

VICTOGRAIN

Le grain à haute performance



FAITES CONFIANCE AU CHEVAL BLEU

- Grain abrasif triangulaire
- Progression de travail rapide
- Très grande durée de vie



VICTOGRAIN

Informations générales

Les produits **VICTOGRAIN** sont parmi les outils abrasifs les plus efficaces du monde. Le grain abrasif triangulaire haute précision de PFERD permet d'obtenir une performance de meulage exceptionnelle.

L'angle d'attaque des tranchants triangulaires de forme et taille identique du grain abrasif **VICTOGRAIN** sur la pièce à usiner est optimal. Ainsi, chaque grain abrasif n'a besoin que de très peu d'énergie pour pénétrer dans la pièce. L'utilisateur bénéficie ainsi d'un process d'enlèvement de copeaux très efficace avec

- progression rapide,
- durée de vie prolongée,
- faible transfert de chaleur dans la pièce à usiner et
- sollicitation réduite de la machine motrice.

Les grains abrasifs **VICTOGRAIN** sont fixés au support par un des côtés du triangle. Ainsi, ils sont solidement ancrés et offrent, en plus d'une forme mince, un espace à copeaux extrêmement important, ce qui renforce encore l'efficacité du process.

La structure des triangles du **VICTOGRAIN** a été spécialement étudiée. Les très petits cristaux contenus à l'intérieur des triangles ont un comportement optimal à l'usure : Des tranchants très aiguisés sont toujours disponibles, mais seul le strict nécessaire du grain abrasif/triangle se casse.

La conjugaison de ces propriétés permet à l'utilisateur de bénéficier en continu d'une performance exceptionnelle avec un meulage sans échauffement et une durée de vie très élevée pour une rugosité de surface homogène de la pièce à usiner.

Applications :

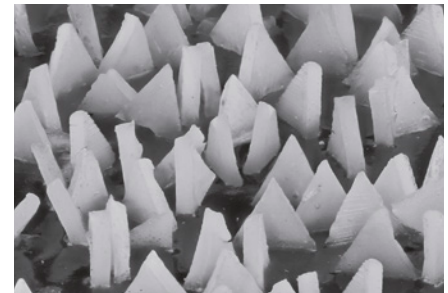
- Égalisation
- Ébavurage
- Usinage des surfaces
- Usinage des arêtes
- Usinage des cordons de soudure

Machines motrices appropriées :

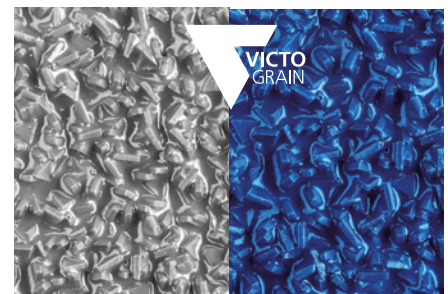
- Meuleuse d'angle
- Meuleuse d'angle sur batterie
- Transmission flexible

Consignes de sécurité :

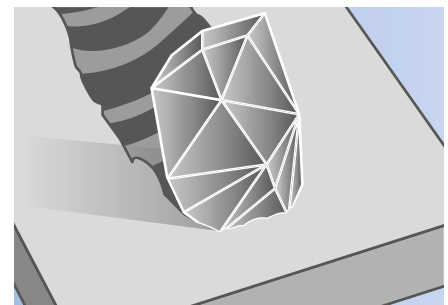
- Les fiches de sécurité FEPA (Fédération Européenne des Fabricants de Produits Abrasifs) Recommandations de sécurité pour les outils de ponçage et de polissage. Vous pouvez trouver toutes ces informations sur notre site Internet www.pferd.com.



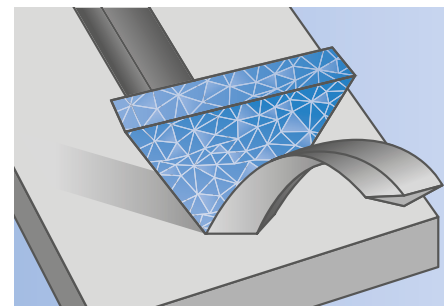
Orientation optimale du grain abrasif **VICTOGRAIN**



Produit abrasif sur support avec **VICTOGRAIN**



Grain abrasif conventionnel



Grain abrasif **VICTOGRAIN**

Outils de PFERD avec grain abrasif VICTOGRAIN

Picture	Désignation	Page
	Disques fibre COMBICLICK	3
	Disques fibre	6
	Pastilles abrasives COMBIDISC	9
	Bandes abrasives <ul style="list-style-type: none"> ■ Bandes courtes ■ Bandes longues 	11 11
	CC-GRIND <ul style="list-style-type: none"> ■ SOLID ■ FLEX ■ ROBUST 	12 13 15



Vous trouverez ici d'autres informations sur notre large gamme d'outils **VICTOGRAIN**.

VICTOGRAIN

Disques fibre COMBICLICK

Le système COMBICLICK se compose d'un plateau-support spécial associé à une fixation stable à l'arrière de l'outil. Grâce à ce plateau-support, il est possible d'utiliser les outils COMBICLICK sur les meuleuses d'angle courantes.

Avantages :

- Système de serrage rapide innovant, garantissant un maniement confortable sans échauffement.
- Rentabilité élevée grâce à une grande durée de vie et un enlèvement de matière très efficace.
- Finition de surface homogène grâce à un abrasif d'excellente qualité.

Applications :

- Égalisation
- Ébavurage
- Usinage des surfaces
- Usinage des arêtes
- Usinage des cordons de soudure
- Ponçage fin progressif

Recommandations d'utilisation :

- Utiliser les disques fibre COMBICLICK avec le plateau-support COMBICLICK sur les meuleuses d'angle courantes.
- Utiliser une meuleuse d'angle puissante.
- Utiliser l'huile à rectifier adaptée au matériau pour améliorer sensiblement la durée de vie et le rendement des outils. Pour obtenir des informations détaillées ainsi que les références de commande des huiles à rectifier, reportez-vous au Manuel d'Outils 23, catalogue 4, page 155 ou sur www.pferd.com.

Machines motrices appropriées :

- Meuleuse d'angle
- Meuleuse d'angle sans fil

Consignes de commande :

- Les plateaux-supports COMBICLICK doivent être commandés séparément. Pour obtenir des informations détaillées ainsi que les références de commande des plateaux-supports, reportez-vous à la page 5.

Consignes de sécurité :

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 80 m/s.
- Pour des raisons de sécurité, il convient de ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.

Accessoires :

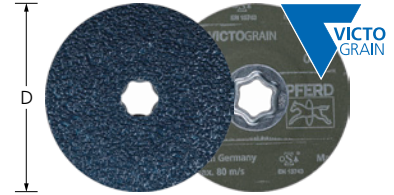
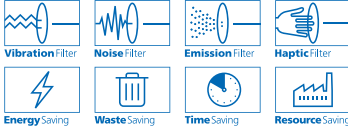
- Plateau-support COMBICLICK


Version VICTOGRAIN

Pour un ponçage extrêmement agressif avec un enlèvement de matière maximal sur l'acier et les matériaux durs, parallèlement à une durabilité exceptionnelle.

Performances maximales et constantes grâce au grain abrasif VICTOGRAIN.

PFERDVALUE:



D [mm]	Granulométrie			tr/min max.		Désignation
	36	60	80			
	EAN 4007220					
100	176245	437445	437476	15 300	25	CC-FS 100 VICTOGRAIN ...
115	176290	437506	437537	13 300	25	CC-FS 115 VICTOGRAIN ...
125	176320	437551	437575	12 200	25	CC-FS 125 VICTOGRAIN ...
180	176368	437629	437650	8 500	25	CC-FS 180 VICTOGRAIN ...



VICTOGRAIN

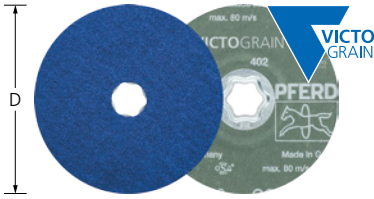
Disques fibre COMBICLICK

Version VICTOGRAIN-COOL

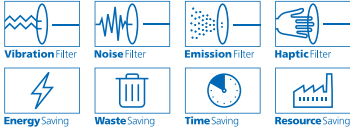
Rendement d'enlèvement de matière maximal sur l'acier, les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs, et durée de vie exceptionnellement longue pour un ponçage extrêmement agressif.


Performances maximales et constantes grâce au grain abrasif VICTOGRAIN.

Des agents actifs combinés au revêtement améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.



PFERDVALUE:



D [mm]	Granulométrie			tr/min max.		Désignation
	36	60	80			
	EAN 4007220					
100	109267	437148	437216	15 300	25	CC-FS 100 VICTOGRAIN-COOL ...
115	109250	437230	437315	13 300	25	CC-FS 115 VICTOGRAIN-COOL ...
125	109274	437339	437353	12 200	25	CC-FS 125 VICTOGRAIN-COOL ...
180	109281	437384	437421	8 500	25	CC-FS 180 VICTOGRAIN-COOL ...



VICTOGRAIN

Plateaux-supports COMBICLICK

Versions CC-GT, CC-H-GT

Grâce à ce nouveau plateau-support, il est possible d'utiliser les outils COMBICLICK sur les meuleuses d'angle courantes.

Les différents degrés de dureté sont identifiés par un code couleur :

CC-GT (moyen) = noir

CC-H-GT (dur) = bleu



Avantages :

- Contrainte thermique nettement réduite grâce à la géométrie des fentes de refroidissement.
- Rentabilité élevée grâce aux changements d'outil très rapides.

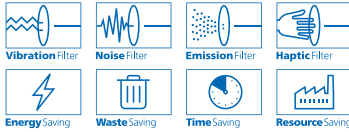
Recommandations d'utilisation :


- Privilégier la version CC-H-GT pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX). Présente une excellente robustesse au niveau des arêtes afin d'obtenir de fortes pressions d'appui.

Consignes de sécurité :

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 80 m/s.
- Pour les plateaux-supports de \varnothing 180 mm, veiller à ne pas appliquer une pression trop élevée pour éviter la déformation du plateau-support.

PFERDVALUE:



Pour \varnothing CC [mm]	Filetage	Dureté	Pour types de machine	EAN 4007220	tr/min max.		Désignation
100	M10	moyen	Meuleuse d'angle 100, fixation M10	836200	15 300	1	CC-GT 100 M10
115, 125	M14	moyen	Meuleuse d'angle 115 / 125, fixation M14	725764	13 300	1	CC-GT 115-125 M14
	5/8	moyen	Meuleuse d'angle 115 / 125, fixation 5/8"	725771	13 300	1	CC-GT 115-125 5/8
	M14	dur	Meuleuse d'angle 115 / 125, fixation M14	835869	13 300	1	CC-H-GT 115-125 M14
	5/8	dur	Meuleuse d'angle 115 / 125, fixation 5/8"	841419	13 300	1	CC-H-GT 115-125 5/8
125	M14	moyen	Meuleuse d'angle 125, fixation M14	223413	12 200	1	CC-GT 125 M14
	5/8	moyen	Meuleuse d'angle 125, fixation 5/8"	223468	12 200	1	CC-GT 125 5/8
	M14	dur	Meuleuse d'angle 125, fixation M14	223451	12 200	1	CC-H-GT 125 M14
	5/8	dur	Meuleuse d'angle 125, fixation 5/8"	223475	12 200	1	CC-H-GT 125 5/8
180	M14	moyen	Meuleuse d'angle 180, fixation M14	725788	8 500	1	CC-GT 180 M14
	5/8	moyen	Meuleuse d'angle 180, fixation 5/8"	725795	8 500	1	CC-GT 180 5/8



Vous trouverez ici d'autres informations sur la large gamme d'outils COMBICLICK.



VICTOGRAIN

Disques fibre

Notre large gamme de disques fibre constitue une base de travail optimale pour toutes les étapes de traitement des surfaces, depuis l'ébauche jusqu'à la finition. Les disques fibre de PFERD sont fabriqués conformément à la norme ISO 16057, forme A1, version F et portent la désignation « Disques en fibres vulcanisées ».

Avantages :

- Rentabilité élevée grâce à une grande durée de vie et un enlèvement de matière très efficace.
- Finition de surface homogène grâce à un abrasif d'excellente qualité.
- Adaptation optimale au contour grâce à une flexibilité élevée.

Applications :

- Égalisation
- Ébavurage
- Usinage des surfaces
- Usinage des arêtes
- Usinage des cordons de soudure
- Ponçage fin progressif

Recommandations d'utilisation :

- Utiliser les disques fibre avec des plateaux-supports pour meuleuses d'angle courantes conformément à la norme ISO 15636.
- Utiliser l'huile à rectifier adaptée au matériau pour améliorer sensiblement la durée de vie et le rendement des outils. Pour obtenir des informations détaillées ainsi que les références de commande des huiles à rectifier, reportez-vous au Manuel d'Outils 23, catalogue 4, page 155 ou sur www.pferd.com.

Machines motrices appropriées :

- Meuleuse d'angle
- Meuleuse d'angle sans fil

Consignes de commande :

- Les plateaux-supports doivent être commandés séparément. Pour obtenir des informations détaillées ainsi que les références de commande des plateaux-supports, reportez-vous à la page 8.
- Lors de la commande, précisez le code EAN ou la désignation complète.

Consignes de sécurité :

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 80 m/s.
- Pour des raisons de sécurité, il convient de ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.

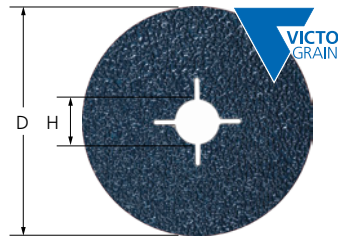
Accessoires :


- Plateau-support

Version VICTOGRAIN

Pour un ponçage extrêmement agressif avec un enlèvement de matière maximal sur l'acier et les matériaux durs, parallèlement à une durabilité exceptionnelle.

Performances maximales et constantes grâce au grain abrasif VICTOGRAIN.



D [mm]	H [mm]	Granulométrie			tr/min max.		Désignation
		36	60	80			
		EAN 4007220					
100	16	176191	437711	437766	15 300	25	FS 100-16 VICTOGRAIN ...
115	22	176207	437780	437810	13 300	25	FS 115-22 VICTOGRAIN ...
125	22	176214	437834	437858	12 200	25	FS 125-22 VICTOGRAIN ...
150	22	457856	437896	437919	10 200	25	FS 150-22 VICTOGRAIN ...
180	22	176238	437933	437957	8 500	25	FS 180-22 VICTOGRAIN ...



VICTOGRAIN

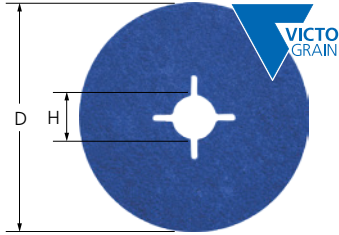
Disques fibre


Version VICTOGRAIN-COOL

Rendement d'enlèvement de matière maximal sur l'acier, les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs, et durée de vie exceptionnellement longue pour un ponçage extrêmement agressif.

Performances maximales et constantes grâce au grain abrasif VICTOGRAIN.

Des agents actifs combinés au revêtement améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.



D [mm]	H [mm]	Granulométrie			tr/min max.		Désignation
		36	60	80			
		EAN 4007220					
100	16	108796	437971	437995	15 300	25	FS 100-16 VICTOGRAIN-COOL ...
115	22	108789	438015	438039	13 300	25	FS 115-22 VICTOGRAIN-COOL ...
125	22	108802	438053	438107	12 200	25	FS 125-22 VICTOGRAIN-COOL ...
150	22	457849	438138	438183	10 200	25	FS 150-22 VICTOGRAIN-COOL ...
180	22	108819	438282	438428	8 500	25	FS 180-22 VICTOGRAIN-COOL ...



Versions GT, H-GT, HT-GT

Trois versions de plateau-support sont disponibles pour utiliser les disques fibre sur les modèles de meuleuses d'angle courants.

GT :

Plateau-support en caoutchouc très flexible pour une adaptation optimale aux contours. Correspond à ISO 15636.

H-GT :

Plateau-support hautes performances présentant une durée de vie élevée grâce à sa matière plastique renforcée de fibres de verre résistante à l'usure. Les disques fibre convainquent par leur robustesse et leur rigidité permettant un rendement d'enlèvement de matière élevé et sans échauffement grâce aux ailettes de refroidissement disposées radialement.

HT-GT :

Plateau-support flexible et extrêmement résistant aux hautes températures, présentant une durée de vie élevée grâce à son matériau thermorésistant. Permet un travail de précision grâce à sa grande souplesse. Correspond à ISO 15636.



GT

H-GT


HT-GT

Consignes de commande :

■ L'écrou de serrage correspondant est fourni.

Accessoires :

■ Écrous de serrage pour plateau-support GT

Adapté à un diamètre de roues [mm]	Filetage	Pour types de machine	EAN 4007220	tr/min max.		Désignation
GT						
100	M10	Meuleuse d'angle 100, fixation M10	100998	15 300	1	GT 100 MF M10
115	M10	Meuleuse d'angle 115, fixation M10	668047	13 300	1	GT 115 MF M10
	M14	Meuleuse d'angle 115, fixation M14	668054	13 300	1	GT 115 MF M14
125	M14	Meuleuse d'angle 125, fixation M14	668061	12 200	1	GT 125 MF M14
150	M14	Meuleuse d'angle 150, fixation M14	668078	10 200	1	GT 150 MF M14
180	M14	Meuleuse d'angle 180, fixation M14	668085	8 500	1	GT 180 MF M14
H-GT, plateaux-supports hautes performances						
115	M14	Meuleuse d'angle 115, fixation M14	668115	13 300	1	H-GT 115 MF M14
125	M14	Meuleuse d'angle 125, fixation M14	668122	12 200	1	H-GT 125 MF M14
180	M14	Meuleuse d'angle 180, fixation M14	668139	8 500	1	H-GT 180 MF M14
HT-GT, plateau-support résistant aux chocs thermiques						
115	M14	Meuleuse d'angle 115, fixation M14	032398	13 300	1	HT-GT 115 MF M14
125	M14	Meuleuse d'angle 125, fixation M14	032404	12 200	1	HT-GT 125 MF M14
180	M14	Meuleuse d'angle 180, fixation M14	032381	8 500	1	HT-GT 180 MF M14



Vous trouverez ici la gamme complète des disques fibre.



VICTOGRAIN

Pastilles abrasives COMBIDISC

La gamme COMBIDISC comprend un large choix d'outils abrasifs destinés à l'usinage des surfaces. De l'usinage grossier jusqu'au polissage miroir et à la structuration des surfaces, cette gamme pour ponçage frontal propose toujours l'outil adapté, même pour les travaux complexes.

Avantages :

- Rentabilité élevée grâce au changement rapide d'outil.
- Grand confort grâce à un maniement simple et un fonctionnement quasi sans vibrations.
- Absence de dysfonctionnements par adhérence, glissement ou détachement.

Applications :

- Grenage
- Égalisation
- Ébavurage
- Usinage des surfaces
- Usinage des arêtes
- Polissage
- Nettoyage
- Affûtage
- Usinage des cordons de soudure
- Structuration
- Ponçage fin progressif

Recommandations d'utilisation :

- Les outils abrasifs COMBIDISC avec porte-outil ou plateau-support s'utilisent sur les machines à transmission flexible à porte-outil à renvoi d'angle ainsi que les petites meuleuses d'angle pneumatiques ou électriques.
- Utiliser l'huile à rectifier adaptée au matériau pour améliorer sensiblement la durée de vie et le rendement des outils. Pour obtenir des informations détaillées ainsi que les références de commande des huiles à rectifier, reportez-vous au Manuel d'Outils 23, catalogue 4, page 155 ou sur www.pferd.com.

Machines motrices appropriées :

- Machine à transmission flexible
- Meuleuse droite
- Meuleuse d'angle
- Meuleuse d'angle sans fil

Consignes de commande :

- Le porte-outil ou le plateau-support COMBIDISC doivent être commandés séparément. Pour obtenir des informations détaillées ainsi que les références de commande, reportez-vous à la page 10.
- Lors de la commande, précisez le code EAN ou la désignation complète.

Consignes de sécurité :

- La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 50 m/s.
- Pour des raisons de sécurité, il convient de ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.

Accessoires :

- Plateau-support COMBIDISC
- COMBIDISC DUST REMOVER

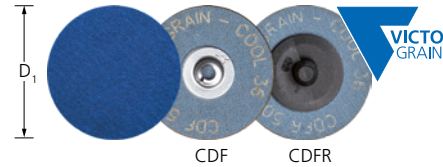
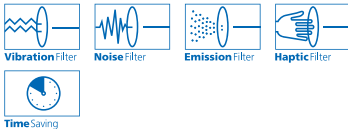
Version mini-disque fibre VICTOGRAIN-COOL




Parfaitement adapté au ponçage des surfaces et des arêtes. Le dos en fibres renforce la pastille et améliore considérablement le rendement d'enlèvement de matière.

Rendement d'enlèvement de matière maximal sur l'acier, les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs, et durée de vie exceptionnellement longue pour un ponçage extrêmement agressif.

Performances maximales et constantes grâce au grain abrasif VICTOGRAIN-COOL. Des agents actifs combinés au revêtement améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.

PFERDVALUE:



	D ₁ [mm]	EAN 4007220	tr/min opt.		Désignation
Système CD 					
	38	109298	5 000–16 000	100	CDF 38 VICTOGRAIN-COOL 36
	50	109304	3 800–13 000	100	CDF 50 VICTOGRAIN-COOL 36
	75	109311	2 500–9 000	50	CDF 75 VICTOGRAIN-COOL 36
Système CDR 					
	38	109328	5 000–16 000	100	CDR 38 VICTOGRAIN-COOL 36
	50	109335	3 800–13 000	100	CDR 50 VICTOGRAIN-COOL 36
	75	109342	2 500–9 000	50	CDR 75 VICTOGRAIN-COOL 36



Vous trouverez ici d'autres informations sur notre large gamme d'outils COMBIDISC.

VICTOGRAIN

Pastilles abrasives COMBIDISC

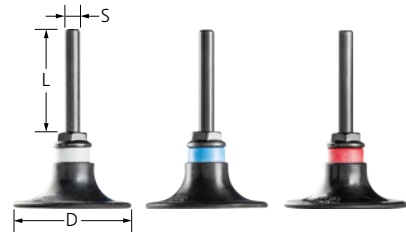
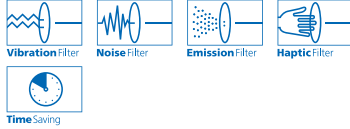
Versions SBH, SBHR

Porte-outils adaptés aux outils abrasifs COMBIDISC. Disponibles en trois degrés de dureté.

Consignes de commande :

- Les différents degrés de dureté sont identifiés par un code couleur :
W (tendre) – gris,
M (moyen) – bleu,
H (dur) – rouge
- Compléter la désignation en indiquant le degré de dureté souhaité.

PFERDVALUE:



D [mm]	S [mm]	L [mm]	Dureté			tr/min max.		Désignation
			W (tendre)	M (moyenne)	H (dure)			
EAN 4007220								

Système CD

20	6	40	-	265901	-	47 500	1	SBH 20 ...
25	6	40	-	266755	-	38 000	1	SBH 25 ...
38	6	40	266762	266779	266786	25 000	1	SBH 38 ...
50	6	40	266793	266809	266816	19 000	1	SBH 50 ...
75	6	40	266823	266830	266847	12 500	1	SBH 75 ...

Système CDR

20	6	40	-	776315	-	47 500	1	SBHR 20 ...
25	6	40	-	776322	-	38 000	1	SBHR 25 ...
38	6	40	776346	597057	776339	25 000	1	SBHR 38 ...
50	6	40	776360	597064	776353	19 000	1	SBHR 50 ...
75	6	40	776384	597071	776377	12 500	1	SBHR 75 ...

Adaptateur:

La plaque du plateau-support peut être remplacée par un adaptateur adéquat. Le plateau-support se fixe alors directement sur la broche d'entraînement de la machine motrice.

Les adaptateurs suivants sont disponibles :



AF 14-1/4 CD,
(EAN 4007220302026)
filetage intérieur M14, filetage extérieur 1/4-20 UNC. Adapté aux machines équipées d'une broche M14.



SPV-20 CD 1/4-20 UNC,
(EAN 4007220333167)
filetage intérieur 1/4-20 UNC, filetage extérieur 1/4-20 UNC. Adapté aux machines équipées d'une broche 1/4-20 UNC, par ex. pour PW 3/120 DH.



AF M5 CD 1/4-20 UNC
(EAN 4007220064702)
filetage extérieur M5, filetage extérieur 1/4-20 UNC. Adapté aux meuleuses d'angle sans fil de \varnothing 75 équipées d'une broche M5 (filetage intérieur).



VICTOGRAIN

Bandes courtes BA

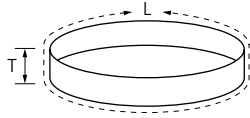
Version VICTOGRAIN-COOL


Rendement d'enlèvement de matière maximal sur l'acier, les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs, et durée de vie exceptionnellement longue pour un ponçage extrêmement agressif.

Performances maximales et constantes grâce au grain abrasif VICTOGRAIN.

Des agents actifs combinés au revêtement améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.

Abrasif :
VICTOGRAIN-COOL



L [mm]	T [mm]	Granulométrie	EAN 4007220		Désignation
450	50	36	416259	10	BA 50/450 VICTOGRAIN COOL 36

Bandes longues BA

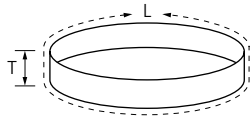
Version VICTOGRAIN-COOL


Rendement d'enlèvement de matière maximal sur l'acier, les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs, et durée de vie exceptionnellement longue pour un ponçage extrêmement agressif.

Performances maximales et constantes grâce au grain abrasif VICTOGRAIN.

Des agents actifs combinés au revêtement améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.

Abrasif :
VICTOGRAIN-COOL



L [mm]	T [mm]	Granulométrie	EAN 4007220	Conforme ISO		Désignation
2.000	50	36	416280	2976	10	BA 50/2000 VICTOGRAIN COOL 36
	75	36	416303	2976	10	BA 75/2000 VICTOGRAIN COOL 36
2.500	75	36	416327	2976	10	BA 75/2500 VICTOGRAIN COOL 36



Vous trouverez ici la gamme complète des bandes courtes et longues.



VICTOGRAIN

Disques abrasifs CC-GRIND – Ligne spéciale SGP ★★★★★

CC-GRIND-SOLID

Avec le CC-GRIND-SOLID, PFERD propose une alternative moderne, performante et ergonomique au disque à ébarber.

Avantages :

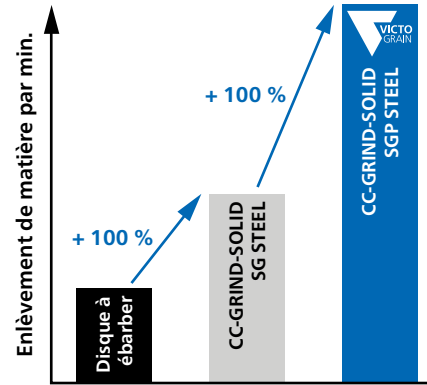
- Progression très rapide du travail grâce à un abrasif très agressif.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : les bruits et vibrations sont réduits de 50 %, la poussière de 80 %.
- La structure composite du plateau-support en fibres de verre garantit une utilisation aussi stable et sûre qu'avec un disque à ébarber.
- Surface nettement améliorée par rapport aux disques à ébarber.

Recommandations d'utilisation :

- À utiliser avec un angle de travail plat et le set de flasques de serrage SFS CC-GRIND pour un rendement optimal.
- Utiliser uniquement sur la surface, ne convient pas au meulage périphérique.



Vous trouverez ici d'autres informations sur notre large gamme d'outils CC-GRIND-SOLID.



CC-GRIND-SOLID SGP STEEL ★★★★★

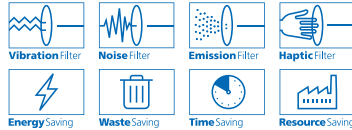
Matériaux pouvant être usinés :

Acier

Consignes de commande :

- Le set de flasques de serrage SFS doit être commandé séparément.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
SOLID					
100	104965	16,0	15 300	10	CC-GRIND-SOLID 100 SGP STEEL/16,0
115	104972	22,23	13 300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SGP STEEL
125	104989	22,23	12 200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SGP STEEL
150	104996	22,23	10 200	10	CC-GRIND-SOLID 150 SGP STEEL
180	105009	22,23	8 500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SGP STEEL

CC-GRIND-SOLID SGP INOX ★★★★★

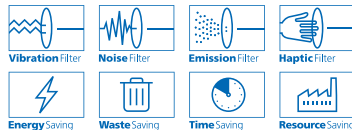
Matériaux pouvant être usinés :

Acier inoxydable (INOX)

Consignes de commande :

- Le set de flasques de serrage SFS doit être commandé séparément.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
SOLID					
115	105016	22,23	13 300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SGP INOX
125	105023	22,23	12 200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SGP INOX
180	105030	22,23	8 500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SGP INOX

VICTOGRAIN

Disques abrasifs CC-GRIND – Ligne spéciale SGP ★★★★★

CC-GRIND-FLEX

Le CC-GRIND-FLEX est le complément semi-flexible du CC-GRIND-SOLID. Il a été spécialement développé pour l'usinage des cordons de soudure. Les cordons de soudures bout à bout peuvent désormais être complètement aplanis. Ceci relègue au passé les creux et bosses particulièrement visibles après l'application d'une couche de peinture ou de laque.

Avantages :

- Progression très rapide du travail grâce à un abrasif très agressif.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : les bruits et vibrations sont réduits de 50 %, la poussière de 80 %.
- La structure composite du plateau-support en fibres de verre garantit une utilisation aussi stable et sûre qu'avec un disque à ébarber.
- Aplanissement parfait des cordons de soudures bout à bout – sans creux ni bosse.
- Surface nettement améliorée par rapport aux disques à ébarber.

Recommandations d'utilisation :

- À utiliser avec un angle de travail plat et le set de flasques de serrage SFS CC-GRIND pour une rendement optimal.
- Utiliser uniquement sur la surface, ne convient pas au meulage périphérique.



Vous trouverez ici d'autres informations sur notre large gamme d'outils CC-GRIND-FLEX.

CC-GRIND-FLEX SGP STEEL ★★★★★

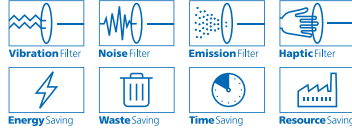
Matériaux pouvant être usinés :


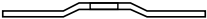
Acier

Consignes de commande :

- Le set de flasques de serrage SFS doit être commandé séparément.

PFERDVALUE:



D [mm]	Granulométrie	H [mm]	tr/min max.		Désignation
	COARSE (grossière) EAN 4007220				
FLEX 					
115	105047	22,23	13 300	10	CC-GRIND-FLEX 115 COARSE SGP STEEL
125	105054	22,23	12 200	10	CC-GRIND-FLEX 125 COARSE SGP STEEL




Sets de flasques de serrage CC-GRIND

Le set de flasques de serrage CC-GRIND sert à optimiser l'orientation des CC-GRIND-SOLID et FLEX dans le capot de protection de la meuleuse d'angle. Ainsi, les disques de meulage disposés bien à plat peuvent être utilisés avec efficacité.

Le plateau d'appui noir repose sur le flasque d'origine de la meuleuse d'angle. L'écrou argent du flasque remplace l'écrou d'origine du flasque.



Pour meuleuse d'angle	EAN 4007220		Désignation
Métrique			
100 mm, broche M10	932209	1	SFS CC-GRIND 100 M10
115 / 125 mm, broche M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, broche M14	887585	1	SFS CC-GRIND 150/180 M14
En pouces			
115 / 125 mm, broche 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 mm, broche 5/8"-11	887608	1	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"



Vous trouverez ici d'autres informations sur notre large gamme d'outils CC-GRIND.



VICTOGRAIN

Disques abrasifs CC-GRIND – Ligne spéciale SGP ★★★★★

CC-GRIND-ROBUST

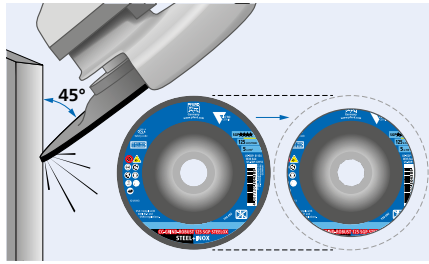
Avec le CC-GRIND-ROBUST, PFERD propose une alternative moderne, performante et ergonomique aux disques à ébarber, à lamelles et en fibres.

Avantages :

- Progression de travail plus rapide grâce à un abrasif très agressif.
- Le support en plastique renforcé de fibre de verre garantit une utilisation aussi stable et sûre qu'avec un disque à ébarber.
- Nettement plus ergonomique qu'un disque à ébarber : le bruit, les vibrations et la poussière sont considérablement réduits. De plus, une surface nettement meilleure est obtenue.
- Par rapport aux disques à lamelles, il est possible d'obtenir des surfaces planes grâce à la stabilité dimensionnelle.
- Par rapport aux disques fibre, CC-GRIND-ROBUST est plus résistant à la déformation et performant, même dans des conditions climatiques extrêmes.
- Grâce à la géométrie adaptée, l'utilisation d'un jeu de flasques de serrage spécial n'est pas nécessaire.
- La réinstallation/le réglage de l'outil est possible sans aucun problème.

Recommandations d'utilisation :

- Réglez le CC-GRIND-ROBUST sur des bords métalliques tranchants, des limes ou avec des plaquettes amovibles.
- Le réglage ne doit être effectué qu'avec un angle de travail de 45°.
- Appliquez l'outil soigneusement et augmentez la pression jusqu'à ce que des copeaux soient produits. Maintenez la pression jusqu'à ce que l'outil ait été coupé à la taille souhaitée.



CC-GRIND-ROBUST SGP STEELOX ★★★★★

Disque abrasif avec grains abrasifs haute performance **VICTOGRAIN** convenant pour l'acier et l'acier inoxydable (INOX) avec un pouvoir abrasif élevé et une durée de vie exceptionnelle.

Matériaux pouvant être usinés :

Acier, acier inoxydable (INOX)

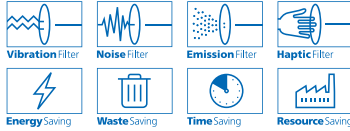
Applications :

Meulage de surface, Travail des cordons de soudures, Chanfreinage, Ebavurage

Recommandations d'utilisation :

- Pour une performance optimale, utilisez un angle de travail plat.
- A utiliser uniquement sur la surface, ne convient pas au meulage périphérique.

PFERDVALUE:



Vous trouverez ici d'autres informations sur notre disque CC-GRIND-ROBUST.

D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	tr/min max.		Désignation
ROBUST					
115	304372	22,23	13 300	10	CC-GRIND-ROBUST 115 SGP STEELOX
125	304396	22,23	12 200	10	CC-GRIND-ROBUST 125 SGP STEELOX

