

Basın bülteni

Arkayı yuvarlamak

Taşılama çok sayıda zorluğu içerir – arkaya bakan onarım kaynaklarının taşlanması özellikle zordur ve kullanılan, iptidai olarak üretilen takım çözümlerinin çoğu tehlikelidir

Marienheide,
03/02/2022

Yazar
Florian Pottrick

Karakter sayısı
2,648 (boşluklar dahil)



Resim 1

Onarım kaynaklarının arka yüzünün kolay taşlanması

[pi-cdr-rs-01.jpg]

Taşılama uzmanları duruma aşınadır - arkaya bakan onarım kaynaklarının taşlanması, bu konumların yetersiz erişilebilirliği nedeniyle büyük ölçüde sorunludur. Kullanıcılar zorunluluktan dolayı kendi taşılama takımlarını oluşturmuşlardır, ancak bunlar herhangi bir güvenlik testinden geçmemiş ve olağan güvenlik yönetmeliklerinin hiçbirine uymamaktadır. Bu tehlikeli ve çoğu durumda ekonomik uygulamadan uzaktır.

Yüzeyler üzerinde çalışmak için ürün üreticisi olan Marienheide merkezli PFERD Tools, bu soruna aşınadır ve şimdi COMBIDISC ürün yelpazesini "RW" versiyonuyla genişletmiştir (patent beklemede). Bu versiyonda, aşındırıcı tanecik, aşağı dönük taşlamada normal olduğu gibi, zımparanın alt tarafında değil, üst kısmında bulunur. Bu, zımparayı yüzeye bastırmak yerine üzerinde çalışılacak yere yönlendirerek ve taşlamak için kendinize doğru çekerek geriye doğru çalışmanızı sağlar. Bu, zımparanın üst kısmındaki aşındırıcı kaplamayı kullanmanızı sağlar.

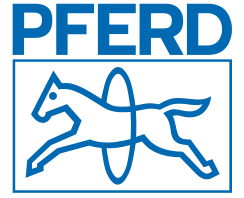
COMBIDISC aşındırıcı diskler, takım üst kısmı yüksek kaliteli bir seramik oksit tanecik kaplamasına sahiptir. Üzerinde kullanıldıklarında, nikel bazlı alaşımlar gibi yüksek sıcaklığa dayanıklı malzemeler çok kolay bir şekilde taşlanırlar.



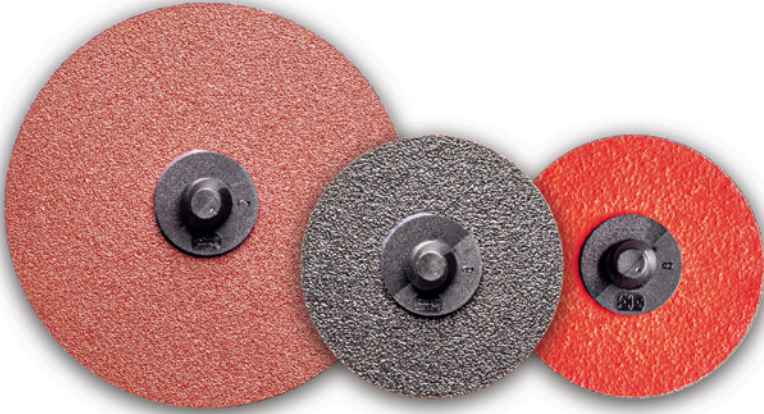
Seramik oksit taneler yüksek talaş kaldırma sağlarlar ve son derece yüksek bir yüzey kalitesi üretirler. Sistemin bir diğer avantajı da zımpara makinesinin arkasında iş parçasına zarar verebilecek aşındırıcılar veya sabitleme elemanlarının bulunmamasıdır. Tutucu, zımpara etrafında plastikle çevrelenmiştir, bu da aynı zamanda hasara veya temas aşınmasına karşı koruma sağlar. PFERD ürün yelpazesi pratik olarak tüm malzemeleri işlemek için, farklı boyutlarda; seramik oksit tanecikli (CO-COOL, paslanmaz çelik [INOX] için, sert demir dışı metaller, yüksek sıcaklığa dayanıklı malzemeler), silisyum karbür tanecikli (SiC, demir dışı malzemeler ve fiber takviyeli plastikler veya termoplastikler için) ve alüminyum oksit tanecikli (A-PLUS, çelik veya döküm malzemeler ve ayrıca demir dışı metaller için) versiyonlarını da sunar.

PFERD hakkında:

August Rüggeberg GmbH & Co. KG – PFERD Tools (www.pferd.com) önde gelen yüzey işleme ve metal kesme ürünleri üreticilerinden biridir. 200 yılı aşkın bir geleneğe sahip Marienheide kökenli aile şirketi, ürünlerini sekiz üretim tesisinde üretiyor ve bugün 9.000'den fazla ürünü içeren bir sistem programı sunuyor. Dünya çapında 25 bağlı şirkette 1.950 çalışanı ile pazarda optimum danışmanlık ve tedarik hizmeti sağlıyor.



Resimler:



Resim 2

PFERD ürün yelpazesi, tüm yaygın malzemeler için mükemmel ürünü sunmak üzere yeni tasarımlar ve tane boyutları ile genişletildi.

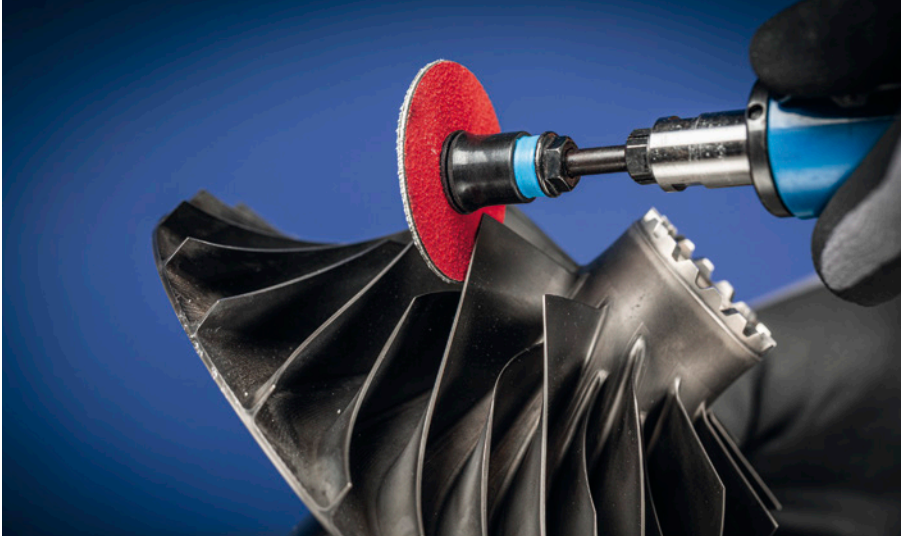
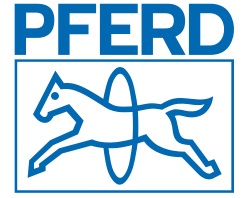
[pi-cdr-rs-03.jpg]



Resim 3

Onarım kaynaklarının arka yüzünün kolay taşlanması

[pi-cdr-rs-01.jpg]



Resim 4
...COMBIDISC taşlama diskleri RS
versiyonu ile

[pi-cdr-rs-02.jpg]

Basın

August Rüggeberg GmbH & Co. KG
PFERD Takımları

Florian Pottrick
Basın Sözcüsü
Hauptstr. 13
51709 Marienheide, Germany

Tel.: +49-(0)-2264-9353
Fax: +49-(0)-2264-9660
E-mail: florian.pottrick@pferd.com
www.pferd.com

Ücretsiz olarak yeniden yazdırın, resim(ler) © August Rüggeberg GmbH &
Co. KG