

HM-kopieerstiftfrezen

voor de gereedschaps- en matrijzenbouw



VERTROUW BLAUW

- Speciaal geschikt voor de reparatie van snij- en stansmessen in de gereedschaps- en matrijzenbouw
 - Het niet vertande deel zorgt voor optimale geleiding van de contouren en beschermt het gereedschap tegen beschadigingen
 - Speciale producties van PFERD naar wens van de klant
-

HM-kopieerstiftfreesen

voor de gereedschaps- en matrijzenbouw

HM-kopieerstiftfreesen van PFERD zijn uitstekend geschikt om ophogingen zoals lasnaden te egaliseren. Door het niet vertande deel kan de lasnaad aan het niveau van het omliggende oppervlak aangepast worden, zonder deze te beschadigen. Kopieerstiftfreesen worden speciaal gebruikt bij het repareren van snij- en stansmessen in de gereedschaps- en matrijzenbouw.

Voordelen:

- Lange standtijd en hoge oppervlaktekwaliteit.
- Het niet vertande deel zorgt voor optimale geleiding van de contouren en beschermt het gereedschap tegen beschadiging.
- Reducering van bewerkingstijden.

Bewerkbare materialen:

- Staal en gietstaal
- Gereedschapsstalen, geharde, veredelde stalen boven 1.200 N/mm² (> 38 HRC)

Bewerkingsopgaven:

- Egaliseren
- Lasnaadbewerking

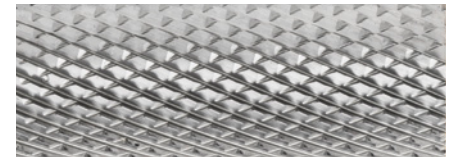
Toepassingsaanbevelingen:

- Voor een nauwkeurige geleiding van de contouren kunnen kopieerstiftfreesen met geleidingshulp gebruikt worden.
- Neem de toerentalaanbevelingen in acht.

Geschikte machines:

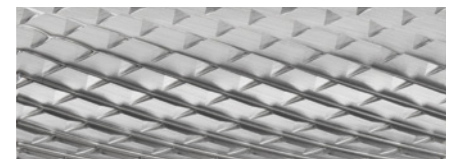
- Rechte slijpmachine
- Buigzame asmachine

Vertanding MICRO



HM-kopieerstiftfreesen met de vertanding MICRO werden speciaal voor de fijne verspaning ontwikkeld en bereiken een hoge oppervlaktekwaliteit. Bijna alle materialen tot een hardheid van 68 HRC kunnen bewerkt worden.

Vertanding 4



HM-kopieerstiftfreesen met de vertanding 4 zijn berekend voor de grove verspaning.

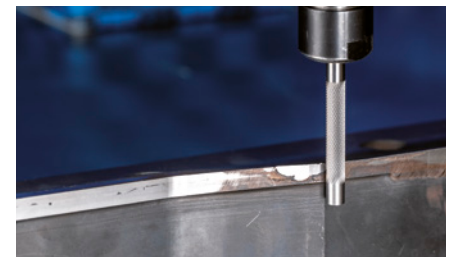
Aanbevolen toerentalbereik [RPM]

Om de aanbevolen snijsnelheden [m/min] te bepalen, gaat u als volgt te werk:

- 1 Te bewerken materiaalgroep kiezen.
- 2 Toepassing kiezen.
- 3 De vertanding kiezen.
- 4 Snijsnelheidsbereik vaststellen.

Om het aanbevolen toerentalbereik [RPM] te bepalen, gaat u als volgt te werk:

- 5 Gewenste stiftreesdiameter kiezen.
- 6 Snijsnelheidsbereik en stiftreesdiameter geven het optimale toerental.



1 Materiaalgroepen		2 Toepassing	3 Vertanding	4 Snijsnelheid	
Staal, gietstaal	Stalen tot 1.200 N/mm ² (< 38 HRC)	Bouwstalen, koolstofstalen, gereedschapsstalen, ongelegeerde stalen, snelsnijstaal, gietstaal, veredelde stalen	Grof verspanen	4	450–600 m/min
			Fijn verspanen	MICRO	600–750 m/min
	Geharde, veredelde stalen boven 1.200 N/mm ² (> 38 HRC)	Gereedschapsstalen, veredelde stalen, gelegeerde stalen, gietstaal	Grof verspanen	4	250–350 m/min
			Fijn verspanen	MICRO	450–600 m/min

Voorbeeld:

HM-kopieerstiftrees, vertanding MICRO, stiftrees-ø 8 mm.

Fijn verspanen van stalen tot 1.200 N/mm². Snijsnelheid: 600–750 m/min

Toerentalbereik: 24.000–30.000 RPM

5 Stiftrees-ø [mm]	6 Snijsnelheden [m/min]				
	250	350	450	600	750
	Toerentallen [RPM]				
3	27.000	37.000	48.000	64.000	80.000
6	13.000	19.000	24.000	32.000	40.000
8	10.000	14.000	18.000	24.000	30.000

HM-kopieerstiftfrees

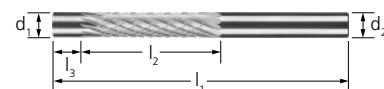
voor de gereedschaps- en matrijzenbouw

Cilindervorm ZYA zonder kopvertanding

Cilindrische stiftfrees.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste vertanding.



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₃ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Vertanding		Omschrijving
					MICRO	4	
EAN 4007220							

Stift-ø 3 mm

3	25	7	3	65	244838	244845	1	ZYA 0325/3 ... 7MM KFS
---	----	---	---	----	--------	--------	---	------------------------

Stift-ø 6 mm

6	30	7	6	70	244982	244890	1	ZYA 0630/6 ... 7MM KFS
8	30	7	6	77	244906	244913	1	ZYA 0830/6 ... 7MM KFS

Stompe kegelvorm WKN zonder kopvertanding

Stompe kegelvormige, naar de stift toe verjongde stiftfrees. De hoekvormige stiftfrees WKN zijn bijzonder goed geschikt voor de bewerking van stansgereedschappen, die voor de aluminiumbewerking gebruikt worden.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste vertanding.



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₃ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α	Vertanding		Omschrijving
						MICRO	4	
EAN 4007220								

Stift-ø 6 mm

8	26	7	6	73	4°	244937	244920	1	WKN 0826/6 ... 7MM KFS
---	----	---	---	----	----	--------	--------	---	------------------------

Speciale producties

Als gereedschappenfabrikant met meer dan 200 jaar ervaring beschikt PFERD over een omvangrijke knowhow betreffende de productie van gereedschapsoplossingen. De kennis uit onze interne research en ontwikkeling als ook uit de dagelijkse praktijk ter plaatse bij onze klanten vloeit in de ontwikkeling van elk separaat gereedschap van PFERD. Onze productie in onze hoofdonderneming in Marienheide werkt met de modernste technieken en beschikt over talrijke mogelijkheden, om op individuele wensen in te gaan.

Overige vertandingen en afmetingen van de HM-kopieerstiftfrees zijn als speciale productie leverbaar. Voor de productie van zo'n stiftfrees is de bepaling van de niet vertande en de vertande lengte vereist. Let op - het overgangsdeel kan tot 8 mm bedragen.

Wij verzoeken u ons hierover aan te spreken. Uw PFERD-verkoopadviseur helpt u graag verder.

