

**PFERD**



**PERFORMANCE MOSTRUOSE**

**in qualsiasi ambito!**



**Frese in metallo duro con taglio ALLROUND**

**FIDATI DEL BLU**



# Frese in metallo duro con taglio ALLROUND

Promosse con il massimo dei voti dagli utilizzatori di tutta Europa

L'innovativo taglio ALLROUND è concepito per l'uso professionale in qualsiasi ambito. Che si tratti di acciaio, acciaio inossidabile (INOX), ghisa o metalli non ferrosi, il taglio ALLROUND offre un netto vantaggio su tutti i principali materiali!

Oltre 1.000 utilizzatori\* in tutta Europa hanno testato le nostre frese in metallo duro e possono affermare che: per molti aspetti il taglio ALLROUND è nettamente superiore ai tradizionali tagli con rompitruccio.



\*Sondaggio condotto in tutta Europa (analisi di 1.364 feedback nel periodo 01/10/ – 30/11/2021).

## Cosa dicono di ALLROUND in Europa:

“ Sono decisamente più veloci, molto meno rumorose e permettono di ottenere una bella finitura. ”

- Tristan B.

“ Mi hanno consigliato queste frese. Sono molto soddisfatta. ”

- Mercedes W.

“ Ho fatto dei progressi. ”

- Xavier J.

“ Sono molto resistenti e non cedono neppure con i materiali più duri. ”

- Marcel M.

“ Ho apprezzato la poca rumorosità! E la grande precisione abbinata ad un'elevata capacità di asportazione ”

- Kai M.

“ Queste frese durano più a lungo rispetto alle altre tipologie che utilizziamo. ”

- Davide D.

“ Scorrimento silenziosissimo durante la sgrossatura. Sono particolarmente soddisfatto della sensibile riduzione delle vibrazioni. ”

- Hannes V.

Tutte le informazioni sul nostro innovativo taglio ALLROUND, interessanti video delle applicazioni e la gamma completa di frese in metallo duro per uso altamente professionale sono reperibili online all'indirizzo: [www.pferd.com/allround](http://www.pferd.com/allround)





### Un taglio, tante applicazioni

Questo esempio pratico mostra come il taglio ALLROUND consenta di ottimizzare anche i lavori di fresatura più difficili come, ad es., la lavorazione di saldature a gola.

### I problemi più frequenti nella lavorazione di saldature a gola

La lavorazione di saldature a gola e profili stretti è particolarmente complicata, poiché le frese durante l'uso tendono fortemente a saltellare e vibrare.

Questa forte sollecitazione dell'utensile provoca un'usura precoce e danni quali la rottura dei denti. Al contempo le vibrazioni più elevate e la conseguente difficoltà a maneggiare la macchina incidono notevolmente sul comfort di lavoro. In particolare durante la fresatura di profili stretti, i quali per motivi di spazio costringono a utilizzare la macchina con una sola mano, queste difficoltà si ripercuotono negativamente sulla lavorazione e sul risultato.



### La soluzione di PFERD a ogni problema

Per una lavorazione di saldature a gola e profili stretti senza battiture, PFERD consiglia l'utilizzo delle frese in metallo duro con forma ad albero (RBF) e i tagli STEEL e ALLROUND sulle macchine pneumatiche PGAS 3/380 E-DV e PGAS 3/380 E-HV di PFERD.

In numerosi test condotti dai clienti, questo sistema costituito da fresa per uso professionale e macchina con mandrino con cuscinetti elastici, si è rivelato la soluzione ideale.

Grazie alla buona maneggevolezza della macchina, il comfort di lavoro è decisamente migliore anche nell'utilizzo con una sola mano. Si possono fresare senza problemi persino i profili stretti e gli spigoli. Il mandrino con cuscinetti elastici della macchina garantisce inoltre una maggiore durata proprio delle frese in metallo duro. Si evita così la rottura dei denti della fresa ottenendo ottimi risultati in tempi brevissimi.



#### Vantaggi:

- Fresatura senza battiture durante la lavorazione di saldature a gola e profili stretti.
- Danneggiamento meno frequente delle punte dei denti.
- Utilizzo maneggevole e comodo anche con una mano.
- Ottimi risultati in tempi brevissimi.

#### Settori:

- Fonderie
- Costruzioni in acciaio
- Costruzione di silos e contenitori
- Costruzione navale e yacht
- Costruzione di vagoni ferroviari

#### Applicazioni:

- Lavorazione senza battiture di saldature a gola

#### Avvertenze di sicurezza:







- Con 35.000 giri/min. il numero di giri della smerigliatrice dritta è decisamente superiore ai 20.000 giri/min. consigliati. Poiché le frese in metallo duro con forma ad albero hanno un diametro fortemente rastremato verso la punta e quest'area viene quasi esclusivamente utilizzata per la lavorazione delle saldature a gola, ciò non rappresenta un problema.
- Le frese della linea universale non dovrebbero essere utilizzate a questa velocità di taglio. Il numero di giri più elevato provoca un surriscaldamento e una maggiore usura.



#### PFERDVIDEO

Sperimentate di persona l'efficacia della soluzione PFERD nel confronto diretto con gli utensili tradizionali e sarete i primi ad esserne conquistati.

Scansionate il codice QR con il vostro terminale mobile per visualizzare il PFERDVIDEO.

Frese in metallo duro	Macchine compatibili
RBF 1225/6 ALLROUND, EAN 4007220093672 	PGAS 3/380 E-DV, EAN 4007220368312 
RBF 1225/6 ALLROUND HC-FEP, EAN 4007220222065 	
RBF 1225/6 STEEL, EAN 4007220936931 	PGAS 3/380 E-HV, EAN 4007220221433 
RBF 1225/6 STEEL HC-FEP, EAN 4007220221563 	



# Frese in metallo duro con taglio ALLROUND

per molteplici usi

Con l'innovativo taglio ALLROUND, PFERD ha sviluppato delle frese uniche nel loro genere per un utilizzo versatile sui materiali più comuni come acciaio, fusioni d'acciaio, acciaio inossidabile (INOX), metalli non ferrosi e ghisa. Il taglio ALLROUND ha tutti i vantaggi del taglio 3 PLUS, ma vanta una capacità di asportazione aumentata anche del 30% sull'acciaio. Grande comfort grazie alla riduzione di vibrazioni e rumorosità. Asportazione molto rapida ed un'elevata economicità.

### Vantaggi:

- Grazie alla rotazione concentrica precisa, l'utensile non lascia battiture nel materiale e la macchina si usura meno.

### Per la lavorazione di:

- Acciaio, fusioni d'acciaio
- Acciaio inossidabile (INOX)
- Metalli non ferrosi
- Ghisa

### Tipi di lavorazione:

- Fresare
- Spianare
- Sbavatura
- Praticare aperture
- Lavorazione di superfici
- Lavorazione di cordoni di saldatura

### Consigli per l'applicazione:

- Utilizzare gli utensili possibilmente su macchine potenti dotate di cuscinetti elastici per evitare vibrazioni.
- Per un uso corretto delle frese, lavorare nella fascia alta di numero di giri e di velocità di taglio. Potenza consigliata per le macchine: a partire da 300 watt.
- Attenersi ai numeri di giri consigliati.

### Macchine compatibili:

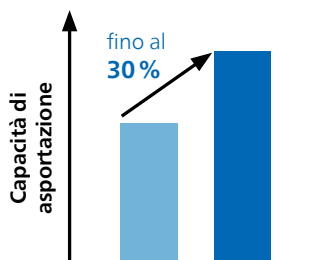
- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici dirette
- Robot
- Macchine utensili



### PFERDVIDEO:

Scopri di più sui vantaggi delle frese in metallo duro taglio ALLROUND.

## Prestazioni per le applicazioni su acciaio



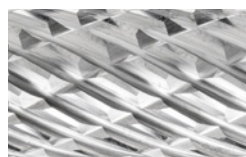
- Frese tradizionali con taglio standard
- Frese in metallo duro, taglio ALLROUND

### PFERDVALUE:

**PFERDERGONOMICS** consiglia le frese in metallo duro con taglio ALLROUND come innovativa soluzione per lavorare nel massimo comfort, con minori vibrazioni e rumore.



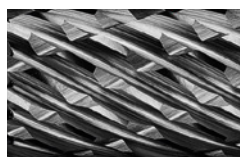
**PFERDEFFICIENCY** consiglia le frese con taglio ALLROUND per lavorare a lungo riducendo la fatica e risparmiando risorse, per risultati perfetti in tempi brevissimi.



### Taglio ALLROUND

#### Vantaggi:

- Capacità di asportazione nettamente maggiore rispetto alle frese tradizionali con dentatura con rompitruciolo.
- Risparmio di tempo e di costi grazie all'elevata aggressività sui principali materiali.
- Grande comfort grazie a vibrazioni e rumorosità ridotte.



### Taglio ALLROUND con rivestimento HICOAT HC-FEP

#### Vantaggi:

- Elevata durezza e resistenza all'usura.
- Scarico dei trucioli facilitato dalle ottime caratteristiche antifrizione.
- Elevatissima resistenza alle temperature.
- Maggiore durata.
- Adatto anche all'uso a velocità di taglio più elevate rispetto alle frese senza rivestimento.

## Consigli per la sicurezza:

L'elevata capacità di asportazione può causare scolorimenti del gambo. Questi non rappresentano un rischio per la sicurezza.



= Indossare occhiali di protezione!



Si consiglia di indossare guanti di protezione. Impugnare la macchina con entrambe le mani.



= Indossare cuffia di protezione!



Attenersi alle indicazioni sul numero di giri, in particolare per le frese con gambo lungo!



## Numero di giri consigliato [giri/min]

Per definire la velocità di taglio consigliata [m/min] procedere come segue:

- ① Scegliere il gruppo di materiale da lavorare.
- ② Scegliere il tipo di taglio.
- ③ Rilevare la velocità di taglio consigliata.

Per definire il numero di giri consigliato [giri/min] procedere come segue:

- ④ Scegliere il diametro desiderato della fresa.
- ⑤ Abbinando velocità di taglio e diametro della fresa si ottiene il numero di giri consigliato.

① Gruppo di materiali			Tipo di lavorazione	② Taglio	③ Velocità di taglio
Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai fino a 1.200 N/mm <sup>2</sup> (< 38 HRC)	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, acciai da cementazione, fusioni d'acciaio, acciai bonificati	Asportazione grossolana	ALLROUND	450–750 m/min
	Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm <sup>2</sup> (> 38 HRC)	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati, fusioni d'acciaio	Asportazione grossolana	ALLROUND HC-FEP	450–900 m/min
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai austenitici e ferritici	Asportazione grossolana	ALLROUND	450–600 m/min
				ALLROUND HC-FEP	250–600 m/min
Metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri	Ottone, rame, zinco	Asportazione grossolana	ALLROUND	450–750 m/min
	Metalli non ferrosi duri	Bronzo, titanio/leghe di titanio, leghe di alluminio dure (elevato contenuto in silicio)	Asportazione grossolana	ALLROUND HC-FEP	450–900 m/min
Ghisa	Ghisa grigia, ghisa bianca	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ghisa sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)	Asportazione grossolana	ALLROUND	450–600 m/min
				ALLROUND HC-FEP	450–750 m/min
			Asportazione grossolana	ALLROUND	450–900 m/min

### Esempio:

Fresa in metallo duro, taglio ALLROUND, diam. fresa 12 mm.

Asportazione grossolana di acciaio fino a 1.200 N/mm<sup>2</sup>.

Velocità di taglio: 450–750 m/min

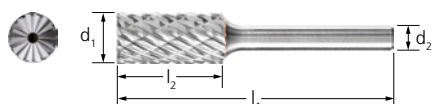
**Intervallo del n. di giri:**

**12.000–20.000 giri/min**

④ Diam. fresa [mm]	⑤ Velocità di taglio [m/min]				
	250	450	600	750	900
	Numero giri [giri/min]				
3	27.000	48.000	64.000	80.000	95.000
6	13.000	24.000	32.000	40.000	48.000
8	10.000	18.000	24.000	30.000	36.000
10	8.000	14.000	19.000	24.000	29.000
12	7.000	12.000	16.000	20.000	24.000
16	5.000	9.000	12.000	15.000	18.000

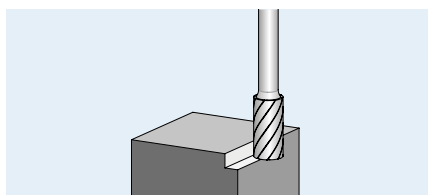
# Frese in metallo duro con taglio ALLROUND

per molteplici usi



## Forma cilindrica ZYAS con taglio frontale

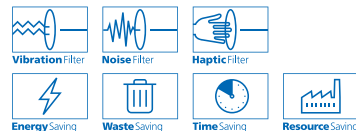
Fresa cilindrica conforme alle Norme DIN 8032 con taglio laterale e frontale.



### Indicazioni per ordinare:

- Completare la descrizione articolo con il taglio richiesto.

### PFERDVALUE:

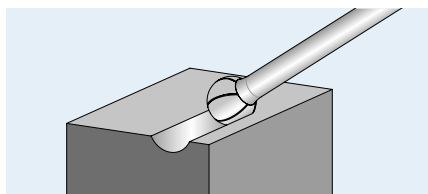


d <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	Taglio		Descrizione
				ALLROUND 	ALLROUND HC-FEP 	
				EAN 4007220		
<b>Diam. gambo 3 mm</b>						
3	13	3	43	391303	-	1 ZYAS 0313/3 ...
6	13	3	43	391310	-	1 ZYAS 0613/3 ...
<b>Diam. gambo 6 mm</b>						
6	16	6	55	092866	-	1 ZYAS 0616/6 ...
8	20	6	60	092897	-	1 ZYAS 0820/6 ...
10	20	6	60	092903	221815	1 ZYAS 1020/6 ...
12	25	6	65	092941	221860	1 ZYAS 1225/6 ...
16	25	6	65	092958	-	1 ZYAS 1625/6 ...



## Forma a sfera KUD

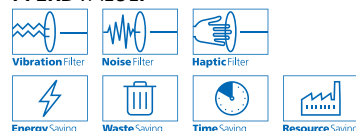
Fresa a sfera conforme alle Norme DIN 8032.



### Indicazioni per ordinare:

- Completare la descrizione articolo con il taglio richiesto.

### PFERDVALUE:

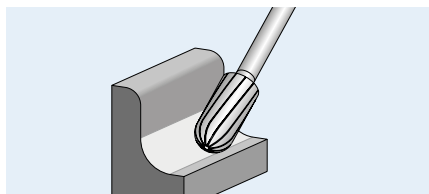


d <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	Taglio		Descrizione
				ALLROUND 	ALLROUND HC-FEP 	
				EAN 4007220		
<b>Diam. gambo 3 mm</b>						
3	2	3	33	391327	-	1 KUD 0302/3 ...
4	3	3	34	391341	-	1 KUD 0403/3 ...
6	5	3	35	391358	-	1 KUD 0605/3 ...
<b>Diam. gambo 6 mm</b>						
6	5	6	45	093009	-	1 KUD 0605/6 ...
8	7	6	47	093030	-	1 KUD 0807/6 ...
10	9	6	49	093108	221877	1 KUD 1009/6 ...
12	10	6	51	093115	221907	1 KUD 1210/6 ...
16	14	6	54	093146	-	1 KUD 1614/6 ...



## Forma cilindrica con testa a sfera WRC

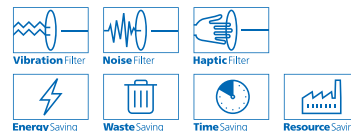
Fresa cilindrica con testa a sfera conforme alle Norme DIN 8032. Combinazione di geometria cilindrica e sferica.






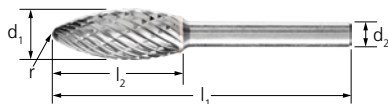
### Indicazioni per ordinare:

- Completare la descrizione articolo con il taglio richiesto.

### PFERDVALUE:

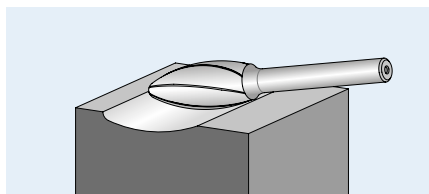


d <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	Taglio			Descrizione
				ALLROUND 	ALLROUND HC-FEP 		
				EAN 4007220			
<b>Diam. gambo 3 mm</b>							
3	13	3	43	391365	-	1	WRC 0313/3 ...
6	13	3	43	391372	-	1	WRC 0613/3 ...
<b>Diam. gambo 6 mm</b>							
6	16	6	55	093153	-	1	WRC 0616/6 ...
8	20	6	60	093184	-	1	WRC 0820/6 ...
10	20	6	60	093191	221938	1	WRC 1020/6 ...
12	25	6	65	093221	221945	1	WRC 1225/6 ...
16	25	6	65	093238	-	1	WRC 1625/6 ...



## Forma a fiamma B

Fresa a fiamma conforme alle Norme ISO 7755/8.






### Indicazioni per ordinare:

- Completare la descrizione articolo con il taglio richiesto.

### PFERDVALUE:



d <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	r [mm]	Taglio			Descrizione
					ALLROUND 	ALLROUND HC-FEP 		
					EAN 4007220			
<b>Diam. gambo 3 mm</b>								
3	7	3	37	0,8	391464	-	1	B 0307/3 ...
6	13	3	43	1,0	391501	-	1	B 0613/3 ...
<b>Diam. gambo 6 mm</b>								
8	20	6	60	1,5	093269	-	1	B 0820/6 ...
10	25	6	65	1,7	093276	221952	1	B 1025/6 ...
12	30	6	70	2,1	093306	221969	1	B 1230/6 ...
16	35	6	75	2,6	093313	-	1	B 1635/6 ...



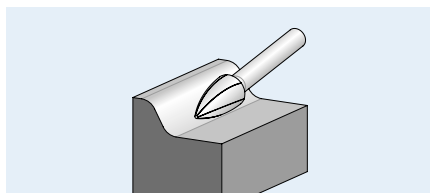
# Frese in metallo duro con taglio ALLROUND

per molteplici usi



## Forma a ogiva SPG

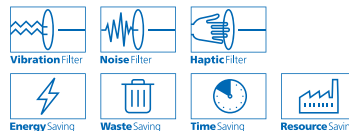
Fresa a ogiva conforme alle Norme DIN 8032. Punta spianata.



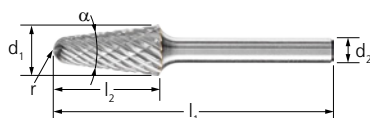
### Indicazioni per ordinare:

- Completare la descrizione articolo con il taglio richiesto.

### PFERDVALUE:

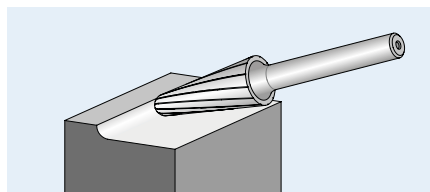


d <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	Taglio		Descrizione
				ALLROUND	ALLROUND HC-FEP	
<b>Diam. gambo 3 mm</b>						
3	7	3	37	391716	-	1 SPG 0307/3 ...
	13	3	43	391723	-	1 SPG 0313/3 ...
6	13	3	43	391730	-	1 SPG 0613/3 ...
<b>Diam. gambo 6 mm</b>						
6	18	6	55	093344	-	1 SPG 0618/6 ...
8	20	6	60	093351	-	1 SPG 0820/6 ...
10	20	6	60	093382	221983	1 SPG 1020/6 ...
12	25	6	65	093399	222003	1 SPG 1225/6 ...
16	30	6	70	093436	-	1 SPG 1630/6 ...



## Forma a cono con punta arrotondata KEL

Fresa con forma a cono con punta arrotondata conforme alle Norme DIN 8032.



### Indicazioni per ordinare:

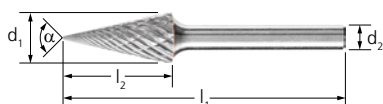
- Completare la descrizione articolo con il taglio richiesto.

### PFERDVALUE:



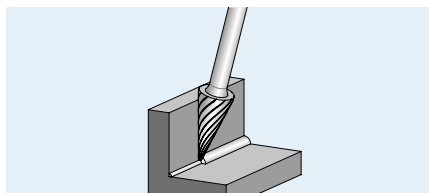
d <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	α	r [mm]	Taglio		Descrizione
						ALLROUND	ALLROUND HC-FEP	
<b>Diam. gambo 6 mm</b>								
8	20	6	60	16°	1,25	093481	-	1 KEL 0820/6 ...
10	20	6	60	14°	2,9	093498	222010	1 KEL 1020/6 ...
12	25	6	65	14°	3,3	093535	222027	1 KEL 1225/6 ...
16	30	6	70	14°	4,8	093542	-	1 KEL 1630/6 ...





## Forma a cono appuntito SKM

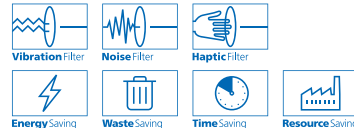
Fresa a cono appuntito conforme alle Norme DIN 8032. Punta spianata.




### Indicazioni per ordinare:

- Completare la descrizione articolo con il taglio richiesto.

### PFERDVALUE:

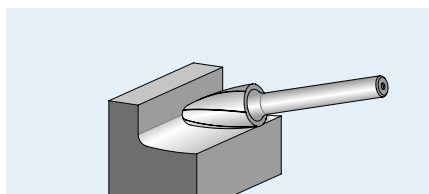


d <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	α	Taglio			Descrizione
					ALLROUND	ALLROUND HC-FEP		
					EAN 4007220			
<b>Diam. gambo 3 mm</b>								
3	7	3	37	21°	391747	-	1	SKM 0307/3 ...
	11	3	41	14°	391754	-	1	SKM 0311/3 ...
6	13	3	43	25°	391761	-	1	SKM 0613/3 ...
<b>Diam. gambo 6 mm</b>								
6	18	6	55	18°	093696	-	1	SKM 0618/6 ...
8	20	6	60	22°	093702	-	1	SKM 0820/6 ...
10	20	6	60	28°	093719	222072	1	SKM 1020/6 ...
12	25	6	65	26°	093726	222089	1	SKM 1225/6 ...



## Forma ad albero RBF

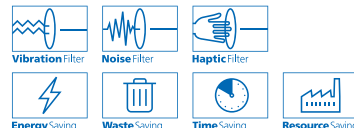
Fresa ad albero conforme alle Norme DIN 8032.




### Indicazioni per ordinare:

- Completare la descrizione articolo con il taglio richiesto.

### PFERDVALUE:



d <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	r [mm]	Taglio			Descrizione
					ALLROUND	ALLROUND HC-FEP		
					EAN 4007220			
<b>Diam. gambo 3 mm</b>								
3	7	3	37	0,75	391785	-	1	RBF 0307/3 ...
	13	3	43	0,75	391891	-	1	RBF 0313/3 ...
6	13	3	43	1,5	392010	-	1	RBF 0613/3 ...
<b>Diam. gambo 6 mm</b>								
6	18	6	55	1,5	093580	-	1	RBF 0618/6 ...
8	20	6	60	1,2	093641	-	1	RBF 0820/6 ...
10	20	6	60	2,5	093658	222041	1	RBF 1020/6 ...
12	25	6	65	2,5	093672	222065	1	RBF 1225/6 ...
16	30	6	70	3,6	093689	-	1	RBF 1630/6 ...

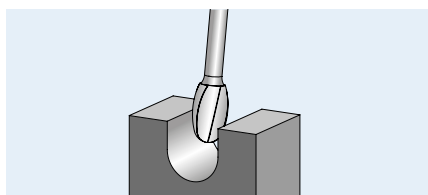
# Frese in metallo duro con taglio ALLROUND

per molteplici usi



## Forma a goccia TRE

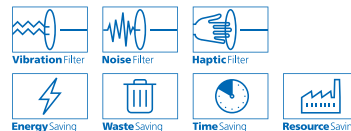
Fresa a goccia conforme alle Norme DIN 8032.



### Indicazioni per ordinare:

- Completare la descrizione articolo con il taglio richiesto.

### PFERDVALUE:



d <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	r [mm]	Taglio		Descrizione
					ALLROUND	ALLROUND HC-FEP	
					EAN 4007220		
<b>Diam. gambo 3 mm</b>							
3	7	3	37	1,2	392034	-	1 TRE 0307/3 ...
6	10	3	40	2,8	392041	-	1 TRE 0610/3 ...
<b>Diam. gambo 6 mm</b>							
6	10	6	50	2,8	093733	-	1 TRE 0610/6 ...
8	13	6	53	3,7	093740	-	1 TRE 0813/6 ...
10	16	6	56	4,0	093757	222096	1 TRE 1016/6 ...
12	20	6	60	5,0	093764	222133	1 TRE 1220/6 ...
16	25	6	65	6,5	093771	-	1 TRE 1625/6 ...



## Set 1412 ALLROUND

Il set 1412 ALLROUND contiene cinque frese in metallo duro per l'uso sui principali materiali come l'acciaio, le fusioni d'acciaio, l'acciaio inossidabile (INOX), i metalli non ferrosi e la ghisa, nelle forme e misure più comuni. La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e dagli urti.

Il fissaggio del gambo facilita la scelta e l'estrazione degli utensili. Altri cinque posti rimangono liberi per personalizzare l'allestimento.

### Contenuto:

- 5 frese in metallo duro, diam. gambo 6 mm, taglio ALLROUND
- 1 pezzo per tipo:
  - ZYAS 1225/6 ALLROUND
  - KUD 1210/6 ALLROUND
  - WRC 1225/6 ALLROUND
  - SPG 1225/6 ALLROUND
  - RBF 1225/6 ALLROUND

### PFERDVALUE:



Taglio ALLROUND	Descrizione
EAN 4007220	
<b>Diam. gambo 6 mm</b>	
133576	1412 ALLROUND



# Frese in metallo duro con taglio ALLROUND per molteplici usi

## Set 1403 ALLROUND

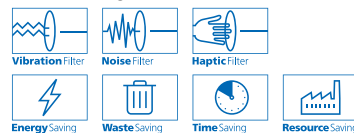




Il set 1403 ALLROUND comprende tre frese piccole in metallo duro per molteplici usi su acciaio e fusioni d'acciaio, acciaio INOX, metalli non ferrosi e ghisa, nelle forme e misure più comuni. La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e dagli urti.

**Contenuto:**

- 3 frese piccole in metallo duro, diam. gambo 3 mm, taglio ALLROUND
- 1 pezzo per tipo:
  - ZYAS 0313/3 ALLROUND
  - WRC 0313/3 ALLROUND
  - RBF 0313/3 ALLROUND

**PFERDVALUE:**



<b>Taglio</b>		<b>Descrizione</b>
<b>ALLROUND</b>		
		
<b>EAN 4007220</b>		
<b>Diam. gambo 3 mm</b>		
420423	1	1403 ALLROUND

## Set 1404 ALLROUND

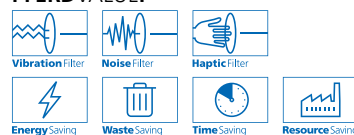




Il set 1404 ALLROUND comprende tre frese piccole in metallo duro per molteplici usi su acciaio e fusioni d'acciaio, acciaio INOX, metalli non ferrosi e ghisa, nelle forme e misure più comuni. La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e dagli urti.

**Contenuto:**

- 3 frese piccole in metallo duro, diam. gambo 3 mm, taglio ALLROUND
- 1 pezzo per tipo:
  - ZYAS 0613/3 ALLROUND
  - WRC 0613/3 ALLROUND
  - RBF 0613/3 ALLROUND

**PFERDVALUE:**



<b>Taglio</b>		<b>Descrizione</b>
<b>ALLROUND</b>		
		
<b>EAN 4007220</b>		
<b>Diam. gambo 3 mm</b>		
420430	1	1404 ALLROUND







# Frese in metallo duro con taglio ALLROUND

per molteplici usi



## Set 1406 ALLROUND

Il set 1406 ALLROUND contiene 3 frese in metallo duro per l'uso sui principali materiali come l'acciaio, le fusioni d'acciaio, l'acciaio inossidabile (INOX), i metalli non ferrosi e la ghisa, nelle forme e misure più comuni. La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e dagli urti.

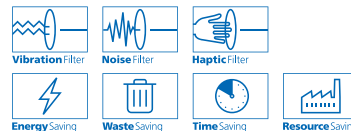
**Contenuto:**

3 frese in metallo duro,  
diam. gambo 6 mm, taglio ALLROUND

1 pezzo per tipo:

- ZYAS 0616/6 ALLROUND
- WRC 0616/6 ALLROUND
- RBF 0618/6 ALLROUND

**PFERDVALUE:**



<b>Taglio</b>		<b>Descrizione</b>
<b>ALLROUND</b>		
<b>EAN 4007220</b>		
<b>Diam. gambo 6 mm</b>		
226698	1	1406 ALLROUND



## Set 1414 ALLROUND

Il set 1414 ALLROUND contiene 3 frese in metallo duro per l'uso sui principali materiali come l'acciaio, le fusioni d'acciaio, l'acciaio inossidabile (INOX), i metalli non ferrosi e la ghisa, nelle forme e misure più comuni. La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e dagli urti.

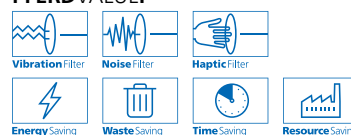
**Contenuto:**

3 frese in metallo duro,  
diam. gambo 6 mm, taglio ALLROUND

1 pezzo per tipo:

- ZYAS 1225/6 ALLROUND
- WRC 1225/6 ALLROUND
- RBF 1225/6 ALLROUND

**PFERDVALUE:**



<b>Taglio</b>		<b>Descrizione</b>
<b>ALLROUND</b>		
<b>EAN 4007220</b>		
<b>Diam. gambo 6 mm</b>		
226704	1	1414 ALLROUND



## Set 1414 ALLROUND HC-FEP

Il set 1414 ALLROUND HC-FEP contiene 3 frese in metallo duro con rivestimento HICOAT per l'uso sui principali materiali come l'acciaio, le fusioni d'acciaio, l'acciaio inossidabile (INOX), i metalli non ferrosi e la ghisa, nelle forme e misure più comuni. La robusta custodia in plastica protegge gli utensili dalla sporcizia e dagli urti.

**Contenuto:**

3 frese in metallo duro,  
diam. gambo 6 mm,  
taglio ALLROUND HC-FEP

1 pezzo per tipo:

- ZYAS 1225/6 ALLROUND HC-FEP
- WRC 1225/6 ALLROUND HC-FEP
- RBF 1225/6 ALLROUND HC-FEP

**PFERDVALUE:**



<b>Taglio</b>		<b>Descrizione</b>
<b>ALLROUND HC-FEP</b>		
<b>EAN 4007220</b>		
<b>Diam. gambo 6 mm</b>		
226711	1	1414 ALLROUND HC-FEP