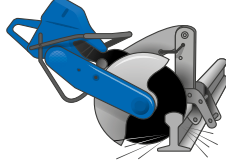
7






SG RAIL STEEL ★★☆☆

Hızlı ve ekonomik ray kesimi için Q sertlik derecesi. Uyumlu makineler: RAIL kesme makinesi.



Özel nitelikler:

- Agresif aşındırıcı sayesinde en hızlı çalışma süreci.
- Mümkün en yüksek kesim kalitesi sayesinde güvenli kesim.
- İdeal takım ömrü sayesinde yüksek ekonomik verim.

| D [mm] | T [mm] | H [mm] | Azami RPM | Aşındırıcı |  | Ürün no. | Tanım | Fiyat/birim EUR |
|--|--------|--------|-----------|------------|---|----------|-------------------------------------|-----------------|
| Maksimum çalışma hızı 100 m/s, düz tasarım T (tip 41) | | | | | | | | |
| 300 | 3,8 | 22,23 | 6.400 | A | 20 | 66323162 | 100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/22,23 | - |
| | | 25,4 | 6.400 | A | 20 | 66323163 | 100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/25,4 | - |
| 350 | 3,8 | 22,23 | 5.500 | A | 10 | 66323662 | 100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/22,23 | - |
| | | 25,4 | 5.500 | A | 10 | 66323663 | 100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/25,4 | - |
| 400 | 4,2 | 25,4 | 4.800 | A | 10 | 66324163 | 100 T 400-4,2 Q SG RAIL STEEL/25,4 | - |

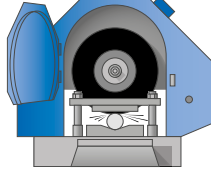
HEAVY DUTY çap 250–600 mm

Özel Seri SGP ★★★★★



SGP HD STEEL ★★★★★

Çelik üzerinde en zorlu kesim çalışmalarına uygun takımlar. Dolu malzeme, profil, boru ve büyük kesitlerin kesilmesi ve finisaj çalışmalarında kullanım için özellikle uygundur. Uyumlu makineler: HEAVY DUTY kesme makinesi.



Özel nitelikler:

- Optimum takım ömrü sayesinde en üst seviyede ekonomik verimlilik.
- Mükemmel kesim karakteristikleri sayesinde hızlı çalışma.

| D [mm] | T [mm] | H [mm] | Sertlik sınıfı | Azami RPM | Aşındırıcı | Ürün no. | Tanım | Fiyat/birim EUR | | |
|--|--------|--------|----------------|---------------|------------|----------|----------|-----------------------------------|-----------------------------------|---|
| Maksimum çalışma hızı 80 m/s, düz tasarım T (tip 41) | | | | | | | | | | |
| 300 | 3,4 | 25,4 | Q (orta-sert) | 5.100 | A | 20 | 66323025 | 80 T 300-3,4 Q SGP HD STEEL/25,4 | - | |
| 350 | 3,8 | 25,4 | Q (orta-sert) | 4.400 | A | 10 | 66323525 | 80 T 350-3,8 Q SGP HD STEEL/25,4 | - | |
| 400 | 4,2 | 40 | Q (orta-sert) | 3.800 | A | 10 | 66324040 | 80 T 400-4,2 Q SGP HD STEEL/40,0 | - | |
| 500 | 5,5 | 40 | Q (orta-sert) | 3.100 | A | 5 | 66325040 | 80 T 500-5,5 Q SGP HD STEEL/40,0 | - | |
| Maksimum çalışma hızı 100 m/s, düz tasarım T (tip 41) | | | | | | | | | | |
| 250 | 1,8 | 30 | Q (orta-sert) | 7.600 | A | 20 | 66322130 | 100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/30,0 | - | |
| | | 32 | Q (orta-sert) | 7.600 | A | 20 | 66322132 | 100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/32,0 | - | |
| 300 | 3 | 40 | N (yumuşak) | 6.400 | A | 20 | 66323195 | 100 T 300-3,0 N SGP HD STEEL/40,0 | - | |
| | | 3,6 | 40 | Q (orta-sert) | 6.400 | A | 20 | 66323140 | 100 T 300-3,6 Q SGP HD STEEL/40,0 | - |
| 350 | 3,8 | 40 | N (yumuşak) | 5.500 | A | 10 | 66323695 | 100 T 350-3,8 N SGP HD STEEL/40,0 | - | |
| | | 4 | 25,4 | Q (orta-sert) | 5.500 | A | 10 | 66323625 | 100 T 350-4,0 Q SGP HD STEEL/25,4 | - |
| 400 | 4,3 | 40 | N (yumuşak) | 4.800 | A | 10 | 66324195 | 100 T 400-4,3 N SGP HD STEEL/40,0 | - | |
| | | 4,6 | 40 | S (sert) | 4.800 | A | 10 | 66324140 | 100 T 400-4,6 S SGP HD STEEL/40,0 | - |
| | | 4,8 | 40 | Q (orta-sert) | 4.800 | A | 10 | 66324205 | 100 T 400-4,8 Q SGP HD STEEL/40,0 | - |
| 500 | 5,8 | 40 | N (yumuşak) | 3.800 | A | 5 | 66325205 | 100 T 500-5,8 N SGP HD STEEL/40,0 | - | |
| | | 40 | Q (orta-sert) | 3.800 | A | 5 | 66325140 | 100 T 500-5,8 Q SGP HD STEEL/40,0 | - | |
| | | 40 | S (sert) | 3.800 | A | 5 | 66325225 | 100 T 500-5,8 S SGP HD STEEL/40,0 | - | |
| 600 | 6,3 | 40 | L (yumuşak) | 3.800 | A | 5 | 66325050 | 100 T 500-6,3 L SGP HD STEEL/40,0 | - | |
| | | 7,6 | 60 | N (yumuşak) | 3.200 | A | 5 | 66397706 | 100 T 600-7,6 N SGP HD STEEL/60,0 | - |
| | | | S (sert) | 3.200 | A | 5 | 66397707 | 100 T 600-7,6 S SGP HD STEEL/60,0 | - | |

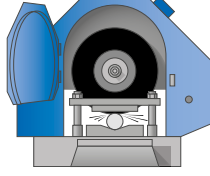
7





ZIRKON SGP HD CAST + STEEL ★★★★★

Döküm demir ve çelik üzerinde en zorlu kesim çalışmaları için. Dolu malzeme, profil, boru, büyük kesitler, yolluk ve cürufların kesilmesi için uygundur. Dökümhanelerde kullanım için geliştirilmiştir. Uyumlu makineler: HEAVY DUTY kesme makinesi.



Özel nitelikler:

- Optimum takım ömrü sayesinde en üst seviyede ekonomik verimlilik.
- Mükemmel kesim karakteristikleri sayesinde hızlı çalışma.
- Talebinize özel ürünler üretilmektedir.

| D [mm] | T [mm] | H [mm] | Sertlik sınıfı | Azami RPM | Aşındırıcı | Ürün no. | Tanım | Fiyat/birim EUR | |
|--|--------|--------|----------------|-----------|------------|----------|----------|---|---|
| Maksimum çalışma hızı 100 m/s, düz tasarım T (tip 41) | | | | | | | | | |
| 400 | 4,8 | 40 | T (çok sert) | 4.800 | Z/A | 10 | 66323235 | 100 T 400-4,8 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0 | - |
| 500 | 5,6 | 40 | T (çok sert) | 3.800 | Z/A | 5 | 66325065 | 100 T 500-5,6 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0 | - |
| 600 | 7,8 | 60 | P (orta-sert) | 3.200 | Z/A | 5 | 66397708 | 100 T 600-7,8 ZIRKON P SGP HD CAST+STEEL/60,0 | - |
| | 8 | 60 | R (sert) | 3.200 | Z/A | 5 | 66397196 | 100 T 600-8,0 ZIRKON R SGP HD CAST+STEEL/60,0 | - |



Çap indirgeme halkaları sabit kesme taşları

Çap indirgeme halkaları sabit kesme taşları




Çap indirgeme halkaları sabit kesme taşları

Çap indirgeme halkaları, standart merkez deliğinin daha düşük bir merkez delik boyutuna güvenle ayarlanmasına imkan tanır.

Özel nitelikler:

- Makine sistemlerinin önkoşullarına uyum sağlar.
- Sıkma bileziği ile indirgeyici halkaların merkez delik çapının dışına çıkması engellenir.

| Dış çap [mm] | İç çap [mm] | Kalınlık [mm] |  | Ürün no. | Tanım | Fiyat/birim EUR |
|--------------|-------------|---------------|---|----------|-------------------|-----------------|
| 25,4 | 20 | 3 | 5 | 69900173 | RDR 25,4-20-3,0 | - |
| | 22,23 | 3 | 5 | 69900174 | RDR 25,4-22,2-3,0 | - |
| 40 | 25,4 | 3 | 5 | 69900172 | RDR 40-25,4-3,0 | - |
| | | 4,5 | 5 | 69900009 | RDR 40-25,4-4,5 | - |
| | 30 | 3 | 5 | 69900171 | RDR 40-30-3,0 | - |
| | | 4,5 | 5 | 69900007 | RDR 40-30-4,5 | - |
| | 32 | 3 | 5 | 69900170 | RDR 40-32-3,0 | - |
| | | 4,5 | 5 | 69900006 | RDR 40-32-4,5 | - |
| 60 | 40 | 6,5 | 5 | 69900175 | RDR 60-40-6,5 | - |

