

## Micromotor

Versátil, potente y muy rentable



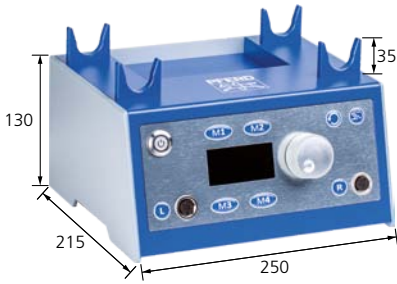
**CONFÍA EN EL AZUL**

- De 80.000 a 1.000 r.p.m.
- Paso de aire rápido
- Cambio rápido de herramienta

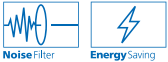
# Micromotor

Micromotor MIM STG3S 3/800

**MIM STG3S 3/800** 80.000–1.000 r.p.m. / 350 vatios



PFERDVALUE:



**Características:**

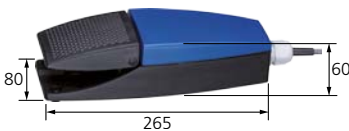
- Unidad de control para la regulación continua de revoluciones de las empuñaduras de micromotor.
- Regulación de revoluciones manual o mediante interruptor de pedal.
- Máx. 80.000 r.p.m. rotación a la derecha.
- Máx. 30.000 r.p.m. rotación a la izquierda.
- 2 conectores conmutables para empuñaduras para micromotor.
- 4 puestos de memoria para las r.p.m. de cada empuñadura conectada.
- Toma de tierra.
- Protección de baja tensión.

Composición según las necesidades de la aplicación.

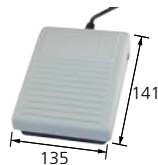
**Accesorios incluidos:**

Cable de red de 2 m y 2 soportes para colocar las empuñaduras.

**Interruptor de pedal Vario\* MIM FU-R**



**Pedal de encendido/apagado MIM FU-E/A**



**Alargador MIM VLK HAS/WZS 3 m**



Referencia	EAN 4007220	Para empuñaduras para micromotor [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Tensión de salida [voltios]	Peso neto [kg]
MIM STG3S 3/800 230 V	101889	80.000–1.000	230	50	2,980
MIM FU-R	071250	-	5	-	0,845
MIM FU-E/A	104033	-	5	-	0,310
MIM VLK HAS/WZS 3 m	071403	-	-	-	0,152

\*Vario = regulación continua de revoluciones

## Empuñadura de micromotor

**MIM HAS 3/800 SP30** 80.000–1.000 r.p.m. / 350 vatios



**Características:**

- Esta empuñadura sólo es compatible con el STG3S.
- Gran estabilidad.
- Velocidad de marcha concentrica muy alta.
- SP= dispositivo de fijación rápida sin llave, con la máxima fuerza de apriete.
- Motor sin escobillas.
- Bloqueo de arranque si no está fijada la herramienta.
- Permite un gran ahorro de energía y es muy suave en comparación con las máquinas neumáticas.
- Protección de baja tensión.

**Accesorios incluidos:**

2 llaves de fijación, pinza de 3 mm y cable alargador de 1,8 m.

**Nota para el pedido:**

- SP = dispositivo de fijación rápida sin llave.
- Recomendaciones de herramientas, ver página 4.

PFERDVALUE:



Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones [r.p.m.]	Tensión baja [voltios]	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Grupo de pinzas	Peso neto [kg]
MIM HAS 3/800 SP3	101896	80.000–1.000	50	350	aprox. 180	17	0,330

### Pinzas



Grupo	Para ø de mango		
	2,35 mm	3 mm	1/8 pulg.
	EAN 4007220		
17	071465	071458	071472

### Empuñadura para micromotor



Elija la empuñadura más adecuada a sus necesidades. Información y datos de pedido de las empuñaduras para micromotor en pág. 3.

### MIM HAS 2/600 SP3



### MIM HAS 3/600 S3



### MIM HAS 1/500 SP3



### MIM WZS 3/300 90° S3



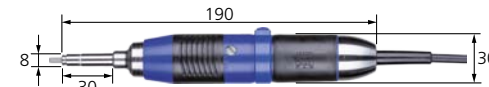
### MIM HAS 3/600 SP3



### MIM HAS 3/600 S6



### MIM HAS 3/500 VS-SP3



### MIM WZS 3/300 45° S3



60.000–1.000 r.p.m. / 260 vatios

50.000–1.000 r.p.m. / 260 vatios

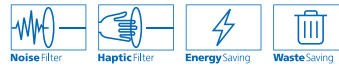
30.000–1.000 r.p.m. / 260 vatios

#### PFERDVALUE:


MIM HAS 2/600 SP3, MIM HAS 3/600 SP3,  
MIM HAS 1/500 SP3, MIM HAS 3/500 VS-SP3



MIM HAS 3/600 S3, MIM HAS 3/600 S6,  
MIM WZS 3/300 90° S3, MIM WZS 3/300 45° S3



#### Características:

- Dispositivo de arranque/parada en la empuñadura.
- Regulación electrónica de velocidad.
- Motor sin escobillas.
- Bloqueo de arranque si no está fijada la herramienta.
- Velocidad de marcha concéntrica muy alta.
- Trabajo muy suave.
- Protección de baja tensión. 

#### Accesorios incluidos:





Cable alargador de 1,8 m, 2 llaves de fijación y pinza de 3 o 6 mm.

#### Nota para el pedido:





- SP = dispositivo de fijación rápida sin llave.
- S = Cambio de herramienta con 2 llaves.
- VS = con husillo extensible.

Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones [r.p.m.]	Tensión baja [voltios]	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Grupo de pinzas	Llave de fijación	Peso neto [kg]
MIM HAS 2/600 SP3	071274	60.000–1.000	36/50	260	150	17	4	0,260
MIM HAS 3/600 SP3	071281	60.000–1.000	36/50	260	150	17	4, 5	0,315
MIM HAS 3/600 S3	071304	60.000–1.000	36/50	260	150	19	2, 7	0,393
MIM HAS 3/600 S6	071311	60.000–1.000	36/50	260	150	19	2, 7	0,405
MIM HAS 1/500 SP3	071267	50.000–1.000	36/50	260	120	17	3, 4	0,270
MIM HAS 3/500 VS-SP3	071298	50.000–1.000	36/50	260	150	17	4, 5	0,325
MIM WZS 3/300 90° S3	071328	30.000–1.000	36/50	260	120	18	1, 6	0,238
MIM WZS 3/300 45° S3	071342	30.000–1.000	36/50	260	120	18	1, 6	0,185

#### Llave de fijación

(1) 	N.º pos.	Referencia	EAN 4007220
(2) 	1	MIM ARH	071359
(3) 	2	DM SW 10/10MM	071366
(4) 	3	SKS SW 1,5MM	071373
(5) 	4	MIM SPS DK D7	071410
(6) 	5	MIM ARS HA D23,5	071434
(7) 	6	DM SW 4/4MM	071441
	7	MIM-DSTS SW11XD2,4MM	072158

#### Pinzas

	Grupo	Para ø de mango				
		2,35 mm	3 mm	6 mm	1/8 pulg.	1/4 pulg.
		EAN 4007220				
	17	071465	071458	-	071472	-
	18	071496	071489	-	071502	-
	19	102756	071526	071519	102565	104453




Fijación de la herramienta		Revoluciones	Máquinas	Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 8			
Rango de r.p.m.		13.000–80.000 r.p.m.	25.000–80.000 r.p.m.	2.000–80.000 r.p.m.	7.000–80.000 r.p.m.	1.200–15.000 r.p.m.					
Ø 2,35 mm + 3 mm	1.000–80.000 r.p.m.	<b>Fresas de metal duro dentado 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX y MICRO</b> hasta Ø 3 mm Ø del mango 3 mm  <b>MIM HA 3/800 SP3</b>	<b>Muestras con mango</b> Ø del mango 3 mm: hasta Ø 5 mm Ø 5 a 6 mm Ancho ≤ 13 mm Ø 6 a 10 mm Ancho ≤ 10 mm	<b>Muestras de afinado Poliflex</b> Ø del mango 3 mm Aglomerantes: <b>GHR</b> hasta Ø 4 mm <b>LR, TX</b> hasta Ø 6 mm	<b>Muestras de diamante</b> hasta Ø 4,5 mm Ø del mango 3 mm  <b>Muestras de CNB</b> hasta Ø 5,5 mm Ø del mango 3 mm	<b>Carda brocha miniatura con mango</b> alambre sin trenzar PBU Ø 5 mm  <b>Cardas redondas miniatura con mango</b> alambre sin trenzar RBU Ø 16 a 22 mm  <b>Cardas forma vaso miniatura con mango</b> alambre sin trenzar TBU Ø 15 a 18 mm					
	1.000–60.000 r.p.m.						25.000–60.000 r.p.m.	2.000–60.000 r.p.m.	7.000–60.000 r.p.m.	1.200–15.000 r.p.m.	
	1.000–50.000 r.p.m.						25.000–60.000 r.p.m.	2.000–60.000 r.p.m.	7.000–60.000 r.p.m.	1.200–15.000 r.p.m.	
Ø 2,35 mm + 3 mm	1.000–60.000 r.p.m.	<b>Fresas de metal duro dentado 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, TITANIUM y MICRO</b> hasta Ø 6 mm Ø del mango 3 mm  <b>Fresas HSS dentadas especiales</b> hasta Ø 1,6 mm Ø del mango 3 mm  <b>MIM HAS 2/600 SP3</b> <b>MIM HAS 3/600 SP3</b> <b>MIM HAS 3/600 S3</b>	<b>Muestras con mango</b> Ø del mango 3 mm: Ø 2 a 10 mm Ancho ≤ 16 mm Ø 11 a 25 mm Ancho ≤ 6 mm	<b>POLICAP</b> hasta Ø 13 mm Ø del mango 2,35 + 3 mm  <b>Abanicos de vellón POLINOX</b> hasta Ø 30 mm Ø del mango 2,35 + 3 mm  <b>Discos lijadores autoadhesivos y portadiscos</b> hasta Ø 30 mm Ø del mango 2,35 + 3 mm  <b>Muestras de fieltro</b> hasta Ø 20 mm Ø del mango 2,35 + 3 mm  <b>Discos y lentes de fieltro</b> hasta Ø 30 mm  <b>Discos de paño</b> Ø 22 mm Ø del mango 2,35 + 3 mm	<b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 8 mm Ø del mango 3 mm  <b>Abanicos con mango</b> hasta Ø 30 mm Ø del mango 3 mm  <b>POLISTAR</b> hasta Ø 30 mm  <b>Muestras de afinado Poliflex</b> hasta Ø 10 mm Ø del mango 3 mm  <b>Discos de afinado y lentes Poliflex</b> hasta Ø 30 mm  <b>Pernos adecuados</b> <b>BO 2,3/1,6 1-5</b> <b>BO 3/1,6 1-5</b>	<b>Muestras de diamante</b> Ø 3,0 a 6,0 mm Ø del mango 3 mm  <b>Muestras de CNB</b> hasta Ø 6,0 mm Ø del mango 3 mm  <b>Discos de diamante</b> Ø 22 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 3/1,7-1</b>	<b>Carda brocha miniatura con mango</b> alambre sin trenzar PBU Ø 5 mm  <b>Cardas redondas miniatura con mango</b> alambre sin trenzar RBU Ø 16 a 22 mm  <b>Cardas forma vaso miniatura con mango</b> alambre sin trenzar TBU Ø 15 a 18 mm				
	1.000–50.000 r.p.m.							25.000–60.000 r.p.m.	2.000–60.000 r.p.m.	7.000–60.000 r.p.m.	1.200–15.000 r.p.m.
	1.000–30.000 r.p.m.							25.000–60.000 r.p.m.	2.000–60.000 r.p.m.	7.000–60.000 r.p.m.	1.200–15.000 r.p.m.
Ø 6 mm	1.000–60.000 r.p.m.	<b>Fresas de metal duro dentado 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, STEEL, CAST, TITANIUM y MICRO</b> hasta Ø 6 mm  <b>Fresas HSS dentadas especiales</b> hasta Ø 1,6 mm  <b>MIM HAS 3/600 S6</b>	<b>Muestras con mango</b> Ø del mango 6 mm: Ø 3 a 16 mm Ancho ≤ 40 mm	<b>POLICAP</b> hasta Ø 16 mm  <b>Abanicos de vellón POLINOX</b> hasta Ø 40 mm  <b>Muestras de fieltro</b> hasta Ø 30 mm  <b>Discos y lentes de fieltro</b> hasta Ø 45 mm  <b>Discos de paño</b> Ø 22 mm Ø del mango 2,35 + 3 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 3-10</b>  <b>Manguitos y portamanguitos</b> hasta Ø 30 mm	<b>Abanicos con mango</b> hasta Ø 30 mm  <b>POLISTAR</b> hasta Ø 50 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/3 1-6</b>  <b>Estrellas POLINOX</b> hasta Ø 38 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO PNST 6-75</b> <b>BO PNST 6-125</b>  <b>Abanicos de fieltro</b> hasta Ø 30 mm  <b>Muestras de afinado Poliflex</b> hasta Ø 16 mm	<b>Muestras de diamante</b> Ø 5,0 a 15,0 mm  <b>Muestras de CNB</b> Ø 5,0 a 15,0 mm  <b>Discos de diamante</b> Ø 30 a 50 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/10-3</b>  <b>Catálogo 6</b> <b>Rango de r.p.m.</b> <b>23.000–31.000 r.p.m.</b>  <b>Discos de corte EHT</b> Ø 30 a 40 mm  <b>Perno adecuado</b> <b>BO 6/6 0-4</b>	<b>Cardas forma brocha con mango</b> alambre sin trenzar PBU Ø 10 a 20 mm trenzadas PBG Ø 10 a 19 mm  <b>Cardas redondas con mango</b> alambre sin trenzar RBU Ø 20 a 30 mm				
	1.000–60.000 r.p.m.							25.000–60.000 r.p.m.	2.000–60.000 r.p.m.	7.000–60.000 r.p.m.	7.000–15.000 r.p.m.
	1.000–60.000 r.p.m.							25.000–60.000 r.p.m.	2.000–60.000 r.p.m.	7.000–60.000 r.p.m.	7.000–15.000 r.p.m.

Si no se indica ningún Ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

\*Catálogos 3/4: los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.

Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en el Manual de herramientas 23 en los catálogos 2–8.

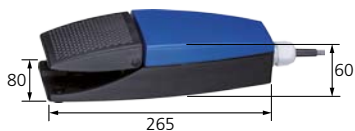
### Características:

- Unidad de control para la regulación de revoluciones de las empuñaduras de micromotor.
- Máx. 60.000 r.p.m. rotación a la derecha.
- Máx. 30.000 r.p.m. rotación a la izquierda.
- Regulación continua de revoluciones con la mano o con un interruptor de pedal.
- Gran estabilidad.
- Toma de tierra. 
- Protección de baja tensión.  

### Accesorios incluidos:

Cable de red de 2 m y 2 soportes para colocar las empuñaduras.

### Interruptor de pedal Vario\* MIM FU-R



### Alargador MIM VLK HAS/WZS 3 m



### MIM STG2S 3/600 60.000–1.000 r.p.m. / 260 vatios



### PFERDVALUE:



Referencia	EAN 4007220	Para empuñaduras para micromotor [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Tensión de salida [voltios]	Peso neto [kg]
MIM STG2S 3/600 230 V	071236	60.000–1.000	230	36	2,338
MIM FU-R	071250	-	5	-	0,845
MIM VLK HAS/WZS 3 m	071403	-	-	-	0,152

\*Vario = regulación continua de revoluciones

### Empuñadura para micromotor



Elija la empuñadura más adecuada para su trabajo. Información y datos de pedido de las empuñaduras para micromotor en pág. 3.





Impreso en Alemania.  
Reservado el derecho a modificaciones técnicas.

02/2019  
819.379

