

Stationaire doorslijpschijven tot 2.000 mm

New Generation – Superior Performance



VERTROUW BLAUW

- Gereduceerde snijkosten door een zeer hoog snijvermogen
- Zeer goede snijkwaliteiten
- Klantspecifieke oplossingen in de vertrouwde PFERD-kwaliteit

Stationaire doorslijpschijven tot 2.000 mm

New Generation – Superior Performance

Het doorslijpen is een van de krachtigste en voordeligste snijprocedures.

Door het doorslijpen kunnen alle staal- en giessoorten, non-ferrometaallegeringen, speciale legeringen zoals nikkel- en titaanbasislegeringen en materialen, die moeilijk respectievelijk niet zaag- of brandsnijbaar zijn, probleemloos doorgeslepen worden.

Voordelen:

- Door gladde snijoppervlakken en blanke snedes bij het koud doorslijpen is geen nabewerking nodig.
- Korte doorslijptijden onafhankelijk van de materiaalkwaliteit.
- Merkbaar minder braamvorming bij het heet doorslijpen dan bij heet zagen.
- Lager geluidsniveau dan bij heet zagen.
 Voorbeeld:
 heet doorslijpen: 85 tot 95 dB(A)
 heet zagen: 105 tot 110 dB(A)
- Gelijkblijvende kwaliteit van de snede via het totaal gebruik van de doorslijpschijf op basis van het voortdurende zelfscherpeffect van de doorslijpschijf.
- Het doorslijpen van reeds afgekoelde wals- of smeedstukken bij het heet snijden is mogelijk.

Toepassingsgebieden:

Het doorslijpen wordt in de volgende branches toegepast:

- walsenrijen
- gieterijen
- machinebouw
- staalbouw
- onderhoud van rails
- smederijen
- laboratoria

Innovatieve productietechniek

Op maat gemaakt tot 2.000 mm

Individuele oplossingen

PFERD-experts aan uw zijde



Opbouw van de doorslijpschijf

De doorslijpschijf bestaat uit een veelvoud van ongedefinieerd snijden. Tijdens het doorslijpen komen de stomp geworden slijpkorrels los uit de snijgeometrie of zij splinteren af, zodat steeds scherpkantige slijpkorrels vrijkomen. Door het voortdurende zelfscherpeffect ontstaat een gelijkblijvende snijkwaliteit over het totale verbruik van de doorslijpschijf.

Voor het doorslijpen worden kunsthars gebonden, glasvezel bewapende doorslijpschijven gebruikt, die in hoofdzaak uit vier bestanddelen opgebouwd zijn:

- ❶ Slijpmiddel
- ❷ Bindmiddel, dat de slijpkorrel in de doorslijpschijf vasthoudt

- ❸ Weefsellagen/flensbewapening, die de veiligheid en stabiliteit van de doorslijpschijf waarborgen
- ❹ Slijpactieve vulstoffen

De door PFERD ontwikkelde en **gepatenteerde** doorslijpschijf met stalen kern kenmerkt zich in vergelijking met de traditionele uitvoering door een massief stalen basislichaam ❺ in een sandwich opbouw, dat geen slijpmiddelen bevat.

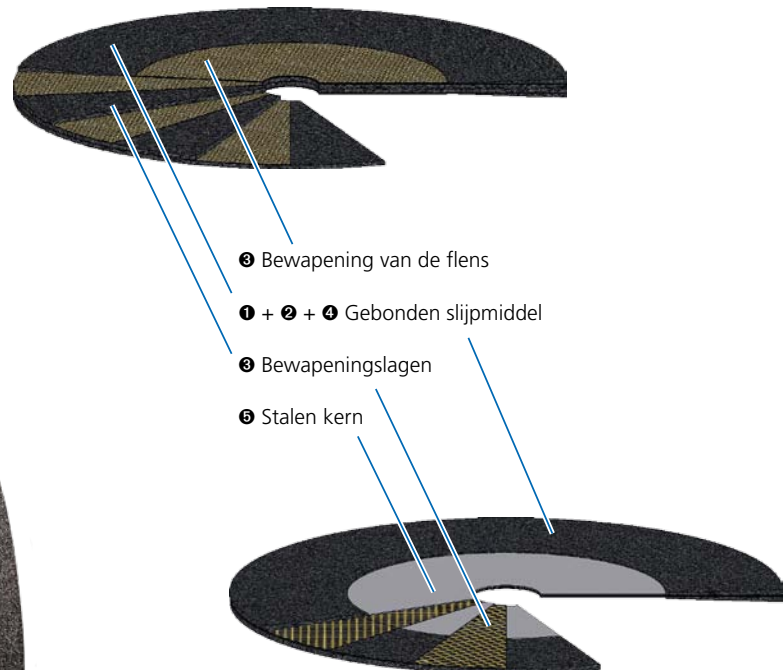
Voordelen van de doorslijpschijf

Uitvoering New Generation

- Stabieler schijfopbouw.
- Geschikt voor alle doorslijpprocedés en slijpmachines.
- Conische schijfgeometrie.

Uitvoering New Generation METALCORE

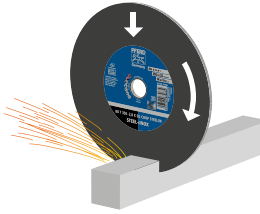
- Gepatenteerde schijfopbouw.
- Geschikt voor alle doorslijpprocedés op krachtige en zwakke doorslijpmachines.
- Conische schijfgeometrie.
- Vermindering van de snijkosten door het gebruik van kleinere opspanflenzen.
- Gereduceerde schijfdikte bij het kap snijden.
- Stabieler, trillingsarme snede.
- Geen afvalkosten.



Doorslijpprocedé

Afhankelijk van het materiaal en de bewerkingsopgave onderscheiden de doorslijpprocessen zich overeenkomstig de structuur en de betrekkelijke beweging van doorslijpschijf en werkstuk.

Kap snijden



Toepassingsgebied:

- Voor het doorslijpen van separate werkstukken alsmede kleine resp. smalle materiaalagen.
- Zeer verspreid doorslijpprocedé.

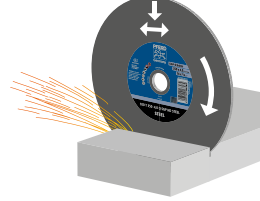
Slijpproces:

- Doorslijpschijf snijdt het werkstuk in een radiale beweging door middels een zwenk.

Voordelen:

- Trillingsarm.
- Korte doorslijptijden.
- Geringere belasting van de doorslijpschijven bij kleinere materiaalafmetingen.

Pendel snijden



Toepassingsgebied:

- Voor het doorslijpen van aangietsels en opkomers in gieterijen.
- Veeleisende opgaven in het nat slijpen.

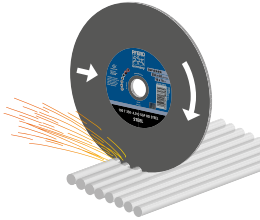
Slijpproces:

- Doorslijpschijf beweegt zich in het door te slijpen materiaal met een extra voor- en terugwaartse beweging in de snede.

Voordelen:

- Minder krachtige machine nodig.
- Geringe werkstuktemperatuur.
- Optimale afvoer van de spanen.

Transversaal snijden



Toepassingsgebied:

- Voor het doorslijpen van meerdere naast elkaar liggende werkstukken alsmede van brammen (= gegoten metaal), platen en staalplaten.
- Speciaal aan de aanloopkant van het walswerk na het koelbed.

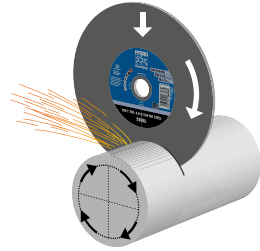
Slijpproces:

- De doorslijpschijf snijdt in één cyclus de totale laagdikte van verschillende doorsnedes door.

Voordelen:

- Korte doorslijptijden.
- Zeer hoog doorvoervermogen.

Index snijden



Toepassingsgebied:

- Voor het doorslijpen van zeer grote ronde volmaterialen alsmede blokken.
- Speciaal in staalconstructies en gieterijen.

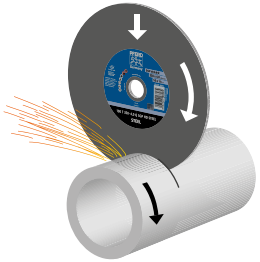
Slijpproces:

- Werkstuk wordt in meerdere deelsnedes doorgeslepen. Na iedere deelsnede wordt het werkstuk gedraaid (2–4 deelsnedes, 180–90° deeldraaiing, afhankelijk van de materiaalafmeting).

Voordelen:

- Bewerking van zeer grote materiaaldoorsnedes met kleinere schijfdiameters mogelijk.

Roterend snijden



Toepassingsgebied:

- Voor het doorslijpen van zeer grote buizen alsmede ronde volmaterialen.

Slijpproces:

- Het werkstuk wordt tijdens het slijpproces continue gedraaid.

Voordelen:

- Gebruik van kleine schijfdiameters mogelijk.
- Minder krachtige machine nodig.
- Geringe werkstuktemperatuur.





Indrukwekkende oplossingen voor individuele toepassingen



Individueel advies ter
plaatse voor perfecte
oplossingen in elke
afmeting

Stationaire doorslijpschijven tot 2.000 mm

New Generation – Superior Performance



Speciale fabricages

PFERD biedt u voor de oplossing van uw toepassingsprobleem doelgericht en individueel advies aan. De ervaren buitendienstmedewerkers van PFERD helpen u graag.

Voor de oplossing van complexe toepassings- en inzetproblemen staan aanvullend onze technische klantenadviseurs met gekwalificeerde vakkennis ter beschikking.

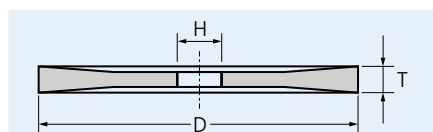
Door de jarenlange samenwerking met producenten van doorslijpmachines in het binnen- en buitenland kunnen wij u ook bij de aanschaf van overeenkomstige machine-inrichtingen adviseren.

PFERD ontwikkelt en produceert steeds afhankelijk van de toepassing, klantspecifieke doorslijpschijven tot een diameter van 2.000 mm in hoogwaardige PFERD-kwaliteit.

Neem a.u.b. contact met ons op.



Mogelijke afmetingen en schijfvormen



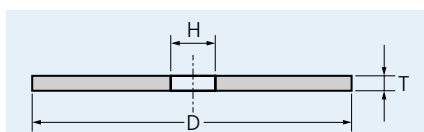
CT – Conische uitvoering

Toepassingsgebied:

- Bijzonder goed geschikt voor het gebruik in de staalindustrie.

Voordelen:

- Geringere zijdelingse wrijving.
- Bijzonder economisch bij diepe snedes en bij het transversaal slijpen.



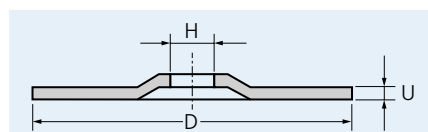
T – Vlakke uitvoering

Toepassingsgebied:

- Geschikt voor het gebruik in de staal- en constructiebouw, in de staalindustrie en gieterijen.

Voordelen:

- Universeel te gebruiken.



PT – Doorgezette uitvoering

Toepassingsgebied:

- Bijzonder goed geschikt voor het gebruik in gieterijen.

Voordelen:

- De opspanflens steekt niet over het zijvlak van de doorslijpschijf uit.
- Kort afslijpen van opkomers bij gietstukken is mogelijk.
- In de regel is geen nabewerking nodig.

Buiten- \varnothing D [mm]	Asgat- \varnothing H [mm]
2.000	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
1.840	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
1.600	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
1.500	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
1.380	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
1.250	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
1.000	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
800	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280

Buiten- \varnothing D [mm]	Asgat- \varnothing H [mm]
800	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
700	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
660	40/60/76,2/80/100
600	25,4/40/60/76,2/80/100
500	25,4/40/60/76,2/80/100
450	25,4/32/40/60/80
400	25,4/32/40/60/80
350	25,4/32/40
300	25,4/32/40
250	25,4/30/32

Buiten- \varnothing D [mm]	Asgat- \varnothing H [mm]
800	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
700	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
600	25,4/40/60/76,2/80/100
500	25,4/40/60/76,2/80/100
400	25,4/32/40/60/80

Overige uitvoeringen en asgat- \varnothing zijn op aanvraag verkrijgbaar. Spreek ons hier over aan!

Technische wijzigingen voorbehouden.

04/2019