

## Persinformatie

### Productiviteitsstijging door het voorkomen van fouten

**Economische efficiëntie van manuele processen stijgt verder – afstemming van de parameters verhoogt de productiviteit bij het gebruik van hardmetalen stiftfreesen.**

Marienheide,  
05.08.2021

**Auteur**  
Florian Pottrick

**Aantal tekens**  
3.408 (incl. spaties)



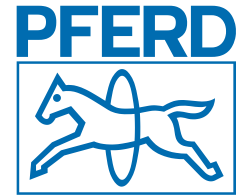
#### Foto 1

Traditioneel kruisvertand in vergelijking met vertanding ALLROUND van PFERD – tot ca. 30% meer verspanend vermogen.

[pi-allround-standard-2021-cmyk.jpg]

“Er zijn nog vele processtappen in de metaalbewerking, die alleen manueel uitgevoerd kunnen worden of moeten worden”, merkt Thomas Plömacher, productmanager voor de hardmetalen stiftfreesen op. Het is niet genoeg een perfecte frees te gebruiken, ook de parameters moeten optimaal zijn. “Vaak worden hier vermijdbare fouten gemaakt”, waarschuwt de specialist voor hardmetalen stiftfreesen, “die winstgevendheid vanaf het begin onmogelijk maken.” Plömacher vertelt over talrijke gevallen, die hij in de afgelopen jaren heeft meegemaakt. “Strikt genomen hangt de productiviteit bij het gebruik van hardmetalen stiftfreesen slechts van enkele criteria af, die echter wel goed op elkaar afgestemd moeten zijn.”

De zonder twijfel belangrijkste beslissing is die van het juiste gereedschap. “Dit moet fundamenteel geschikt zijn voor het gebruik op het te bewerken materiaal; de vorm moet overeenkomen met de vereiste bewerking. “Eveneens is er een geschikte machine noodzakelijk, die in vorm en vermogen geschikt is. Als laatste moeten de inzetparameters, zoals toerental, werkdruk en werksnelheid geschikt zijn voor de bewerking. “In de praktijk zien wij, dat juist hier vaak fouten worden gemaakt en dat kan men gemakkelijk aanpassen.”

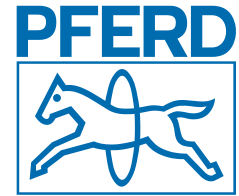


Aan de hand van een voorbeeld van een van de meest voorkomende toepassingen met een hardmetalen stiftfrees, legt Plömacher de "valkuilen" uit. "We nemen de bewerkingsopgave 'verspaning van staal', met als doel een hoge materiaalafname, een goede oppervlakte en in totaal geringe productiekosten. Meestal worden hier de traditionele kruisvertande stiftfrezen gekozen, hoewel er voor dit materiaal geoptimaliseerde vertandingssoorten bestaan. Wanneer men met de bewerkingsstappen niet tevreden is, dan verhoogt men in de regel gemakkelijk het toerental. Het gevolg is dan meestal, dat de materiaalafname niet hoger wordt, maar wel de thermische belasting van het gereedschap en het werkstuk. Er vliegen vonken in het rond en na enige tijd is de stiftfrees geruïneerd." Met de keuze van een hoogrendementsstiftfrees zou dit niet gebeurd zijn, aldus Plömacher. Deze gereedschappen hebben een andere vertandingsgeometrie, die speciaal ontwikkeld is voor hoge materiaalafname. Bovendien kunnen zij met ca. 25% hogere toerentallen gebruikt worden.

Onder de hoogrendementsstiftfrezen bestaat er naast de zeer krachtige materiaalspecifieke vertandingen, ook de universeel inzetbare hoogrendementsstiftfrees ALLROUND. "Hier heb ik dan een vertanding, die ik in gelijke mate op de belangrijkste materialen gebruiken kan, die echter even krachtig is dan een materiaalspecifieke hoogrendementsstiftfrees."

Een vergelijking met traditioneel kruisvertande hardmetalen stiftfrezen toont dat bij het gebruik op staal een tot ca. 30% hogere materiaalafname bereikt kan worden, "ook omdat de frezen met duidelijk hoger toerental gebruikt kan worden. In totaliteit zorgt dit er ook voor dat men een rustigere loop heeft en comfort met zich meebrengt."

Plömacher vat samen: "Let er bij het kiezen van het gereedschap op dat u niet zomaar een stiftfrees neemt, die wel op het te bewerken materiaal gebruikt kan worden, maar kies voor degene die ideaal geschikt is en er speciaal voor ontwikkeld werd." En let er op, dat de inzetparameters op de toepassing worden afgestemd." Worden deze fouten vermeden, dan staat voor de efficiency en de realisering van productiviteitsreserves niets meer in de weg.



**Fotos:**



**Foto 2**

Ook kruisvertand, maar een hoogrendementsstiftrees – de ALLROUND van PFERD

[pi-allround-2021-cmyk.jpg]

**Contactpersoon pers**

August Rüggeberg GmbH & Co. KG  
PFERD-Werkzeuge

Florian Pottrick  
PR/Publiciteitswerk  
Hauptstr. 13  
51709 Marienheide

Telefoon: +49-(0)-2264-9353  
Fax: +49-(0)-2264-9660  
E-mail: [florian.pottrick@pferd.com](mailto:florian.pottrick@pferd.com)  
[www.pferd.com](http://www.pferd.com)

Afdruk kosteloos, Foto(s) © August Rüggeberg GmbH & Co. KG